

新环境下化工安全生产及管理的对策研究

陈燕香

湖南省环境保护科学研究院 湖南 长沙 410000

【摘要】作为经济的重要组成部分，化工行业与各个生产、消费领域息息相关。在环保优先的背景下，安全成产与安全管理已成为化工也健康发展的核心。此外，化工行业存在很多危险因素，从而被划为高危行业。在生产和管理过程中，我们应深入分析其相关因素，避免安全事故危及到环境，甚至危及到相关人员的安危。

【关键词】新环境；化工安全；管理

引言

化工企业与其他企业相比，更具危险性，主要表现为存在爆炸、有毒气体泄漏以及燃烧等可能，这些都有会威胁到工作人员的生命安全。随着化学技术的发展，出现了的很多新型的化学制剂和产品，这些为化工企业的安全生产提供了便利，同时也为人们的日常生活提供了便利。但是化工产品的生产环境也相对较为复杂，工作人员需要重视化工生产的所有环节，以避免安全事故的发生，否则将会对化工企业的正常生产造成不良的影响。所以化工企业在生产过程中，要加大安全隐患排查的力度，一旦发现安全隐患，就需要采取相应的处理，从源头上消除安全事故的发生。

1 安全生产与管理对化工企业的影响

众所周知，化工产业直接关系到国计民生。在现代化大生产的背景下，化工产业也在探索新的生产和管理模式。这对风险系数较高的化工企业提出更高的要求，事故预防的难度也随之加大。此外，企业管理水平与政府监督也会影响化工企业产业升级的步伐。在绿色工业和可持续发展理念下，化工企业既要追求经济效益，更要将社会效益放在首要位置。只有安全的生产管理，才能保证产业的健康发展，促进产业走上可持续发展之路。

2 新环境下化工安全生产及管理的主要问题

2.1 工作人员的安全意识较为薄弱

对于化工企业来说，一般规模较大，工作人员较多，为了确保企业能够正常的生产运营，各组成部分往往会配备专门的管理人员，由管理人员统筹安排工作，并且负责安全管理工作。但是从实际情况来看，大部分化工企业管理人员的管理意识并不能够满足实际工作的需求，导致工作人员严重缺乏安全意识，并且认为安全管理完全会有专门的管理部门负责，与自身没有太大关系。在化工生产中，企业领导者过分追求效益，往往忽略安全的重要性，导致安全生产工作开展的效果并不佳。除此以外，化工企业还普遍存在着安全

培训不到位、责任落实不到位的问题，严重阻碍了工作人员安全意识的树立，从而会对企业的发展产生不良的影响。

2.2 制作工艺存在缺陷

从生产环节来看，化工生产对相关工艺流程有着严格的要求。任何细小的差错都有可能引发重大的安全事故。分析可知，我国化工生产的主要工艺问题包括两个方面，首先。制作技术方面。化工制作配比对于技术要求相对较高，且相关配比具有保密性或属于专利。制作工艺环节也多由专业人员编写配发。这种客观限制影响了工艺的进步，很多企业受限于配方保密而无法进行生产工艺更新。其次，化工生产所涉及的原材料和产品对储运有着较高的要求标准。一旦储藏运输不符合规范，会改变化学物品的特性，还会增加储运风险。

2.3 化工生产设备存在安全隐患

对于化工生产来说，具有较强的连续性，生产不能停顿，一旦在生产过程中出现停顿，很有可能会影响产品的质量。一些化工企业为了能够实现经济效益的提升，会盲目的扩大生产规模，而并没有考虑到生产设备的投入，这样就只能够让原本的生产设备进行超负荷工作，最终导致安全隐患的出现。除此以外，一些化工企业并没有对生产设备做到全面的检查和维修，这样做尽管能够实现成本的节约，但是也会给企业正常的安全生产带来很多问题。

3 新环境下化工安全生产与管理问题的解决策略

3.1 加强安全意识的培训

化工企业在我国社会经济发展中发挥着重要的作用，直接影响着我国化工发展水平的提升。无论是国家相关部门还是企业管理部门，要加强对化工企业工作人员安全意识的培训，促使其能够认识到化工安全生产的重要性。化工企业负责培训的安全管理人员自身不仅要具有丰富的培训经验，还要具备较高的专业素养，在培训过程中，结合实际情况制定一套完善的管理制度，并严格落实管理制度，这样能够有效提高企业安全管理的效果。除此以外，基层工作人员和运输人员在安全生产中也发挥着重要作用，其自身的安全意识也会对整个生产环节造成较大的影响。面对这种情况，可以

根据基层工作人员的工作内容和特点,组织开展培训活动,提高他们自身的安全意识,这样不仅有利于提升安全管理的效果,还能够促进化工企业稳定的发展建设。

3.2 优化制作工艺流程

从两方面进行分析,一方面专业的技术人员要善于优化化工产品的制作工艺,结合社会发展和先进生产技术进行改良,跟上新环境下化工生产的时代脚步,完善制作工艺的流程,确保基层人员在制作工艺上的规范。另一方面则是物料运输储藏的要求,在运输过程中需要有专业人员跟随,保障化工产品的稳定性,而在储藏过程中对物料的贮存方法和时间都有相应的了解,按照规定设计物料的存取,也必须清楚化学物质的特性,在如静电,高温环境下的工艺流程需要更为详细的制定。

3.3 重视生产设备的检修和更新

生产设备是化工企业正常运转的基础,也是安全管理需要重点管理的内容。在化工生产的过程中,需要定期对生产设备进行检修,确保生产设备能够正常的运行,避免正常生产出现停滞。另外,部分生产设备无论是功能还是工作效率都已无法满足当前企业提出的生产要求,需要对生产设备进行更新换代,引入功能全、先进的生产设备,这样不仅能够从源头上消除安全隐患,而且有助于提高生产的效率。为了避免因为缺少对先进设备的认识而导致安全问题的出现,需要制定安全生产手册,先进设备的使用方法以及需要注意的事项都要在手册中体现出来,严格要求工作人员按照手册指示进行操作,这样有助于促进化工生产的顺利进行。

3.4 加强化工企业各部门之间的协作

化工企业是由多个部门共同构成的整体,在化工生产过程中,所有部门都需要参与其中,这也就需要各部门之间进行有效的协作,这样才能够保障化工产品的质量和生产的

效率。所以在化工安全生产过程中,各部门都要将工作人员放到首要地位,确保员工在生产过程中的安全,在此基础上才能够考虑其他运行步骤。化工企业需要对各部门职责和权利进行明确,避免部门之间出现权利和职责重合的情况,促使各部门之间的协作,确保化工安全生产能够顺利的进行。

3.5 加大资金投入力度

在化工安全生产与管理过程中,加大资金投入力度,为化工安全生产与管理提供物质资金保障,从而为安全生产做好准备工作。及时更换旧设备,购买质量优的原材料,构建消防安全设备,做好一切安全管理准备工作,从而有利于后期安全生产与管理顺利进行。

4 结束语

综上所述,化工行业属于工业范畴内的分支。化工业的健康发展能够有效促进国民经济发展,同时安全管理和生产对于整个行业的发展又起到重要的作用。化工企业面临着很多问题,如:企业快速发展与安全生产之间的矛盾;产业升级与配方保密之间的矛盾;高效生产与仓储运输管理之间的矛盾。因此,我们还需以安全为前提,切实保障人民的生命财产安全,通过提升生产安全水平,加大企业管理力度,推动企业步入可持续发展轨道。

【参考文献】

- [1] 吕兴龙. 化工安全生产与环境保护管理措施研究 [J]. 石化技术, 2020,27(10):186+247.
- [2] 王勇. 化工安全设计中的危险因素及应对措施分析 [J]. 中国新技术新产品, 2020(03):147-148.
- [3] 唐江明. 化工安全管理及事故应急管理探究 [J]. 化工管理, 2020(24):84-85.