

石油化工企业安全管理的创新措施

王振东

南京扬子石化工程监理有限责任公司 江苏省南京市 210048

摘要: 石油化工是以石油或天然气为原料, 生产石油产品、化学制品、合成纤维、合成树脂、合成橡胶和有机化工原料的新型工业。石化生产过程是通过一系列的物理、化学变化完成的, 生产原料和产品大多数具有易燃易爆, 有毒有害和腐蚀性, 生产工艺操作复杂、连续性强, 具有生产危险性大、发生爆炸几率高。所以要做好石油化工企业的安全工作。

关键词: 石油化工企业; 安全管理; 创新措施

对于石化行业, 由于其自身的特殊性, 整个生产过程具有较高的风险。作为一个高风险的行业, 在生产过程中, 如果没有严格的监督和管理在整个过程中, 容易发生安全事故, 安全事故不仅会影响整个生产过程, 还会造成巨大的经济损失, 甚至造成人员伤亡^[1]。因此, 为了确保整个生产过程的顺利进行, 提高安全生产水平, 我们必须重视安全生产管理工作, 并认真进行对目前存在的问题进行深入分析和研究, 及时研究对策, 以提高安全管理水平, 确保生产过程的安全。通过对这方面的分析对石化企业的发展具有重要意义。

一、石油化工企业进行安全生产的重要意义

对于石化企业来说, 在生产过程中存在许多困难, 因为在化工企业的生产过程中, 存在许多易燃、易爆、有毒、有害的化学原材料。在生产过程中一旦出现任何问题, 就容易出现火灾、爆炸、中毒等问题^[2]。因此, 石化企业在生产过程中应注意全过程的安全管理, 确保生产过程的安全。同时, 为中国社会的发展石化企业处于非常重要的地位, 确保石化企业的安全生产是重要的工作内容。只有通过安, 只有通过整个管理人员通过不断提高生产过程的安全性, 降低安全事故的可能性, 我们可以保证石化企业的稳定运行。

此外, 调查和研究表明, 石化企业占中国工业产业的10%。事实上, 石化企业并不是一个单一行业的渗透者他在各行各业。例如, 制造业、交通运输业、航空航天

天业、航空业等^[3]。石化企业在生产过程中发生安全事故的, 它不仅会带来巨大的经济损失, 影响企业的正常发展, 还会对其他行业产生影响, 对他人的生命、健康和造成危害。因此, 对于石化企业来说, 确保生产过程的安全不仅可以促进企业的发展, 而且还可以保证企业社会的稳定发展。无论是中国石化企业或国外石化企业在开发生产过程中总会出现各种安全事故, 但也有一定的原因在安全管理中, 化工企业生产过程中的安全管理是一项重要的工作, 全体员工都要重视。

二、石油化工企业再生产过程中存在的问题

(一) 安全生产和管理意识比较薄弱

目前, 在石化企业生产过程中, 员工安全意识相对较弱, 导致安全多起事故。从当前发展的角度来看石化企业、部分跨国企业和大型生产企业, 由于引进先进技术, 人员选拔也会选择自己的高素质人才, 从而有效降低生产过程中的风险, 确保化工生产的顺利进行, 降低安全事故的可能性。但对于一些小型化工企业, 由于管理意识薄弱和人员管理能力不强, 实际管理过程也采用了相对落后的管理理念年代, 使整体管理模式不能适应企业的生产和发展^[4]。同时由于过于注重生产和经济利益, 忽视了安全保障, 也导致生产过程中存在许多隐患, 增加了安全事故的可能性, 导致化工企业在实际生产和开发过程中实现安全事故造成了巨大的经济损失, 也影响了企业的正常发展。

(二) 生产人员自身素质不够高

对于我国石化企业来说, 人员素质本身也会影响到生产过程的安全。由于人员素质较低, 导致安全事故频繁发生在生产过程中。对于一些小型化工企业, 许多员工技术水平不高, 在实际生产过程中会出现更多的问题, 不能保证顺利进行在生产过程中, 会存在一定的安全风险

作者简介: 王振东, 出生年月: 1977年2月, 民族: 汉, 性别: 男, 籍贯: 安徽省全椒县, 单位: 南京扬子石化工程监理有限责任公司, 职称: 中级工程师, 学历: 本科, 邮编: 210048, 邮箱: wzdllove7702@126.com, 研究方向: 化工工程。

险,导致生产过程中发生安全事故的可能性增加。此外,这些员工在实际工作中不能进行处理准确判断和处置紧急情况,也导致安全事故频繁发生的原因之一^[5]。除了生产人员自身存在的问题外,安全管理人员本身也存在一些问题。一般来说,石化企业将会复发它是指大学生在招聘管理人员时担任该职务。虽然大学生自身的综合素质可以满足标准的要求,但因为大学生接受普及教育,重理论,轻实践对企业线实践较少,自己的工作经验,在实际管理过程的理论和实践中,不能真正发挥实际作用,直接导致安全管理水平不高,管理不到位,也会导致企业安全事故频繁发生的原因之一。

(三) 缺乏完善的安全生产管理机构

对于一些中小企业,没有完善的管理组织来严格监督和管理整个生产过程。在生产过程中,有生产人员或安全人员官员一般会管理生产过程。这种管理模式只停留在表面上,没有实质性的内容,管理工作进展非常缓慢,效率低下。作为没有专门的安全生产管理机构对整个生产过程进行严格的监督和管理,生产过程的安全减少,管理工作的难度增加^[6]。在管理过程中,存在的问题不能及时发现,给生产过程留下一定的安全风险,安全管理工作不能真正发挥实际作用,导致经常发生安全事故。这将对企业的发展产生重大影响,因此企业必须及时解决问题,建立完善的生产管理或组织提高安全管理水平,促进企业健康稳定发展。

(四) 安全管理人员责任意识不够

石化企业安全管理人员的质量水平直接影响着安全管理工作的质量和效果。环境的部分安全管理人员对自己的角色没有明确的了解,专业技能不高,业务能力不强,为网站提供的技术支持不足,他们没有对企业安全管理工作发挥规划作用^[7]。部分人员在企业生产过程中无法及时发现影响安全生产的潜在因素并积极消除应对措施,督促问题整改不足,难以满足石化企业安全生产的管理要求。

三、保证石油化工企业安全管理生产的有效方法

(一) 提高人员的安全管理意识

对于石化企业,在过去的安全管理过程中,为了提高安全管理的水平,通过口头教育、讲座、适当的董事会,促进企业安全管理生产的要求,但随着时代的发展,这种宣传并不能有效地提高管理意识的管理,在当前的信息时代,可利用各种先进的信息技术、网络技术、多媒体、多角度的安全管理宣传。从而,有效地提高了宣传教育的质量,好让员工真正了解安全管理人员

的重要性。

此外,在人才培训和知识内容宣传的过程中,石化企业还应充分利用网络技术来推广发布提高蚂蚁的知识内容,提高员工的安全管理意识。正式培训前,将与公司一起展示安全事故的图片、视频、案例等内容电脑、投影仪等工具,让管理人员感受到安全事故对企业和员工的影响^[8]。这样,管理人员就可以实现了安全管理在石化企业生产过程中的重要性,使员工在日常工作过程中能够更加严格、更加严肃,避免留下安全隐患面对危险,提高工作质量,降低发生安全事故的可能性,保障人民生命财产的健康和安全,促进环境的健康稳定发展。

(二) 与高校合作制定有针对性的教学计划

目前,当化工企业招聘管理人员时,部分大学生虽然专业素质足够高,但其自身的实践能力并不能满足企业的要素。如果雇用这类大学生进行管理工作,很容易使管理工作质量不达到标准。因此,在实际工作中,要结束企业应加强与高校的合作与交流,使高校能够为企业培养更有针对性的专业人才。为大学和在高校中,人才的培养是为了满足企业的需要。只有企业与高校的合作才能更好地实现这一目标,不仅可以促进高校教育的方向,也满足企业的行业需求。在实际合作过程中,高校根据企业的需要制定有针对性的教学方案,并围绕需要开展教学内容分组对企业,使学生在学校学到的知识可以应用到实际的工作岗位上。此外,企业应为学生提供实习机会年,使学生在实践过程中能够学习理论知识和实践工作,不仅可以对知识有更深入的了解,还可以提高他们的能力,所以在未来的工作可以更适应工作,确保岗位工作的质量。

(三) 建立安全预警信息机制

随着社会向数字化和信息时代的发展,传统的安全管理、监控、事故处理等手段难以满足模式的发展需求企业。因此,利用计算机技术来加强企业信息平台的建设就显得尤为重要。通过收集、整理和分析企业公关实现安全生产信息和数据,实现安全管理性能的在线实时预警和动态评估,我们可以进一步提供支持服务企业安全生产决策的制定。

(四) 完善管理机构

对于石化企业来说,安全管理机构是一个非常重要的管理部门。由于化工行业本身的危险,安全管理必须严格进行出来,以确保安全生产,降低安全事故发生的可能性,通过改进对安全管理机构的管理,更系统、更

有针对性的安全员参与、提高安全管理水平，确保生产过程的安全。

四、结束语

综上所述，对于石化企业来说，安全管理是一项非常重要的工作。在实际管理工作中，管理工作能否落实，真正发挥管理的作用对企业的生产经营具有重要意义。通过对我国石化企业当前安全管理工作的深入分析和研究，我们发现了一个问题目前的安全管理工作在许多方面存在一些问题，影响着企业的发展。这就要求在实际工作中，根据具体情况来进行具体分析，选择有针对性的管理方法来解决存在的问题，提到高管理工作的质量，以确保生产项目的顺利进行，以减少安全事故概率，有效促进企业健康发展。

参考文献：

- [1]吴建伟，杨晓健，韩俊鹏，等.精细化工企业和石油化工企业的差异——评《化工企业工艺安全管理实操》[J].电镀与精饰，2020，42（5）：54.
- [2]吕品.石油化工企业环境安全应急监控和预警管理系统的设计[J].石油化工自动化，2020，56（3）：56-59.
- [3]任晓辉.信息化技术在石油化工企业安全监督管理中的应用研究[J].化工管理，2020（15）：116-117.
- [4]张岩，何森，吴江磊.石油化工安全风险在灭火抢险救援中的应用[J].四川建材，2020，46（10）：200-202，204.
- [5]纪云.谈石油化工企业职业卫生安全管理体系的构建[J].当代化工研究，2020（14）：167-168.