

化工分析与检验常见难题及应对策略分析

陈 卫 刘 荣

陕西渭河煤化工集团有限责任公司 陕西 714000

【摘要】我国化工行业的发展在一定程度上借助了社会经济发展的推动力,在人们的日常生活当中发挥了重要的作用。化工生产要求技术人员做好化工分析与检验工作,但是其中经常容易产生较多的问题,重要的是化工分析与检验存在较大的难度,导致化工产业的发展受到限制。文章主要通过分析化工分析与检验中常见的难题,提出相关的应对策略。

【关键词】或概念股分析;化工检验;难题与对策

化工生产工作的开展对于我国生态环境保护有较大的影响,甚至还会限制其他行业的发展,给社会的进步产生一定的阻碍。化工分析与检验对于工作人员的专业能力要求较高,一旦其产生差错就会影响化工生产效用,甚至还会引发安全事故。因此需要提高化工分析与检验的效率,减少问题的产生,对其中存在的问题进行解决。

1 化工分析与检验常见难题

1.1 人员素质低

工作人员是化工分析与检验的基石,在开展有关工作时,需要以技术人员作为主体实施工作任务。不管怎样的工作要求、技术模式及设备方式都需要由专业的工作人员完成工作任务,这样才能够保证化工生产的安全性及质量。但是很多化工企业的工作人员在实际工作当中没有从化工生产的总体出发,对于水资源及化工原料的特点没有进行专业检测,影响化工产品质量。化工企业没有对技术人员的资质进行检查,部分没有专业资格证书的化工检测人员长期在工作岗位上担任重要职务,但是工作水平较低。其实是化工分析与检验工作不符合工作要求,并且态度较差,给化工生产带来了较大的影响。工作人员对化工生产中存在的安全隐患分析不足,没有明确化学原材料的状态及性质,存在一定的安全威胁。

1.2 分析误差大

分析误差在化工分析当中比较常见,同时也是难以在短时间内解决的一个难题。在开展化工分析与检验工作时,需要保证精确度能够在后期工作当中提高数据的准确性,并且对其进行利用,之后才可以正式投入生产及使用。化工分析误差的产生对

于化工生产的功能及质量保证有较大的影响,在实际实施化工分析时,还是有较多的问题,虽然误差是允许存在的,但是还是需要满足一定的取值范围,减少误差。虽然部分化工产品分析误差的产生对于产品质量的影响较小,但是在销售的过程中会损害消费者的权益,给企业的经营带来负面影响。部分化工企业在生产化工产品时没有配备适当的设备,无法达到规定的参数要求,这是产生分析误差的主要原因。还有就是工作人员不细心,没有做好各项工作的检查,也会产生一定的误差。

1.3 仪器使用不当

化工生产工作需要以仪器设备作为基础,在生产化工产品时,技术人员需要利用仪器进行分析与检验,才能够提高工作效率。部分工作人员在使用高新仪器时没有规范自身的操作行为,导致最终的检验效果不好。很多化工企业在生产经营当中都会存在仪器问题,工作人员没有充分了解仪器的功能及注意事项,导致其在使用仪器的过程中没有体现其根本作用。还有部分工作人员对于仪器使用的精细化工作要求存在忽视的情况,没有做好调试处理,容易产生分析误差。在无法正确使用仪器的情况下,工作人员的化工分析与检验工作效率会大大降低,企业的工作负担也会有所增大,最终产生较大的经济损失,对于员工个人来说也是一种错误的工作体现。

2 化工分析与检验应对策略

2.1 提高人员专业素养

在实施化工分析与检验工作时,首先需要提高人员专业素养,让其掌握基本的化工分析与检验操作方式及要求。人作为任何工作当中的重要因素,

在每一项工作当中都会对工作质量产生不容忽视的影响。化工企业在生产经营过程中需要引进分析检验人才,对工作人员的综合能力进行审核,保证其能够达到基础的工作要求。在分析检验人员实施相关操作时,管理人员需要加大监管力度,对工作人员的资质及工作经验进行分析,使其可以完全发挥工作职能。在安排工作事宜时,分析检验人员需要主动学习有关的知识并且在实践当中体现专业能力,提高使命感。化工人员要提高化工产品质量,同时为消费者的权益考虑,掌握先进的化工分析与检验技术,执行工作要求。

2.2 强化分析误差管理

分析误差的产生对于化工生产效用有较大的影响,工作人员在分析检验的过程中需要强化相关的管理工作,将误差控制在合理范围内。其首先需要对已经产生误差的原因进行分析,根据误差结果制定相应的对策,解决误差偏大的问题。企业在发展当中需要立足于实际,保证每一项分析检验工作的开展有据可依,并且按照标准体系实施分析检验操作。工作人员要按照基础的分析检验流程对工作内容进行控制,明确化工产品的基础特征。由于误差的产生于仪器设备有一定的关系,因此工作人员需要对仪器设备的精准度进行检测,调整优化检验流程。在处理仪器设备时,需要经常对其进行专业化清洗及消毒,保证设备的洁净程度,防止在工作当中产生污染。分析检验人员要合理选择检验分析指标,降低误差发生率。化工企业可以引进先进的设备,提高仪器设备的精确性。在产生异常数据之后需要进行专业化分析,及时处理并且总结经验,防止在后续工作当中产生类似的问题。

2.3 优化分析检验方法

不同的分析检验方法会产生不同的工作结果,化工人员在执行工作任务时,需要对落后的分析检验方法进行改善,促使化工产品的质量得到优化。

在科学技术快速发展的当下,企业需要保持与时俱进,对现有的工作方法进行创新,进而提高检验工作水平及综合效用。在选择标准物和添加物时,需要按照我国的标准及或概念股生产规定提高分析检验结果的准确性,防止产生较大的分析检验误差。在我国现代化科学技术手段不断革新的过程中,化工企业可以考虑应用网络技术及计算机技术等提高分析检验的智能化,对化工原材料的质量实施分析检验,提高检验效率与准确性。目前部分化工企业已经开始利用密码样分析法、保留样本复核法等开展化工分析检验工作,积极应对工作当中存在的问题。

2.4 严格规范操作行为

操作人员的行为会在较大程度上影响分析检验结果,化工企业需要对工作人员的行为进行约束,使其能够按照要求完成工作。常见的化工分析检验错误都是人为产生的,部分工作人员在实施分析检验时没有保证步骤的全面性,在操作过程中比较缓慢,导致偏差的产生难以得到有效控制。企业需要对工作人员的行为进行规范,不能让其操之过急,而是需要按部就班保证分析检验流程的准确性,提高其操作的稳定性。工作人员首先需要对仪器的正常使用情况进行分析,做好仪器调试工作,便于在第一时间得到数据反馈。在实际开展检验工作时,要对最终的结论与数据进行综合分析,工作人员还需要形成良好的工作习惯,加强仪器操作的规范性,避免产生人为破损。其还需要提高分析检验的熟练度,提高工作效率。

3 结束语

化工分析与检验要求工作人员规范自身的操作,遵循工作基础规范,明确分析检测的重要性。工作人员要注重误差的产生,对误差产生的原因进行分析,提高仪器的精确性,优化分析检验方法,提高化工产品质量。

【参考文献】

- [1]张小斌,史东娜,张红梅. 化工石化医药类企业存在的环境问题分析及对策建议[J]. 上海环境科学, 2019(1):34—37.
- [2]郝亚梅. 化工分析与检验常见难题及应对策略[J]. 中国石油石化, 2017(07):152—153
- [3]范增伟,刘向南,温霄澈. 现代煤化工废水处理技术面临的问题与技术优化分析[J]. 科学与信息化, 2017(30).
- [4]高延荣. 化工仪表设计中的防爆问题分析和预防方案[J]. 中国石油和化工标准与质量, 2018(12).
- [5]李兴. 石油化工管道安装常见问题及质量控制研究[J]. 中国石油和化工标准与质量, 2019(6).
- [6]姚扩军. 化工项目设备制造常见问题分析与防治[J]. 中小企业管理与科技(上旬刊), 2019(5).