

危险化学品企业重大危险源应急管理及解决措施

段明红

中粮麦芽(江阴)有限公司 江苏无锡 214000

摘要:对重大危险源进行应急管理是为了能够有效预防危险化学品企业可能存在的重大事故,这同样是我国重点安全生产监管工作之一。为了能够确保环境、人员生命安全等各方面受到保护,降低损失,形成稳定社会,应当有效解决危险化学品企业重大危险源应急管理中所存在的问题,针对相关企业的安全生产严格落实主体责任,避免应急管理中所存在的漏洞,降低安全事故的发生,做好解决措施来不断提高社会的稳定性,是社会各方面都能够不断进步、不断发展。本文对危险化学品企业重大危险源应急管理问题及解决措施进行探讨。

关键词:危险化学品企业;重大危险源;应急管理;问题;解决措施

一、危化品企业重大危险源应急管理存在的问题

1.企业安全生产主体责任落实不到位

当前,大多数企业对安全主体责任的相关意识不够,缺少高度重视。因此,在实际管理中安全管理质量较低,没有完善的安全培训,技术装备较为落后,缺少完善的安全设备,并且没有建立完善的应急防范与安全监管机制,当出现问题时,缺少救援能力,无法及时有效的传递信息等问题^[1]。

2.应急预案缺乏针对性和可操作性

针对可能出现的重大安全事故做好应急预案,从而能够及时、有效的进行应急行动与救援行动,从而能够降低事故发生几率与事故损失。当前,危险化学品企业针对重大危险源制定了相关应急预案,但是,通常情况下,大部分企业是通过第三方机构对应急预案进行制定,与企业的实际情况有一定的差异性,针对现场所存在的问题与预案多数企业无法进行合理整改、优化,并且无法彻底排查、治理企业重大隐患问题,预案内容较为形式化,过于敷衍了事,缺少有效的防范措施等问题。同时,对预案培训、演练等缺少重视,使应急预案过于表面化,在实际紧急情况下不能够有效发挥作用。

3.应急资源不能满足应急救援要求

因为相关企业中存在较多因素,例如应急救援团队的专业化水平较低,救援物资不够充足,相关设备缺少完善性,尤其是针对先进的监控设备较为不足,对事故的预警与救援有着直接影响^[2]。

二、危化品重大危险源应急管理对策

1.健全安全管理体系

(1)构建切实可行的安全管理制度体系

坚持问题导向,对企业安全生产管理制度、安全制度等各方面,对企业监控管理制度、安全管理制度不断完善、改善,对企业安全操作规程进行合理优化,对不同天气环境影响因素以及停电、停水以及自然灾害等应急防范规程进行有效制定,针对企业危险化学品仓库、生产场所、装卸区域等危险场所严格制定安全监管体系。提高工作人员的安全防范意识,与在自身工作责任,并且对负责人履责评估制度进行实施,将全员岗位安全职责进行制定并予以公布,提高员工的整体能力,能够全方位的重视安全生产问题。同时构建企业内部安全生产的奖惩制度,提高企业全方面制度的严格落实。制定具有针对性且可行性高的隐患整改和应急措施,确保方案、各项制度的合理性、科学性与实用性。不断促进危险化学品企业的快速发展^[3]。

(2)打造务实高效的应急管理组织体系

危险化学品相关企业应构建后勤保障、抢险救援、医疗救护以及应急指挥等相关应急工作部门,对重大危险源关键装置、重点位置的负责人等进行明确。同时,管理人员与操作人员应当具备一定的专业能力,同时能够符合应急与安全生产的相关标准与要求,严格落实责任划分,明确管理要求。并且,针对危险化学品相关企业的重大危险源应急问题,企业的主要负责人应当担任企业危险化学品重大危险源总管理人,同时按照企业危险化学品重大危险源的数量以及各种实际情况,制定职责体系、严格进行管理,减小控制应急中的重大危险源。

(3)建立行之有效的应急管理工作机制

建立完善的危险化学品重大危险源设备系统、事故预警系统以及在线监测系统,同时,应当对系统进行定

通讯作者简介:段明红,1981年2月生,汉族,女,籍贯:辽宁抚顺,毕业院校:东北大学,学历:本科,职称:中级工程师,邮箱:10751372@qq.com,研究方向:工贸企业安全管理。

期检测与维护, 确保系统的自动化控制、视频监控等系统正常运行。对突发事件的预防与应急工作的前期准备、处理、救援、等各环节进行完善, 加强应急工作机制。

2. 规范应急预案管理

(1) 重视事故风险评估

应急预案的基础工作包含了对危险因素的明确与事故风险的评估工作。针对事故风险评估是有效识别不同类别的事故存在的特点与危险因素, 对施工中可能会影响的后果进行分析与研究, 对不同事故后果的影响与危害进行全方面的评估, 做好相关防范工作, 并且有针对性的对施工风险措施进行合理管控。在对企业存在的危险源进行不断查找, 通过系统梳理与风险评估进行, 通过危险源的数量以及特征来明确风险等级。同时, 在此基础上做好应急预案的编制工作, 从而确保预案的稳定性、可靠性以及安全性, 将预案的主次重点进一步突出。另外, 相关企业应当有效识别危险性, 做好评估风险, 主要以预防为主, 重视危险事故前准备, 对经济状态以及重点危险源进行明确, 从而能够不断完善、优化风险防控措施, 使预案能够更加具有针对性, 更加实用, 防止安全隐患事故的发生^[4]。

(2) 完善应急预案编制

编制应急预案主要所涉及到预案编制小组构建, 风险评估、风险等级识别、处理措施等各种预案环节。应当对应急预案体系加强重视, 不断提高企业三个层次的应急预案, 分别为专项预案、综合预案以及现场处理方案, 同时与上级部门进行预案衔接, 从而在出现紧急突发事件时能够有效管理事前、事中、事后全过程。对应急预案的相关内容应当不断精简、优化, 不要流于形式, 竟可能以图表来表述管理程序、工作流程等。同时在应急预案中, 相关人员应当对具体措施、责任人等内容进行明确, 及时应对紧急问题, 从而保证预案的可行性。

(3) 加强应急预案演练

相关企业应当组织员工定期进行企业各方面应急预案和救援实战演练, 对演练和预案的实际效果进行总结、评价, 同时在演练与预案的基础上不断修改、调整方案, 应当按照企业的实际情况与设备设施的变化以及工艺流程等开展风险评估, 并且对应急预案做好更新工作。在企业日常生产与经营管理中, 融入应急员的演练与管理, 使系统得到提高与优化, 从而对应急管理工作提高规范性、标准性, 最终实现闭环动态化管理。

3. 强化安全风险防控

危险化学品企业在实际生产、设计、规划等各环节与流程中都存在重大危险源的风险, 同时也包含了安全培训、企业管理等方面内容。正因如此, 应当采用系统

的实际方式与区方面的重要措施提前做好防范工作。

(1) 加强安全风险源头管控

不断促进相关企业在发展过程中的绿色、环保、安全以及高质量、高效率的进行, 对安全风险评估进行有效完善, 针对企业设计、规划等方面环节进行严格把关。针对危险较高的项目一票否决。从主要源头中降低危险因素, 针对落后的工艺、设备设施进行严格淘汰。

(2) 加强风险隐患排查治理

危险化学品企业应当根据危险化学品重大危险源的相关规定与要求, 对危险化学产品定期排查安全风险, 对企业危化品的生产、数量、储存等问题进行合理掌控, 同时构建危险化学品安全风险隐患的数据信息档案。对责任部门、责任人以及管控措施进行明确, 并且加强构建风险公告、重大风险预警机制, 有效落实主体责任。同时, 对企业岗位、班组、车间进行风险隐患排查, 一旦在实际排查中发现问题, 应当及时进行解决, 并追求相关责任, 严格落实整改, 第一时间对不同安全隐患问题进行治理消除, 避免发生安全事故^[5]。

(3) 加强重点环节部位管制

彻底排查事故隐患, 对于生产、使用、运输、储存聚焦危险化学品时所存在安全隐患的重点环节与区域都应当及时进行检查, 加强对其防范措施, 并针对管理漏洞进行及时的改善与完善。对危险化学品的重大危险源管理要求进行严格落实, 对高出作业、检修作业等相关特殊工作的安全进行切实管控, 从而提高防控措施, 有效辨识安全风险, 做好管制工作。

三、结束语

综上所述, 危险化学品企业应当以预防危险源为主要导向, 高度重视社会安全、企业发展以及广大人民群众的人身安全与财产安全。从各方各面建立科学、合理的事故防范体系, 从而能够保证相关企业在生产、经营等阶段中可控到安全范围内。提高企业预防与处理问题的能力, 实现当前社会的稳定发展。

参考文献:

- [1] 马丛明.《危险化学品安全管理》课程教学对企业安全生产管理的启示[J].广东化工, 2021, 48(6): 184-185.
- [2] 王军.危险化学品仓储企业安全管理发展简述[J].石油库与加油站, 2021, 30(2): 30-32.
- [3] 王志伟.强化危险化学品及化工企业安全生产监督管理[J].化工管理, 2021(10): 107-108.
- [4] 耿旭.危险化学品生产企业的工艺安全管理措施[J].化工管理, 2021(6): 112-113.
- [5] 王恒然.危险化学品企业生产安全事故应急预案分析[J].化工管理, 2021(6): 108-109.