

# 化工生产中存在的安全问题及对策

孙喜涛

陕西神木化学工业有限公司 陕西榆林 719319

**摘要:** 化工安全作业存在巨大的危险性,因此化工企业在生产期间需要关注生产过程管理,为提升生产过程的安全性,保证产品不会出现质量问题,优化化工生产技术,发现化工生产对企业运行的重要性,关注化工企业安全管理方面的内容,分析以往化工企业出现安全事故的原因,总结化工企业安全生产存在的共性问题,从企业长久发展层面考虑提出解决安全生产问题的方法。

**关键词:** 化工安全生产; 问题; 对策

## 引言:

化工生产安全问题是一项非常重要的工作内容,因为安全问题不仅对员工会造成一定的伤害,影响到企业的利益,并且关系到企业的生存发展和社会的稳定。企业高层人员必须首先保证企业职工的安全问题,要将企业职工的安全问题重视起来,才能够保证企业的收益。同时安全问题也要依靠企业加强对员工的教育培训,普及化工生产知识,提高员工的安全意识和业务技能。要及时开展隐患排查活动,降低风险,管控风险,确保生产安全。

## 1 化工安全生产的重要性

化工产业在国家经济发展中属于支柱型产业,占有重要的地位,确保化工产业顺利的发展不但能够促进我国经济的发展,也能够逐渐成为国民经济发展的核心产业,而一旦发生安全事故,国家经济的发展也必将受到极大的影响,面对这种情况,要更加重视化工企业的安全生产。化工企业在生产过程中,由于受到生产环境和生产原材料的影响,极易导致工作人员受到身体上的创伤,比如有毒气体侵入、炸伤、烧伤等,这些都会威胁到工作人员的身心健康,同时也会给化工企业的安全生产带来不利的影响,要制定具有合理性的化工安全生产策略。推行化工安全生产不仅有助于提高化工企业的经济效益,还能够从根本上保障工作人员的生命安全,进而能够促进我国的化工产业的健康发展<sup>[1]</sup>。

## 2 化工安全生产及管理中的问题

### 2.1 化工生产技术有着缺陷

在生产中技术同安全紧密相关,为了保证生产过程

同国家标准要求相符合,保证安全生产,尤其是在设备管理上,应该使用国家标准设备。但是从实际上来说,为了获得经济利益,实现成本的降低,诸多公司才用了不符合规范的技术以及设备,造成了诸多安全事故出现。比如在化学生产中,应用了一些高腐蚀性产品,在对这类型产品处理时,要求选择具备耐腐蚀性的设备。一旦设备不符合标准,那么就容易导致设备遭到腐蚀,容易出现安全问题,如原材料的泄漏等。技术目前依然在以前阶段,缺乏创新。同时一些化工企业日常工作的重点是保证生产利润,对安全工作重视程度较低。同时,一些化工企业也不具备独立技术创新的能力,在安全生产中还有较长的路要走。

### 2.2 安全管理制度的不完善

部分化工企业管理仅限于形式上对安全制度进行管理,缺乏有针对性的措施和制度,更有甚者对国家颁布的《安全生产法》等一法律法规不加以落实,管理体制不健全的现象时有发生。

除此之外,化工企业安全管理制度的不完善还体现在对化工材料的储存和管理上。由于化工企业绝大部分的原材料都为有毒有害、易燃易爆,如果未能对这些原材料进行安全妥善的安置,很容易造成化学伤害和物理伤害,严重的将发生火灾甚至爆炸等事故,严重的影响化工生产效率的提升与安全生产目标的实现,对群众的生命财产安全造成了巨大的损失。

### 2.3 企业对安全生产的资金投入不够

增加经济效益是每一个企业生产的目标,当然,在企业生产的过程当中,我们也不能毫无底线的去减少资金的投入,例如某些企业就会因为资金投入不够而导致一些设备没有及时的更新和检修,进而给生产过程中带来了许多安全隐患,这种方法虽然当时能够节约很多成本,但安全事故一旦发生,就会造成无法挽回的损失。

**作者简介:** 孙喜涛, 1983年10月2日, 男, 汉族, 陕西榆林, 助理工程师, 毕业于西安交通大学, 本科学历, 化工工程与工艺, 邮箱: 398669839@qq.com

#### 2.4 工作人员的安全意识较为薄弱

对于化工企业来说,一般规模较大,工作人员较多,为了确保企业能够正常的生产运营,各组成部分往往会配备专门的管理人员,由管理人员统筹安排工作,并且负责安全管理工作。但是从实际情况来看,大部分化工企业管理人员的管理意识并不能够满足实际工作的需求,导致工作人员严重缺乏安全意识。在化工生产中,部分企业领导者追求效益,往往忽略安全的重要性,导致安全生产工作开展的效果并不佳。因此,化工企业要加强员工的安全培训及责任落实到位,树立工作人员安全意识,从而促进企业安全产生,有序发展。

### 3 化工安全生产与管理的具体对策

#### 3.1 强化安全生产管理意识

要想强化安全生产管理工作的落实,首先就要加强企业的员工安全生产与管理意识,让他们能够具有较强的安全生产意识,并且能够及时更新化工安全生产管理的理念,将其渗透在实际的管理工作中。在化工生产过程中,要将安全问题摆在首位,对于安全生产的重要性进行深刻的理解和认识。另外,企业还要开展定期培训,通过安全生产培训,让员工在了解安全生产重要性的基础上,自觉地规范操作,严格按照要求做好本职工作,减少安全漏洞的出现<sup>[2]</sup>。

#### 3.2 健全、完善安全生产监督管理制度

为提升化工企业安全生产的效率以及质量,当下需要建立健全、完善的安全生产管理监督制度,通过强有力的监管保证安全生产管理能够按照制度内容落实到位。在实际工作中,管理者首先需要学习先进化工企业在安全生产管理监督制度方面的工作案例,学习对方工作的优势并结合企业自身的运营状态,合理的引入对方的模式并进行适当的修改。

其次,完善安全生产制度,明确不同岗位不同工作人员的工作职责,管理人员需要掌握自身承担的工作内容以及相应的职责,还需要在化工生产期间严格按照管理制度进行安全监管<sup>[3]</sup>。

再次,建立责任制度,化工生产具有较高的危险性,一旦出现安全事故,将会造成巨大的人员伤亡以及经济损失,为此建立责任制度,在健全安全生产制度的前提下,可以在生产工作中进行科学的监督管控,一旦出现问题上快速找到责任人,并按照要求进行惩处,由此起到杀一儆百的效果,逐渐让操作人员对制度形成畏惧心理,在工作期间按照制度要求规范自身行为,由此提升化工生产的安全水平。

最后,化工企业需要在发展过程中聘请安全专家为

工作人员开展安全座谈会,查找企业在化工生产期间存在的安全隐患,并给出改进生产现场的策略。除此之外,在安全生产管理工作推进的过程中,还需要建立奖惩机制,对于表现突出的员工予以奖励,对表现欠妥的员工进行处罚,采用此种方式可以激发工作人员作业的积极性,为安全管理监督制度的落实提供保障。

#### 3.3 加强化工生产技术研发,加快技术创新

如前文所述,化工企业对技术创新的重视程度不够,很有可能会为企业的安全生产埋下隐患。对此,唯有不断提升化工企业的生产技术水平与更新设备,才能促进生产安全目标实现。建议化工企业组织技术过硬的技术型人才,组建技术研发部门,在减少自身对于外部企业的技术依赖的同时,形成技术创新的内力,加快自主研发的步伐。

#### 3.4 做好事故隐患的追查

在化工企业中安全投入是生产的必须,随着社会经济的发展和进步,设备的应用市场也越来越多,设备老化带来的分不安全和不稳定因素提升,那么也会给企业化工生产带来一定的隐患,在目前产品技术逐渐提升的背景下,一些设备的更新换代投入的增加,有着十分重要的功能。化工企业必须严格依国家标准,做好当前化工生产设备的更新换代工作。在加大安全投入过程中,可以实现推进企业转型的目的,降低化工生产中的问题,促使企业化工生产的优化,也会给企业的稳定发展提供保障。推进技术设备升级时,作为企业必须做好人才的引进,对目前的员工加强培训,提升员工的素质。在化工企业生产中安全投入不可或缺,然而相关隐患排查十分重要,诸多生产危险品的化工企业有着较多的设备,并且相关隐患问题较多,安全隐患没有第一时间被发现的话,在以后的运营管理中会造成严重的影响<sup>[4]</sup>。

#### 3.5 加强隐患排查,提高风险管控能力

在化工生产的各个车间内,都要加强安全隐患的排查,提高风险的管控能力。隐患排查可以按照排查的范围及排查的频次分级进行。车间管理人员,定期对生产装置以及储罐区进行安全排查,千里之堤,溃于蚁穴,在排查当中,不能放过每一个漏洞,每一个隐患,因为每一个安全隐患都是下一个事故发生的导火索,因此,要想避免危险事故的发生,就必须加强排查力度,及时地辨识风险,制定整改方案,落实隐患整改措施,及时将隐患整改到位,使风险能够消灭在萌芽状态,以免酿成不可挽回的安全事故。

#### 3.6 加强化工企业各部门之间的协作

化工企业是由多个部门共同构成的整体,在化工生

产过程中,所有部门都需要参与其中,这也就需要各部门之间进行有效的协作,这样才能够保障化工产品的质量和生产的效率。所以在化工安全生产过程中,各部门都要将工作人员放到首要地位,确保员工在生产过程中的安全,在此基础上才能够考虑其他运行步骤。化工企业需要对各部门职责和权利进行明确,避免部门之间出现权利和职责重合的情况,促使各部门之间的协作,确保化工安全生产能够顺利的进行<sup>[5]</sup>。

#### 4 结束语

综上所述,企业高层人员必须首先保证企业生产安全问题,加强对员工的教育培训,普及化工生产知识,提高员工的安全意识和业务技能。要及时开展隐患排查

活动,降低风险,管控风险,确保生产安全。

#### 参考文献:

- [1]王小明,王小龙.新环境下化工安全生产及管理对策探索[J].石化技术,2021,28(03):154-155.
- [2]魏娜.新环境下化工安全生产及管理的对策研究[J].中国设备工程,2021(01):77-79.
- [3]王宏伟.基于新环境的化工安全生产及管理对策探讨[J].化工管理,2020(24):70-71.
- [4]杨国亮,刘彩霞,王敏,等.探讨化工安全生产中存在的问题及对策建议[J].化工管理,2020(8):84-85.
- [5]马文婷.自动控制系统在化工安全生产中的应用[J].佳木斯职业学院学报,2020,36(2):258-259.