

# 化工安全生产及管理模式探讨

周海俊

江苏希迪制药有限公司 江苏南通 226200

**摘要:**在我国化工产业产能及发展规模不断提升的背景下,形成多元性质的化工产品产业链,其化工产品应用渗透在社会发展、人们生活的各个方面,凸显出化工产业的经济支柱、社会发展支柱的重要作用。以此同时,化工生产中安全隐患问题也成为化工企业的核心优化需要解决的问题。化工生产受生产环境、产品性质、生产流程等多方面因素影响,其生产安全方面也存在较大的事故风险系数,这就对化工生产中涉及到的人员素质、设备管道等方面的管理提出高层次要求,因此,化工企业应尤为注重化工生产安全管理,提升化工生产安全稳定性、提升化工生产安全管理严谨性,这样才能长足高效地实现化工企业综合实力及核心竞争力的发展。

**关键词:**化工安全生产;管理模式;措施

## 一、化工安全生产与管理的特点与重要性

### 1. 主要特点分析

当前,科学技术水平逐步提升,化工生产具有更显著的自动化特征,新环境下的化工生产对企业乃至社会经济的影响力度随之加大。不同于其他领域的是,化工生产涉及丰富的化学物质,绝大部分具有易燃易爆等特点,期间易释放不同程度的毒性物质,潜在大量安全隐患。若日常生产中缺乏行之有效的管理措施,则极容易在内外因素的作用下引发安全事故,造成不可估量的损失<sup>[1]</sup>。

### 2. 重要性分析

(1) 关乎工作人员的生命财产安全。化工生产进程中,工作人员常与有毒有害物质密切接触,此过程中人员的生命财产受损概率大幅增加。若企业能够以实际情况为立足点,采取科学的管理措施,则能够有效降低安全事故的发生概率,给参与生产的每位员工提供安全保障,以便其在安全、舒适的环境下高效完成各项工作,随着时间的延长,员工的责任感以及对企业的归属感均会有所增强,并推动企业和员工的协同发展。反之,若管理措施不合理或未落实到位,将容易引发安全事故,一线生产人员可能直接面临危害,给员工自身乃至其所处的家庭造成沉重的打击<sup>[2]</sup>。

(2) 关乎企业经营效益。安全生产是企业日常发展的主基调,化工安全生产目标的实现得益于全方位的安全管理工作。企业若要实现持续性发展,则必须将安全生产作为第一要务,切实提高生产技术水平,倡导安全先行的基本发展理念。在安全的环境下,企业的各项生

产工作才能够有序开展,从中创设丰厚的经济效益,并改善企业和社会中的形象,构成良心循环机制,对人才的引进、企业的持续发展均带来推动性作用。

## 二、化工安全生产与管理过程中存在的问题

### 1. 化工生产企业职工安全生产意识淡薄

根据调查发现,绝大部分化工安全事故都是人为因素所致。企业职工的行为直接关系到企业的整体水平,职工的安全生产水平与职工的安全生产意识又有着直接性的关系,但是目前大多数化工厂的职工的安全生产的意识都比较薄弱,出现凭借自身经验来操作设备,甚至还存在着侥幸心理,认为只要“差不多”就不会出现任何的事情。

### 2. 整个化工生产企业缺乏完善的安全管理制度

完善的安全管理制度对于化工企业的安全生产来说具有一定的保障作用,在实际的生产过程中,如果想要顺利的完成生产工作,就要根据企业生产的实际情况来制定出具有针对性的安全管理方案与要求,在制定相关标准的过程中需要注意的是,一定要以国家的相关规章制度作为依托,对企业的生产工作进行全面综合性的考虑<sup>[3]</sup>。

3. 化工企业所应用的相关设备与材料不能满足化工生产的需求

化工企业的生产工艺流程复杂,在生产的过程中会用到大量设备,需要每台设备的质量都要过关,并且设备型号要严格匹配。一些化工企业为了获取更高的经济利润空间,往往在化工生产所用材料以及设备这方面选择价格比较实惠的,但却经常忽略了质量和设备匹配问题,甚至使用劣质或者不达标的环保材料或生产设备。如果在化工生产的过程中长期应用该种类型的材料与设备,一方面会对工作人员的生命健康造成影响,另一方面还会增加各种安全事故发生的概率。生产过程中无论任何一个环节出现问题或者操作不规范,都容易引发安

**作者简介:**周海俊,男,汉族,出生于1980.09,籍贯:江苏启东,学历:本科,职称:注册安全工程师,研究方向:风险分级管控与隐患排查治理,邮箱:haijun.zhou@cdymax.com。

全事故,带来不同程度的经济财产损失。作为化工企业,在实际生产过程中一定要购买符合国家要求,并且具有资质的生产材料与设备,尤其是化工所用的高温设备,必须要使设备具有高的安全系数,从而保护职工的生命财产安全,绝对不能够为了控制成本来压缩生产所用物品的质量,这不仅是不负责的行为,同时也是一种违反国家法律规定的行为<sup>[4]</sup>。

### 三、强化分析化工安全生产与管理模式的路径

#### 1. 普及安全生产管理理念

优化化工生产管理,需要不断普及安全生产的管理理念,以确保安全生产员工真正懂得安全生产的必要性,足以保障公司的财产安全。加强宣传,使“安全生产、人人负责”的理念深入人心,使人们深刻认识到安全生产的重要性,加强员工对安全生产管理的参与,确保安全生产管理目标的有效实现;另一方面,促进安全生产相关法律在企业内部的广泛传播,使员工对安全管理深入了解,从而有助于从源头上预防安全问题。

#### 2. 贯彻与落实安全管理制度

为适应国家安全管理的需要,实施有效安全管理体系,必须在公司内部建立并持续健全安全生产管理体系。一方面,建立操作规程,建立健全安全的生产管理体系。另一方面,成立管理小组,负责公司安全生产管理工作,重视安全生产管理制度的落实,确保各项制度落到实处。除了一定的处罚外,员工在遇到操作违章时,还必须能够普及安全生产知识,以便正确、全面地认识自身存在的问题,避免此类问题的发生。定期培训使员工全面了解先进的加工方法,严格遵守操作规程和适当的消防设备使用,通过内部宣传,采取化学品排放应急措施,促进公司安全管理持续改进。

#### 3. 提升人员操作技能和和工作

首先,化学品本身具有腐蚀性,因此必须对设备的质量和科技发展做出科学的决策,以保证化学品的顺利生产。第二,积极主动地开发维护设备,需要一些行之有效的措施来确保可执行性,不断降低设备损失率,减少因生产设备损坏而发生故障的频率,并为化工公司的生产和管理提供足够的安全保障,提高员工的基本素质和技能。

#### 4. 科学选择生产原料与设备

与其他企业所不同的是,化工企业通常涉及一些危险化学品,具有腐蚀性、毒性以及易燃易爆等危险性,如果在原料与设备的选择上出现问题,那么就会对工作人员的生命健康安全造成极为严重的负面影响,因此,对于化工企业来说,最为重要的就是在安全的前提条件下进行原材料与设备的购入。作为化工企业的采购部门一定要对材料与设备进行严格的把关,只有符合国家相关要求的材料才能够投入到使用中,另外在设备这方面要选择满足化工企业安全需求前提下的设备。如果投

入生产使用的原材料与设备出现严重的质量问题,那么就会带来不可弥补的经济财产损失,甚至还会威胁到工作人员的生命健康,为能够避免上述问题的出现,在化工企业内部就要设置专门的采购部门与采购人员,对采购计划进行全面细致的核对,并且将采购工作各环节的责任分配到个人,实现采购部门高效率、高质量的工作<sup>[5]</sup>。

#### 5. 加大资金投入,增强市场监督管理

为了能够实现安全生产,最直接的方式之一就是加大资金投入,随着时代的发展与进步,各种技术的快速发展,化工企业所应用的设备也在不断更新,更换新的设备仪器也就需要大量的资金作为支持。同时还要建立安全隐患排查机制,合理安排排查人员并建立完善的组织机构。

由于化工企业生产应用的仪器设备也存在着维修与保养问题,对于老化或者是出现故障的化工仪器设备,为了能够实现仪器使用的最大价值,就要组织专业的仪器设备维修与管理小组,并且投入资金进行建设,通过这样的方式不仅能够为生产设备的先进性与可维护性提供有效的保障,还能够用于最新生产技术的研发,推动整个化工企业的全面综合性发展与进步。

任何工作项目的施工质量与效率都和工程的监督管理环节具有直接性的联系,企业的管理本质上就是对工作人员的管理,并且工作人员的工作范围以及相应环节的具体流程不能够完全处于无人监督与管理的状态之下,同样的,化工企业的安全生产工作也是如此。优质的监督管理制度是企业生产质量的有效保障之一,监督管理的方式多种多样,在进行选择的过程中要根据企业不同工作环节的特点来进行具有针对性的选择。如果在应用的过程中发现任何的问题,也要在第一时间进行优化与完善,对工作的各个环节进行规范化处理。

### 四、结束语

社会科技水平提升及化工行业发展下,更加注重化工生产安全管理成效。因此,化工生产管理企业应强化其安全管理思维意识及员工岗位安全素质能力,完善化工生产安全管理体系及其生产安全专项资金管理体系,确保各项安全管理措施的有效落实、真实执行。

#### 参考文献:

- [1]毛玮君.化工生产技术管理与化工安全生产的相关分析[J].现代盐化工,2021,48(01):113-114.
- [2]张仕青.现代学徒制背景下高职院校化工安全人才培养模式探究[J].教育现代化,2020,7(08):76-77,103.
- [3]杨志宾,葛奔.加强化工安全教育培养学生安全环保意识[J].实验室研究与探索,2019,38(08):278-281.
- [4]朱振尧.自动化控制在化工安全生产中的应用及优化[J].化工管理,2019(01):116-117.
- [5]吴琦博.关于新时期化工安全生产及评价方法的探讨[J].当代化工研究,2020(06):18-19.