

化工安全管理及事故应急管理

肖冰¹ 翁伟峰²

1, 2. 杭州中美华东制药江东有限公司 浙江杭州 311228

摘要:近年来,中国的经济发展速度不断加快,而化工产业作为中国的基础产业之一,也在近些年来得到了一定的发展,为中国的经济发展起到推动作用。但在化工产业发展的同时,存在的安全隐患也在逐渐被国家与社会所重视。因为化工产业生产的特殊性,一旦安全防范工作不到位,很容易产生大面积的人员伤亡与严重的经济损失。文章通过对化工产业所存在的安全风险加以分析,并针对这些安全风险给出了对应的防范方案与处理方法。

关键词:化工安全管理;事故应急管理;应急防范系统

引言:

《中华人民共和国安全生产法》《中华人民共和国突发事件应对法》《突发事件应急预案管理办法》《生产安全事故应急条例》等法律、法规指出,安全生产的涵义就是:制止生产安全事故的发生,有效地使人民生命财产处于安全境地,确保经济社会健康稳定发展^[1]。因此,安全生产的前提应当以人为本,树立坚固的安全发展意识,秉持安全第一的理念。同时,安全生产工作的开展,更应该建立完善的生产管理及应急事故机制。在化工生产过程中,爆炸、自燃及危险事故等现象经常出现,同时牵扯多专业交叉融合的、复杂的工艺系统,新环境、新背景下,更应加强化工生产安全管理,构建安全生产的长效运行机制,切实有效预防和免除重大工业事故的发生。

一、化工安全管理特点与重要性

1. 特点分析

化工行业经过多年发展,已经步入到发展新阶段,各种自动化技术与设备开始得到应用应用,新设备以及新工艺的应用为化工行业的高效率生产提供了可靠的支持与助力。在此环境下,化工安全生产管理范围变得更加广泛,管理对象也变得更加多,使得整体管理工作开展难度呈现出直线性上升的趋势,如果出现安全管理不当问题,会直接引发安全事故,造成严重损失。所以化工领域的安全管理难度相对较大,任务较为艰巨,化工企业都需要在安全管理中投入足够的资金以及人力物力支持,以便保证生产安全、顺利进行。

作者简介:肖冰,男,汉,1989年2月,湖南,硕士研究生,注册安全工程师,研究方向:化工工艺安全分析,企业应急管理,员工安全教育,邮箱:371964598@qq.com。

2. 重要性分析

化工安全生产既是对企业安全运营的维系,又是对社会经济效益实现的有效保障。化工生产过程中需要的重要组成原件包括大量危险易爆物品,生产过程中禁止危险化学品出现重大安全风险、遏制重特大事故的发生是首要之事。因此,需不断提升安全生产基础,健全并完善保障安全生产的各项体系标准;增加人们对生产企业的安全防范意识,明确所承担的责任;旨在建设有效的安全生产监督管理机构等^[2]。

二、化工安全管理中存在的问题

1. 安全管理体系不完善

我国的化工企业在安全工作上并不完善,很多企业都缺少对应的安全管理体系,导致化工企业的安全工作更像是用来应对国家检查,而并非是保障安全。由于很多化工企业并没有对员工进行针对性的安全培训,这就导致这些员工在生产操作的过程中,很容易因为缺乏安全意识而使用错误的操作方式,会对员工的生命与健康造成严重影响。

2. 职工技术水平不足

化工生产加工过程中大量潜在的安全隐患,对员工的人身及财产安全有着一定程度的威胁,因此,相关化工企业应高标准要求生产人员。在实际操作前,应对生产人员开展专业教育和培训。通过相关考核后,方可进入生产加工车间,完成对应的生产工作。如果生产人员没有足够专业和稳固的操作技能,很可能在生产过程中造成严重的安全问题,对整个化工生产的安全管理产生很大的影响。出现这种情况,相应的管理人员需要承担责任。盲目追求生产效率,雇佣一些经验不足或专业不相关的人员,象征性地组织培训后进入生产线,这样的生产人员技术水平不够,在实际操作中很容易出现纰漏,

不仅对化工生产的质量和效率造成影响,还可能引发严重的安全事故,危及操作者人身安全,影响整个化工企业的正常运营。

3. 安全管理意识较薄弱

化工企业在进行内部生产期间,其首要任务为强化生产管理的安全性,而参与内部生产的重要元素为工作人员,该类人群的工作素养与管理意识将会对此类企业的生产安全产生较大影响^[5]。部分化工企业在具体的生产经营时,其内部职工的安全管理意识较薄弱,对生产设备运作的理解浮于表面,在管理内部各项设备时难以发现其潜在的、具体的安全隐患。部分工作人员在开展生产设备的操作时,缺少必要的安全操作认识,在实行具体操作期间没能严格遵守相关标准与要求,为化工企业带去较严重的生产安全问题。一般来讲,企业内部约束员工各项行为的主要举措为建立适宜的规章制度,可有效加强企业内部的生产安全,由于部分规章制度缺乏针对性,没能将部分危险行为的约束措施展现出来,继而在具体工作中生成更多的安全事故。

4. 应急管理存在缺陷

企业在生产过程中存在不重视应急演练、未建立应急救援队伍、应急演练走过场、应急物资配备不足或者应急物资失效等现象,再加上应急培训不到位、应急人员职责不明确,这些都是制约应急管理的因素。

三、化工安全管理及事故应急管理措施

1. 完善安全管理体系

化工企业要实现安全生产管理就必须建立对应的管理体系。首先,国家有关单位要结合化工企业的现实情况制定对应的政策法规。针对化工行业安全生产的最新情况和问题,设立相应的标准体系。在整体上,给予有力的保障和调控,才能不断细化和规范管理体系^[4]。其次,化工企业要制定安全生产的规章体系、标准要求、指标规范等。为确保生产过程的安全性和可靠性,应严格遵守国家有关政策法规,根据化工安全生产工作和过程,建立微观层次的管理体系。最后,要重建企业文化。只有把安全生产作为化工企业的主要宗旨和核心文化,作为化工企业长期发展的命脉,才能给企业带来经济效益,管控好安全生产。

2. 加大新技术引进力度

通过对信息技术以及其他先进技术的应用,构建信息化安全管理系统,通过将各项信息输入到系统中的方式,智能化对信息数据展开分析与处理,对设备运作各项情况展开研究,明确其中存在的异常问题,并对其进

行合理处理。同时需要运用人工智能技术,通过在重要设备中安装传感器设备的方式,对设备运行展开智能化处理,确保在故障出现时能够第一时间做出预警,将故障区域以及故障各项情况信息及时传输到客户端,能够自动对故障区域展开处理,以防对整体生产造成较大干扰,保证故障能够在短时间内得到排除。

3. 提高员工的安全管理意识

我国的大部分化工企业都有着一定的安全管理制度,这些制度都在一定程度上保障着化工企业的生产安全。但相较于安全管理制度,我国化工企业所缺少的是对于员工的安全意识培训工作,这一问题在中小型化工企业中的体现更为明显。这些企业本身的企业规模就比较小,所雇佣的员工也都以临时工为主。使这些企业往往不会开展对员工的安全培训,这些就导致这些企业的员工在生产的过程中,因为缺乏安全意识,很容易造成安全事故^[5]。对此,需要化工企业在完善内部安全管理制度的同时,也要积极开展员工的安全意识培训工作,确保工作人员在生产中能够贯彻安全生产,为企业的财产安全与员工的生命安全提供保障^[6]。为此,企业需要重视对员工的安全意识培训工作,通过正确的培训,让员工意识到安全生产的重要性与安全事故所造成的严重危害,真正的将安全贯彻在生产中。

4. 提高应急管理工作

构建应急队伍,提高应急队伍的应急能力。加大应急投入提高应急装备水平,完善监测预警体系,加强宣传教育培训。通过加强和完善以上方面,将大大提供应急管理的能力,更好地应对突发事件。

5. 搭建应急防范系统

其一,化工企业在日常生产经营期间,基于该类工作的具体性质,会生成较大的安全隐患,为更好地防范其内部的突发性事故,在其安全管理系统内可搭建出完整的安全防范机制,使各项生产管理工作的运行更为安全、有序。在搭建安全防范机制期间,企业管理者需确认该防范机制的执行性、有效性,全面防范企业内部的每项生产活动^[7]。

其二,为促进化工企业内部事故处理的科学性,管理层还需派遣专业的工作人员来监督应急防范系统的执行力度,通过专业巡检小组的定期检查,及时改善应急事故的处理力度,保障该防范系统的稳定性。因此,化工企业在日常管理与生产期间,应适时提升人员与制度系统的管理水平,帮助其积累更多的应急处理经验,继而增强事故应急管理的有效性^[8]。

四、结束语

随着近年来化工产业规模的扩大,越来越多的安全事故也让国家与社会逐渐重视这一行业的安全问题。面对这种情况,化工企业也需要积极加强内部的安全管理工作,通过更加完善的内部管理体系来为企业的安全生产提供保障,让化工企业与化工行业能够更加稳定的发展与进步,避免因安全事故而造成财产的损失与人员的伤亡,为我国的经济发展与社会稳定提供保障。

参考文献:

[1]周波.化工安全管理及事故应急管理分析[J].化工管理,2021(05):117-118,126.
[2]宋昊炜.化工安全管理及事故应急管理[J].当代化

工研究,2021(02):54-55.

[3]雷重军.化工安全管理与事故应急管理举措[J].化工设计通讯,2020,46(09):124-125.

[4]朱振尧,朱红玉,朱亚光.化工安全管理及事故应急管理[J].化工管理,2020(35):108-109.

[5]孙红梅.化工安全管理及事故应急管理[J].化工管理,2020(25):132-133.

[6]游海.化工安全管理及事故应急管理[J].化工设计通讯,2020,44(06):184-185

[7]雷重军.化工安全管理与事故应急管理举措[J].化工设计通讯,2020,46(09):124-125.

[8]蔡启浩,黄美娟.化工企业安全生产管理中存在的问题及解决措施[J].化工管理,2020(19):93-94.