

双重预防机制化工安全管理的创新模式

赵汉安 徐华良

(浙江八亿时空先进材料有限公司 浙江绍兴 312000)

摘要: 随着经济的快速发展, 化工行业在我国经济体系中的地位日益显著, 但其生产过程中潜在的安全隐患问题亦不容忽视。近年来, 化工行业安全事故频发, 给人民的生命财产安全带来了严重威胁, 也制约了化工行业的健康发展。因此, 创新化工安全管理的模式, 建设双重预防机制, 提高安全生产水平, 已成为我国化工行业发展的重要课题。

关键词: 双重预防机制; 化工安全管理; 创新模式

一、引言

双重预防机制是一种基于风险管理的安全生产管理方法, 旨在通过风险评估和隐患排查两个方面的预防工作, 实现化工安全生产的有效管理。随着化工企业的快速发展和生产规模的扩大, 化工安全生产问题日益突出, 因此, 建立并完善双重预防机制对于化工安全管理具有重要意义。

二、建设双重预防机制的意义

双重预防机制是指在日常管理和应急管理上同时进行预防措施, 以达到事故发生的最小化的管理模式。建设双重预防机制意义重大, 可以有效减少事故的发生概率, 提升企业的安全责任感和管理水平, 保障生产安全和人员健康。

三、化工企业安全管理及应急管理面临的问题

(一) 工艺管理存在缺陷

在一些化工企业中, 工艺管理不够规范, 操作人员缺乏相应的技术培训, 操作过程中存在疏忽大意的情况。例如, 一些操作人员对危险化学品的性质和特点了解不足, 未按规定进行操作, 容易引发安全事故。

(二) 生产设备管理存在安全隐患

部分化工企业在生产设备管理方面存在缺陷, 设备老化、未定期维护等问题较为普遍, 存在安全隐患; 部分企业在设备运行中缺乏有效监控手段, 无法及时发现设备故障, 增加了事故的发生概率^[1]。

(三) 安全管理制度有待完善

健全的安全管理制度是化工企业安全管理的基础, 但目前一些化工企业存在着安全管理制度不够完善、执行力度不够、监督管理不到位等问题。缺乏全面细致的安全管理规章制度、缺乏有效的安全管理机构和责任制度、缺乏全员安全培训等, 都会影响安全管理工作的有效开展。

四、化工安全生产的双重预防机制模式创新

(一) “多管齐下”, 坚持开展多方面预防工作的原则

化工安全生产工作是一个系统性的工程, 其涉及多个方面, 如人员安全、设备安全、生产安全、环境安全等等。在实际的化工安全生产管理过程中, 必须坚持“多管齐下”, 从不同的角度开展全方位的预防工作, 使之能够发挥出其应有的作用。在“双重预防机制”中, “风险分级管控”和“隐患排查治理”是两项重要的工作内容, 在企业开展化工安全生产管理过程中, 必须将这两项工作有机结合起来, 只有这样才能充分发挥出其应有的作用。企业要想实现可持续发展, 就必须构建起完善的双重预防机制, 这样才能为化工企业提供良好的发展环境。

(二) 做好风险分级管控机制建设

在化工企业中, 风险分级管控机制建设是双重预防机制的基础和关键, 企业需要结合自身生产经营特点, 做好风险分级管控工作。首先, 对企业安全风险进行分析和辨识, 确保辨识工作的全面性; 其次, 将企业存在的各种危险因素进行分类梳理, 制定安全风险评估清单; 再次, 按照安全风险评估清单对风险进行评价, 按照严重程度划分为一般、较重、严重、特别严重四个等级; 最后, 对评估结果进行科学分析和论证。根据风险评估结果制定安全风险管控措施和应急处置措施, 企业要认真落实双重预防机制的建设工作, 做好安全风险管控工作, 保证化工生产的安全性。

(三) 明确双重预防目标

1、在双重预防机制化工安全管理工作开展过程中, 需要对工作目标进行明确, 并将工作目标作为双重预防机制化工安全管理的最终目标。在双重预防机制建设过程中, 需要将风险管控作为主要工作内容, 通过风险管控的方式推动化工企业生产过程中的安全问题得到有效解决。因此, 企业应当在开展双重预防机制建设工作时, 明确风险管控的基本目标, 并将该目标作为双重预防机制建设工作的主要内容。企业需要通过对自身生产过程中的风险进行全面分析和评估, 明确自身在生产过程中存在的安全隐患和安全风险, 并通过有效方式对这些安全隐患和风险进行解决^[2]。

2、对于化工企业而言, 双重预防机制的核心就是将企业的风险

防控作为基础,通过风险辨识、风险评估以及风险管理的方式,有效识别出化工生产过程中的风险,并将风险控制一定范围内,使企业在生产过程中能够得到安全保障。对此,企业在开展双重预防机制建设工作时,应当明确双重预防机制的目标,并根据不同阶段的管理目标,合理确定化工安全生产管理工作开展的具体措施。同时,在开展安全生产管理工作时,应当根据企业实际情况和具体需求合理制定相应的管理措施,使双重预防机制能够为化工生产企业提供全方位的安全保障。

(四) 构建双重预防的防线

1、在化工安全管理的工作过程中,安全风险防控机制以及双重预防机制的构建都是一个比较复杂的过程,只有构建双重预防机制,才能确保化工企业能够实现安全生产目标,因此,企业必须建立起双重预防的防线。在构建双重预防的防线过程中,必须从各个方面入手,通过各种方法来实现化工企业内部工作人员安全意识以及责任意识的提升。在构建双重预防机制的过程中,首先需要企业内部工作人员对双重预防机制有一定的了解,通过对这些工作人员进行定期的培训,确保他们能够将双重预防机制运用到实际工作中去,并对双重预防机制产生浓厚的兴趣。

2、在化工企业生产过程中,虽然企业内部的工作人员都具有一定的安全生产意识,但是在实际的工作中还是存在一定的安全隐患问题,如果不能及时对这些问题进行有效的处理,就会造成安全事故的发生。因此,必须将双重预防机制的构建工作纳入化工安全管理工作中去,通过对企业内部工作人员进行定期的培训,增强他们的安全意识和责任意识,提升他们的安全防范意识。在企业内部构建双重预防机制的过程中,还需要在企业内部建立健全完善的监督机制、风险预警机制以及应急预案体系等,通过这些机制来确保化工企业内部工作人员能够将双重预防机制运用到实际工作中去^[9]。

3、在构建双重预防机制的过程中,必须以预防为主,构建双重预防的防线,对化工企业内部的工作人员进行定期的培训,提升他们对化工安全管理工作的重视程度,增强他们的安全意识和责任感。同时,还可以加强对化工企业内部工作人员的监管力度,在化工企业内部建立健全完善的监督机制,通过有效地监督和管理工作来确保企业内部工作人员的安全意识和责任意识。另外,还需要建立健全完善的应急预案体系,将每个生产环节、每个工作区域都纳入应急预案体系中去,确保在发生事故时能够及时应对和解决问题,避免引发更大范围内的安全事故。

(五) 采用信息化技术

1、信息化技术是当前社会发展的重要趋势,也是当前经济快速发展的必然结果,同时也是人们日常生活、工作等方面所需的重要工具。信息技术在实际应用的过程中具有较大的优势,它能够为

人们提供更多的便利条件,同时也能够为人们提供更加便捷的服务。目前我国在信息化技术方面发展迅速,并且已经开始了全面建设。信息化技术是一种较为先进的管理手段,它不仅能够为企业管理提供更多便利,而且还可以为企业带来更多收益,提高企业的生产效率和生产质量。在当前社会发展过程中,信息化技术已经成为了我们不可或缺的重要工具,是我们日常生活中不可或缺的一部分。

2、在经济飞速发展的时代背景下,我国的信息化技术水平也有了较大幅度的提升,并且与世界其他国家之间的差距也在不断缩小。信息化技术的应用范围也越来越广泛,包括人们的日常生活、工作等方面。信息化技术是一个重要的发展方向,在当前社会经济高速发展的背景下,信息化技术对各行各业都有较大的影响。对于化工企业来说,其生产过程具有较大的复杂性和危险性,为了保障企业生产的安全,我们必须对其进行严格把控,加强安全管理工作。在安全管理工作中,采用信息技术是一种有效方法,可以对化工企业生产过程中存在的风险进行有效评估。

3、在当前社会经济高速发展的形势下,我国的信息化技术发展也进入了一个新的阶段,在这种情况下,传统的化工安全管理模式已经无法满足现代化的发展需求。因此,为了进一步提升化工安全生产管理水平,我们必须积极地应用现代化的信息技术,将其与化工安全管理工作有效结合起来。首先,我们要积极地应用先进的信息技术,如计算机技术、互联网技术等。其次,我们可以利用信息系统来加强化工安全管理工作,将其与企业中的安全生产管理系统进行有效连接,实现企业内部管理以及生产过程中各种数据信息的共享和交流^[10]。

五、总结

建设双重预防机制化工安全管理的创新模式,是化工企业提高安全管理水平、降低事故风险的有效途径。化工企业要坚持“多管齐下”原则,加强风险评估和管控,构建完善的双重预防机制,明确预防目标,构建防线,采用信息化技术等措施,确保安全生产工作的顺利开展。只有不断创新安全管理模式,加强预防工作,才能有效防范化工事故的发生,确保人民生命财产安全。

参考文献:

- [1]姜灿,黄姣.双重预防机制化工安全管理的创新模式[J].化工管理, 2022(023): 000.
- [2]韩瑞娟.双重预防机制下的化工安全管理模式创新研究[J].中国科技期刊数据库 工业 A, 2023(011): 000.
- [3]陈丽.双重预防机制下的化工安全管理模式创新研究[J].化工设计通讯, 2023, 49(5): 122-124.
- [4]何国东.化工企业安全管理中存在的问题及对策[J].现代工程项目管理, 2023.DOI: 10.37155/2811-0625-0203-81.