

煤化工机械设备的管理及维护保养

贾琨

陕西渭河煤化工集团公司 陕西 渭南 714000

【摘要】国民经济快速发展的情形下,煤化工行业得到了较好的发展,大型机械设备同时也在煤化工行业内得到了较好的应用及发展,满足煤化工行业生产作业发展需要,推动煤化工行业生产作业活动的正常有效开展。由于煤化工行业生产作业环境潮湿、压力变化较大,机械设备容易出现磨损情况,影响机械设备使用寿命、煤化工行业投资成本,同时还会给煤化工行业生产作业活动带来较大的安全风险隐患。通过分析探讨有效的煤化工机械设备维护及管理措施,以期能够为煤化工行业的发展提供参考,推动煤化工行业的进一步发展。

【关键词】煤化工机械设备;管理;维护保养

机械设备是煤化工企业重要的生产要素,对企业生产作业目的的达成,煤化工企业的存在及发展,都有极其重要的影响及作用。煤化工生产作业环境具有一定的特殊性,温度及压力变化较大的现象普遍发生,给生产机械设备提出较高质量水平要求同时,加大了机械设备维护及管理难度。注重并切实做好煤化工机械设备管理及维护保养工作,确保煤化工机械设备始终处于稳定良好运转状态,满足煤化工机械设备生产作业发展需要,同时还能够尽可能延长煤化工机械设备生产作业寿命,节省企业生产要素成本支出,具有极其重要的现实价值。

1 分析探讨煤化工机械设备管理现状

1.1 实施煤化工机械设备科学管理的重要性

机械设备是煤化工企业重要的生产要素之一,对企业生产作业活动的正常有效开展有极其重要的影响及作用,其不仅关乎到现代企业生产作业活动是否正常有效开展,而且还关乎到企业的生存及发展。煤化工企业运营发展期间,机械设备管理内容主要包括以下几点:依据企业自身设置的各类生产指标及技术作业要求,合理选择相应的生产机械设备,通过多样化设备管理方式的使用,确保机械设备能够处于正常有效运行状态,满足企业生产作业发展需要同时,尽可能保障提升煤化工企业产品质量及产量。注重并切实做好机械设备科学管理工作,具有极其重要的现实价值。积极强化机械设备管理活动的科学合理性,能够更好的满足企业内部较为严苛的施工作业发展需要,对企业的生产与发展有极其重要的推动作用,同时还能够尽可能降低机械设备故障发生概率,保证现代企业处于正常有效的生产制造状态。

1.2 煤化工机械设备管理中存在的问题

由于制度、人员等多方因素的影响及作用,煤化工机械设备管理容易出现多种多样的问题,这些问题的存在及发展,降低煤化工机械设备管理整体水平及效率同时,对煤化工行业的长远化发展也有极其不利的影响及作用。结合现实情形可知,当前阶段,主要存在的煤化工机械设备管理问题,包括以下几点内容:一,煤化工机械设备管理观念匮乏,多数企业内部对机械设备管理缺乏足够的重视,企业内部尚未建立健全有关的机械设备管理制度,机械设备管理职责不够明确,相应的考核及奖惩制度尚未建立且未得到有效的实施,整体层面上会在很大程度上降低煤化工企业整体的机械设备管理水平,增加相应的机械设备安全风险;二,机械设备管理人员整体专业素养水平不高,企业内部本身不注重人员教育培训工作的开展实施,部分管理人员本身不熟悉机械设备操作及相应的行为规定,无法及时有效发现机械设备违规操作行为,机械设备整体管理水平无法得到切实有效保障,进而在很大程度上影响机械设备管理水平,增加机械设备使用寿命下降、故障发生率加大的可能性;三,安全生产管理重视程度不足,煤化工行业内,存在部分企业本身只注重企业生产效率、忽视企业生产安全的情形,机械设备日常管理工作无法正常有效的开展实施,从而在很大程度上导致了机械设备故障问题无法得到及时有效处理,增加了相应的生产作业安全风险性。

2 煤化工机械设备有效的管理措施

2.1 建立完善的机械设备管理制度

为实施科学合理有效的煤化工机械设备管理,

注重并建立完善的机械设备管理制度,显得极为必要。依据煤化工企业生产作业指标及技术要求,根据现有的机械设备种类及数量,按照机械设备管理工作需要,设置相应的机械设备管理岗位,通过机械设备管理制度的编制与完善,明确机械设备管理岗位的职责内容,在机械设备管理人员明确知悉自身工作职责内容的基础之上,机械设备管理工作能够更为顺利有效的开展实施,机械设备管理整体水平也能够得到相应的保障提升。制定并实施相应的考核制度,依据企业实际经营发展情况,选择按月或按季度、按年组织进行人员岗位考核工作,奖励部分表现良好、实现科学合理有效的机械设备管理工作的机械设备管理人员,惩罚部分态度不认真、不好好日常管理工作的人员,通过物质与精神奖惩并存的方式,调动企业内部管理人员的工作积极主动性。

2.2 注重并做好人员培训教育工作

为做好机械设备管理工作,实现有效的机械设备管理活动,管理人员自身不仅需要对企业现有的机械设备管理制度有充分全面知悉与了解,而且还需要对机械设备运行情况、可能出现的故障现象及应对措施等多方内容,有充分全面的认知及了解,只有在机械设备管理人员本身具有专业化管理知识技能的基础之上,机械设备管理工作才能够得以科学合理有效的实施。为此,煤化工企业应当结合自身发展情况,注重并切实做好相应的管理人员培训教育工作,重点就机械设备日常违规操作行为内容、机械设备管理重要性、机械设备日常管理内容及手段等多方面的专业知识技能组织进行相应的专业化培训,丰富管理人员专业化管理知识,实现煤化工机械设备科学管理。

3 煤化工机械设备维护保养措施

煤化工机械设备维护保养技术的切实有效应

用,对于保障提升煤化工生产作业质量与效率,有极其重要的促进作用。机械设备维护保养实践中,相关人员应当根据机械设备规格型号类型及使用操作特点,针对性编制相应的机械设备维护保养计划,明确机械设备定期检修时间、机械设备日常维护保养工作内容。相关工作的开展应当做到认真仔细,避免出现遗漏,切实保障提升机械设备维护保养工作质量。

离心泵机组是煤化工企业生产作业过程期间最为常用的机械设备,其通常使用的机械设备维护保养技术,主要包括以下几点内容:一,日常维护工作的实施,针对每一个离心泵设置相应的保养周期,按照保养周期计划时点完成机械设备日常维护工作;二,规范离心泵机组的日常操作活动,相关人员一定要严格按照操作规程内容组织进行管理工作,包括操作之前的离心泵机组全方位检查工作,确保机组一切处于正常状态后予以实施相应的操作;三,保养周期分级设定,离心泵使用频率不同,保养周期也随之出现相应的差异,通常情形下,设置分级保养模式,显得极为必要,当离心泵运转小时数总计约 1000 小时后,应当设置一级保养工作,为确保机械设备处于正常安全运转状态,相关人员应当进行离心泵全方位检查工作,及时发现设备不合格零部件部位,并做出维护更换处理。

4 结束语

综上所述,煤化工机械设备管理及维护保养工作的积极有效开展,具有极其重要的现实性价值,其对煤化工企业生产作业活动的正常有效开展,生产作业的安全管理质量与效力等,均有极其重要的影响与作用,注重并做好相应的机械设备管理与维护保养工作,显得极为必要。

【参考文献】

- [1]李平. 煤化工企业仪表自动化设备的故障预防与维护措施[J]. 中国石油和化工标准与质量, 2019(7).
- [2]张军会. 化工设备管理的化工机械维护保养技术[J]. 化工设计通讯, 2019, 45(08): 186—187.
- [3]徐丽玲. 新时期背景下煤化工企业人力资源管理存在的问题和应对策略[J]. 现代企业文化, 2018(27).
- [4]王亮. 维护保养技术在煤化工设备管理中的应用[J]. 设备管理与维修, 2019(14): 5—6.
- [5]贾薇. 煤制油化工企业安全风险及安全管理分析[J]. 化工设计通讯, 2019(8): 89—90.