

化工安全管理中存在的问题与对策

岳钰泽 徐升

山东神驰化工集团有限公司 山东东营 257000

摘要: 化工作为工业体系的重要组成部分, 生产物料储运运输销售过程具有危险性大、工艺过程复杂、低温真空高压高温、生产危险性极高的特点, 在化工生产作业过程中一旦发生事故, 对机械设备、人员财产、企业形象将会造成严重的损失和影响。因此, 新形势下加强化工企业安全管理工作, 就要深刻认识和把握企业安全管理的特点, 抓住易发问题关键环节, 制定有针对性的措施, 推进化工企业实现安全运行意义十分重大。

关键词: 化工安全; 存在的问题; 管理对策

Problems and Countermeasures in chemical safety management

Yuze Yue, Sheng Xu

Shandong Shenchi Chemical Group Co., Ltd. Shandong Dongying 257000

Abstract: The chemical industry is an important part of the industrial system. The storage, transportation, and sales process of production materials have the characteristics of high risk, complex process, low temperature, vacuum, high pressure and high temperature, and high production risk. Once an accident occurs in the process of chemical production, it will cause serious losses and impact mechanical equipment, personnel and property, and corporate image. Therefore, to strengthen the safety management of chemical enterprises under the new situation, it is necessary to deeply understand and grasp the characteristics of enterprise safety management, grasp the key links of prone problems, formulate targeted measures, and promote the safe operation of chemical enterprises.

Keywords: chemical safety; Existing problems; Management Countermeasures

引言:

安全是保证化工生产顺利开展的关键, 同时也是促进化工企业实现可持续发展的关键。由于化工生产本身具有一定危险性, 而且其生产环境普遍存在恶劣的情况, 安全隐患较多等, 这些问题如若不及时处理, 不仅会影响化工生产效率与质量, 还会影响企业的发展。因此, 企业应加强对安全生产的重视程度, 并且加强对该部分的管理, 做好安全防范工作, 对各个环节做到严格管理, 这样才能很好保证生产效率与质量, 同时还能保证员工安全, 促进企业发展。

1 化工安全管理中存在的问题

1.1 安全管理标准执行不到位

化工企业安全管理过程设计不严谨不科学, 主要表现在对企业生产活动缺乏顶层设计和宏观指导。由于部分设计人员综合素质偏低, 专业技术水平和管理理念滞后, 不能根据化工企业的具体特点开展质量标准规范、

安全事故频发等关键环节的设计, 安全标准制定存在不到位、不细致的问题。安全管理标准的设计的针对性、实用性不强, 导致化工企业生产、安全、运营、销售、储存各环节在制度保障存在不足, 有待加强。化工企业设计人员缺乏专业技术相关培训, 不能及时吸纳采用国际国内的先进的设计理念, 不能对安全管理机制的设计方案进行科学设置, 作业流程与各工序衔接不能实现无缝对接^[1], 对各项安全操作指令的执行形成制约。

1.2 安全生产设备管理能力差

化工企业在日常生产作业和交接班过程中, 不同班组和岗位操作人员对设备使用情况、运维周期效率以及故障率排查不够重视, 安全管理工作衔接不够, 存在脱节的情况。面对我国大部分企业装备比较落后的现状, 生产设备日久失修缺乏定期的保养养护, 不少生产设备存在超期服役的问题, 安全性能稳定性差, 安全生产的积极性不够, 进而导致不安全因素增多。新建化工企业

虽然能及时引进先进设备,但工作人员对新设备的操作维修使用性能了解不够,无论是时间还是次数,缺乏足够的培训和学习,导致误操作事故频发影响正常生产的问题产生。另外,不注重对老旧设备的维护运行保养,长期处在疲劳状态超负荷运行的同时也埋下了事故隐患。

2 化工安全管理对策

2.1 增强全员安全管理责任意识

生产人员是化工生产技术管理的主体,是实现化工产品安全的重要人物。只有增强化工生产人员的安全意识,落实化工生产安全教育,才能进一步夯实化工安全生产技术,保证化工生产技术管理质量。化工企业要走出传统安全管理的认识误区,结合近些年化工企业重特大事故案例向员工讲清安全管理面临的严峻形势。从关键环节和管理细节中查找安全隐患和事故苗头,把核心安全文化理念变成员工加强安全管理的自觉行动。注重提高员工的安全生产意识和管理能力,为落实安全措施实现安全生产目标奠定坚实的基础。要把安全生产是最大的政治,避免安全事故是企业巨大效益的观念融入生产经营全过程。树立以人为本的安全健康理念,注重安全管理,落实安全责任,杜绝安全隐患,形成高质量安全管理的循环体系。企业要从安全生产实际需求出发,构建各岗位员工协调联动的安全管理保障机制,实现对安全基础设施,材料产品运输,化工产品供应的安全管理闭环保障系统。通过科学设置组织机构、明确岗位责任制,让全员从反面典型安全事故案例中吸取教训,深刻认识案例事故对人身体的损失、企业的损害、社会的影响。企业要针对岗位员工定期不定期地开展安全专业知识学习,开展安全技能培训资格考试持证上岗,以此增强全员的安全管理责任意识,并通过安全生产责任状的方式严抓安全管理工作。

2.2 定期对相关设备进行检测与维护

由于化工企业所生产产品中,很大一部分都是具有一定危险性,而且这类产品不管是制作工艺,还是制作流程与方法等,都极为复杂,难度较高,这对于从事化工生产的工作人员来讲,是一项不小的挑战,如若工作人员自身能力不足,对于设备操作不够熟练或是设备本身存在问题,都会导致生产出现问题,甚至引发安全事故出现。所以为保证化工生产期间安全性,相关部门应加强对其的管理工作,并且重视对相关设备的管理工作,保证设备本身不存在安全隐患,定期对设备进行检查、维护、保养等工作,保证设备使用期间稳定与安全,以此降低生产期间因设备问题,而引发一些不必要的问题

出现,进而影响到整个生产。对化工生产设备实行定期维护,不仅仅是为了保证设备运行稳定性^[2],还是因为设备长期处于化学物质、气体等弥漫的场所,设备中各项零件发生老化、腐蚀等现象时有发生,为更好保证生产期间,设备能够稳定且安全进行,工作人员必须加强对其管理工作。除此之外,工作人员对设备检测、保养等工作期间工作人员应根据设备保养、维修等相关规定,有针对性、科学有效对设备开展维护、保养等工作,同时化工生产监理人员也需要对该环节进行监管,保证工作人员各项操作标准且规范,不存在视而不见、故意拖延等问题,这不仅影响设备运行期间质量与效果,还会缩短设备的使用年限,甚至影响设备真正作用、功能在化工生产中体现出来,影响设备运行效果。

2.3 引进先进技术

化工安全生产的实现需有现代化技术的支持,对化工生产而言,在生产过程中所面临的安全风险巨大,可能来自于生产原料方面,也可能来自环境和工艺方面。随着化工行业的稳步发展,国家对行业的安全生产提出了新的要求,各个化工企业在生产的过程中,都要将安全管理作为重点性的工作来抓。传统的化工生产中,因为技术条件相对有限,无法及时识别和发现生产中的安全风险,在行业现代化的发展趋势下,为进一步实现安全生产的目标,各个化工企业都要加大对现代化技术的应用,比如:通过大数据、云计算等信息技术,实现化工生产中的信息采集、分析,根据对这些信息的处理,也就可进行生产安全的精准评估。再比如:在化工生产中,火灾威胁巨大,经由火灾自动感应、自动喷淋技术在生产过程中的应用,可大大发挥这些技术的自动化优势,有效减小火灾威胁,因为感应模块一经识别到潜在的火灾风险,就会立即发送火灾预警,提醒有关人员预防这一火灾。

2.4 加大安全生产资金投入力度

化工企业要根据安全生产长远发展规划和目标要求,科学制定安全生产资金投入计划,做好年度的安全资金预算工作,全面保障安全生产资金的安排和投入使用。坚持“以人为本”的理念,改善各级安全管理人员和操作岗位员工的工作环境。加大企业安全文化建设的资金支持力度,使“安全第一,预防为主,综合治理”的安全方针深入人心成为全员的自觉行动。在薪酬待遇、激励机制方面对安全管理人员进行倾斜,提高安全管理人员的工作积极性^[4]。在硬件设施设备投入上确保流程工艺、生产设备、运行维护投入的资金保证,通过持续的投入,不断强化安全生产的基础。

2.5 制定完善监管制度

为保证化工企业生产期间安全且稳定,企业不仅需要认识到提升员工专业能力、责任心、自觉性、安全意识等重要性,还应针对企业实际情况,对工程各个环节标准等,进行综合分析之后,再以此为基础,制定适宜且完善的监督管理制度^[5]。由于实际化工企业开展生产工作期间,因员工生产期间所具有的惰性因素,而且员工并未重视安全生产意识,在化工企业生产现场,经常会发现现场员工并未穿戴相关保护装备,这无疑是给员工的安全带来极大的安全隐患,加大了生产过程中发生安全事故的概率。对此,化工企业应加强对安全生产期间的监管工作,并且在正式开展监管之前,针对企业实际生产需求,以及相关规章制度要求等,科学制定监管方案,同时在制度中,需要明确企业中各级生产单位的生产流程、规定、标准等^[6],相应奖惩制度同样需要明确化。企业监管人员需要将安全生产监管机制充分落实到生产之中,以保证生产期间顺利与安全的同时,降低生产过程中发生安全事故概率。同时也是降低因安全事故等风险的影响,而给企业带来一些不必要的损失,以确保企业能够安全、稳定完成施工工作的同时,还保证企业开展生产的工作人员的生命财产安全。

3 结束语

综上所述,化工行业本身具有一定危险性,进行化

工生产期间,为保证化工生产期间的安全,加强对化工生产期间的安全管理,不仅能保证生产期间员工的生命安全,而且还能促进企业实现稳定发展。因化工生产流程具有复杂性,而且员工实际操作过程中,很多环节都需要接触到化学物质,而这些物质中部分是具有一定危险性,这时工作人员如不加以重视,很容易威胁到员工自身生命安全。因此,化工企业发展过程中,应重视生产期间的安全管理,设立安全管理制度、解决其中所蕴含的问题等,确保化工生产期间的安全,这样既能保证企业稳定发展,同时能保证员工的安全。

参考文献:

- [1]王云岗,李楠.化工安全管理及事故应急策略[J].化工管理,2021(19):2.
- [2]魏娜.新环境下化工安全生产及管理的对策研究[J].中国设备工程,2021(01):77-79.
- [3]李伟.化工安全生产事故发生的原因及预防对策[J].当代化工研究,2021(18):24-25.
- [4]杜翔.新环境下化工安全生产及管理对策探索[J].云南化工,2020,47(05):148-149.
- [5]王言.化工安全管理及事故应急管理分析[J].化工设计通讯,2021,47(9):143-144.
- [6]王宏伟.基于新环境的化工安全生产及管理对策探讨[J].化工管理,2020(24):70-71.