

# 石油化工安全生产问题与安全生产建设的探究

张志高

中国石化塔河炼化有限责任公司 新疆阿克苏 库车 842000

**摘要:**近年来,我国经济技术快速发展,石油化工安全问题越来越受到重视。石油化工生产是国家经济发展的重要组成部分,对人们的日常生活具有重要的影响。但是在石油化工生产的过程中,由于行业本身的特点,容易存在安全隐患,因此,要加强石油化工安全生产管理。本文主要分析了石油化工安全生产存在的问题,并提出了有效的解决对策,以期为相关技术人员提供一定参考。

**关键词:**石油化工;安全生产;问题;对策

## 一、石油化工行业在生产过程中存在的问题分析

### 1. 缺乏有效的安全管理机制

石油化工产品在生产时,所用原材料都是易燃易爆炸的,而加工的条件又大多在高温高压的环境下,故而对于石油化工行业来说,有效的安全管理机制才是保证生产安全性的前提。但石油化工行业的大多数企业都更加看重经济效益,对石油化工产品生产过程中存在的安全问题视而不见,最终导致安全管理不到位,造成严重的事故。所以建立并完善安全管理机制在石油化工行业是非常有必要的,可直到现在,部分石油化工企业的安全管理依然存在漏洞<sup>[1]</sup>。这有几个方面的原因,一是领导的安全意识不到位,二是企业内部就没有完善的规章制度,所以安全管理机制可能已经建立了但落实不到位,最后是工作人员的专业水平不足以应对意外,这也可归于安全管理制度的问题,企业有责任对工作人员进行专业培训和考核。

### 2. 缺乏安全生产意识

石油化工行业中,安全事故的频发,其根本原因在于企业缺乏足够的安全生产意识。国内石油化工企业种类繁多且大小不一,其中很多企业并没有安全生产的相关制度,更遑论将其加入到绩效考核之中了,甚至个别企业存在一些违规指挥的现象。企业缺乏安全生产的意识,当出现问题时就不会想着对问题源头进行深入调查,不能对于每次出现的问题进行细致的分析,而是继续投入资金进行挽救,治标不治本。企业面对问题不进行深刻反思和总结,自然就不会形成经验和教训,这种情况下的安全生产问题都不可能得到真正的解决,只能是在未来造成更加严重的后果,不仅损失经济利益,还可能威胁企业员工的生命安全。另外,一些地方政府的相关监督机构同样缺乏安全生产意识,结果就是监管力度不够、相关法律执行不到位,企业自然有恃无恐了。

### 3. 安全设备和生产工艺不成熟

当前,很多石油化工企业的安全设备和生产工艺依然存在着不成熟的问题,这通常也是导致安全事故发生的原因。一方面,有些生产设备的年限较长,已经快达到了报废

的年限,但是依然在超负荷工作。员工的操作错误以及保养维护方法的不正确,也加剧了设备的老化,埋下了安全隐患。另一方面,原材料的质量不达标也在一定程度上损坏了设备,很多具有腐蚀性的原材料,使生产设备的防护结构被腐蚀,无法形成有效的安全保障。很多企业没有注重对新工艺的开发工作,现有的生产工艺存在着安全隐患。

### 4. 工作人员缺乏专业素养

在每个企业的运转、发展过程中,技术人员都是不可缺少的企业基石。但目前石油化工企业的现状是,企业内部普遍存在着工作人员专业素养不高的情况,这给企业生产带来了极大的安全隐患。出现这类现象的主要原因是企业的人才队伍结构不合理,考核评价制度太过单一。而且在石油化工企业内部,对于技术人员的岗位职责要求不怎么明确,在企业的长期发展过程中缺少奖惩机制,工作人员的工作积极性不高。同时,人才结构不合理的企业,其管理体系也不可能完善,对于技术人员的培训考核太过简单甚至于没有培训考核,使得多数工作人员对于石油化工企业的安全生产重要性没有一个明确的认知,容易忽视安全隐患,导致事故的发生。

## 二、加强石油化工安全生产和建设的对策

### 1. 加强安全管理

针对石油化工企业安全事故频发的问题,企业应加强安全管理。

(1) 石油化工企业应对当前的安全制度进行完善,根据外部市场的形式,加强对企业的安全管理,不仅要制定规章制度,还应在实际操作中将规章制度落到实处,按照规定进行操作,避免出现因操作不当而引起的安全事故。

(2) 在石油化工企业生产的过程中,应加强对生产设备的检查与相关工作人员的监督,使陈旧的设备能够得到及时的更新,工作人员能够严格按照规章制度操作,对生产不规范的行为予以整治。

(3) 石油化工企业应明确工作人员的岗位职责,明晰每个人负责的工作范围,做好责任归属工作,保证责任落实

到个人,在出现操作问题或设备质量问题时能够做到及时追责,尽可能减少安全隐患的存在。由于石油化工企业的特殊性,领导是整个企业的主要负责主体,对于生产的各个环节都应进行严格的监管,使安全管理真正落到实处。

## 2. 加强对安全生产的认识

为提高企业内部所有人员的安全生产意识,石油化工企业应制定相关的政策,借助多种手段明确对安全意识的培养,以加强企业内部对安全生产的认识。主要体现在以下三个方面:(1)将安全生产与员工的绩效挂钩,作为绩效考核的一项重要指标,通过这种方式能够让员工在生产的过程中时刻保持安全意识,能够有效避免员工在工作中的操作失误或违规操作;(2)提高生产相关工作人员的留用标准,对实际操作的上岗人员进行严格的职业资格考核,一些特殊性的、安全生产中重要环节的工作人员必须具备相应的标准资格或取得从业资格证书,才可在岗留用,在进行工作安排时,应注意根据工作人员的资格等级和实际水平,安排对应工作,以优化安全生产的人力资源环境,减少安全隐患。

## 3. 加强设备工艺管理

石油化工企业在选厂时,要仔细考虑石油公司的生产特点,根据风向、周围环境、居住区、水源等因素,严格选择厂区位置。避免在石油化工企业发生事故时对周围环境和居民造成损害,同时也要避免危险环境对石油化工企业的威胁。在石化产品的生产和运输过程中,必须严格控制和管理所有生产设备,以防止设备老化和原材料腐蚀。要提高设备的安全设计参数,并确保设备的通风性能、耐腐蚀和保温性能。科学合理地布置工厂区域,避免因工艺设计不合理而导致安全事故,最大程度地减少安全隐患。

## 4. 加强员工安全知识培训

相关部门需要加强员工操作技能和安全知识的培训,避免由于人员失误而发生安全事故。通过加强人员培训,有效提高公司的劳动生产率。石油化工企业的员工经常无法跟上技术变革的步伐,无法满足石油化工企业对简化运营和高效生产的要求。因此,石油化工企业的员工必须经过系统的培训才能上岗工作,要通过培训和继续教育,提高员工的技能水平和安全生产意识。禁止在存储仓库中使用明火,设置有效的防火设施。员工进出仓库需要经过许可。要不断强化管理人员的安全意识,要经常对通风、温度、电力等情况进行检查。要定期检查消防器材,确保消防器材处于随时可用

的状态。针对具有腐蚀性、毒性且不常用的原材料,要尽可能在当地采购货物,避免长途运输。

## 5. 提高工作人员的专业素养

对于石油化工企业内部技术人员专业素养不高的问题,有关部门应当加强对技术人员的培训,避免因此类问题在生产过程中产生失误从而导致安全事故发生。此外还可以从外部引进专业人才,他们对石油化工企业的安全生产更加了解,对于如何建立安全生产标准化更加熟知,心中对此自有一套章程,能够减少安全生产标准化建设的时间,但同时也要注意老员工的经验成果,不能一味听信专业人士的说辞,小心仅是纸上谈兵。培训的确可以提高工作人员的专业素养,但石油化工企业的员工积极性向来不高,所以关于如何调动员工积极性,使其在培训过程中努力学习是各个领导阶层、管理人员都需重视的问题。对此,可以设立奖惩机制,在培训中、培训后进行考核,奖励培训努力的员工,惩罚培训划水的员工。

## 三、结束语:

综上所述,石油化工行业的安全生产对企业的可持续发展和员工安全健康都具有重要的意义。随着工业化进程的发展和人民生活水平的提高,对石油化工企业的管理也提出了更高的要求。石油化工企业要不断加强设备、人员和生产工艺的安全管理工作,建立严格的安全生产体系,确保石油化工生产的安全、有序开展。

## 参考文献:

- [1] 徐磊,张晓楠. 石油化工安全生产问题与安全生产标准化建设探讨[J]. 中国石油和化工标准与质量,2019,39(17):3-4.
- [2] 邵攀,兰马静. 危险货物码头企业安全生产标准化体系建设问题分析[J]. 港口科技,2019(03):1-4+39.
- [3] 张生根,彭福林,卞剑锋,毋玉林. 探析加强化工企业安全生产和环境保护意识的措施[J]. 化工管理,2019(29):84-85.
- [4] 陈敬敬,张超. 石油化工企业安全生产现状分析及IT技术应用[J]. 化工管理,2020(16):98-99

作者简介:张志高,出生于1986年2月,男,汉族,籍贯:河南许昌,目前职级:工程师,学历:本科,毕业于北京石油化工学院,主要从事安全管理和职业健康管理工作,邮箱:15809973133@qq.com,邮编:842000