

化工安全生产和环境保护的管理方法

罗胜利

甘肃华亭煤电股份有限公司煤制甲醇分公司 甘肃平凉 744100

摘要: 化工行业长期以来一直是我国社会经济发展中不可缺少的基础行业,同时也为人们的日常生活提供着重要的原材料与产品物资。目前,化工公司的种类丰富多样,涉及的工艺技术复杂,而且在日常生产中所排放的废气、废水大多含有有害物质,如果不能采取一定的控制措施,则会对自然环境、人类健康带来严重威胁,所以,加强对化工安全生产和环境保护管理刻不容缓。

关键词: 化学工业; 安全生产; 环境保护; 管理

Management methods for chemical safety production and environmental protection

Shengli Luo

Gansu Huating Coal Power Co., Ltd. coal to methanol branch Gansu Pingliang 744100

Abstract: The chemical industry has long been an indispensable basic industry in China's social and economic development. At the same time, it also provides important raw materials and product materials for people's daily life. At present, chemical companies have a wide variety of types and involve complex technologies. Moreover, most of the waste gas and wastewater discharged in daily production contain harmful substances. If certain control measures are not taken, it will pose a serious threat to the natural environment and human health. Therefore, it is urgent to strengthen the management of chemical safety production and environmental protection.

Keywords: chemical industry; Safety production; environmental protection; Management

引言:

安全管理是化工企业经营管理工作的重要内容之一,在化工生产过程中,必须要创造安全的内部工作环境,在有效提升生产质量与效率的前提下,为企业创造更多的经济效益。化工企业在生产过程中产生的污水或废气处理效果如果达不到国家规定的排放标准,则必然会造成严重的水环境与大气环境污染问题。所以,化工企业在生产经营过程中,必须构建完善的环境保护管理体系,合理运用科学合理的环境保护制度,确保化工企业绿色化生产目标的顺利实现。

1、化工安全生产与环境保护管理的重要性

在化工企业生产过程中,安全与环保是不断追求的目标,安全管理与环境保护不仅能够为化工企业生产创造良好的生产环境,还能够保障工作人员的生命安全,降低企业面临的风险,有助于推进化工产品生产的质量与效率,让化工企业具备更强的竞争力。所以,在化工

企业生产中,需要将安全管理与环境保护放在首位,满足国家的发展政策和治国方针。通过化工企业内部制定良好的安全生产与环境保护措施,能够减少化工生产中面临的环境威胁,减少生态系统出现破坏,尤其对化工企业附近的居民生活水平提升具有重要意义^[1]。

2、化工安全生产与环境保护管理的现状

2.1 企业人员素养不够

在经济和科技不断发展的前提下,化工企业也发生了重大变革。为了确保生产过程中产品质量与产品效率,化工企业落实完善的环境管理,同时也加大了对安全生产的监督。但是,很多化工企业在生产过程中由于管理人员具备的法律意识不足,制定的管理措施不能有效执行,尤其在一些工作人员对相关法律法规不够了解的前提下,开展了相关的管理工作,影响到了化工产品的生产质量。另外,在化工生产过程中,一些管理人员对制定的安全管理流程并未落实到位,无法认识到安全管理

工作的重要价值, 在生产过程中具备的主动安全监控意识不足, 造成了化工生产过程中面临着极强的安全威胁。

2.2 生产设备老旧, 生产工艺落后

目前很多化工企业在生产过程中, 由于自身企业的资金有限, 往往选择的生产设备并不能做到及时更新, 这给化工安全生产管理造成了一定的影响, 无法满足化工产品的加工质量, 甚至会增加安全事故的发生几率。另外, 在化工生产过程中, 如果应用到的机械设备未落实及时更新, 在生产过程中应用的生产工艺也相对落后, 无法满足生产的科学性与合理性, 甚至在生产过程中出现的废弃物并不能得到有效控制, 造成的环境破坏现象极为严重。在当前的化工企业生产中, 需要将工艺技术和安全管理放在重要位置, 及时进行更新^[2]。

2.3 人才发展不到位

现阶段, 我国还是一个发展中的国家。自改革开放以来, 大大小小的企业随着经济的发展不断增加, 形成了点多面广的特点, 这就意味着安全生产的责任在逐渐增大, 任务艰巨, 化工企业作为经济发展的支柱性产业, 要想保障其质量和周边环境的健康协调发展, 就要提高企业生产人员的综合素质。就目前我国化工企业安全生产与环境保护发展现状而言, 企业内部都建立了科学合理的管理制度, 队伍也逐步的完善, 但是就专业性而言, 还存在一定的短缺。先前提到的化工产业由于生产和设备的特殊性必须要有专业的特种行业人才, 但是企业在面对这一问题时, 往往是只看有无证件或者是为了提高效率, 在新员工培训时, 只要能满足正常化工生产作业即可, 对队伍的整体素质没有很好考量, 在遇到问题时不能及时发现生产中存在的隐患。如此, 由于人才结构的不合理就严重影响了化工安全生产与环境保护管理工作的有效实施。

3、化工安全生产的有效管理措施

3.1 优化安全知识普及

企业员工应该树立安全生产的意识, 在日常生产过程中, 规范自己的行为, 严格按照相关规定操作化工生产设备, 避免因人为操作不当导致火灾、爆炸等安全事故的发生。根据化工行业的特点, 制定科学合理的化工企业安全生产计划, 并在明确企业各个生产阶段中安全生产目标的前提下, 加强生产流程及工艺指标的约束力, 做好生产计划的执行和落实监督检查工作, 鼓励全体员工积极参与安全生产管理, 在企业内部构建良好企业文化与氛围, 提高企业安全生产管理的水平^[3]。

3.2 建立完善性的安全管理体系

为了充分提升安全管理工作的实际效果, 化工公司应当按照国家制定推出的方针策略与公司日后的发展目标, 对现有管理制度加以优化改进。

(1) 应当在物料层面实行规范化管控, 对于采购工作实行严格的质量把控, 确保其质量能够满足化工生产要求, 防止由于质量不过关而在日后生产活动中引发严重的安全生产事故, 并且也可以避免劣质原材料对环境带来的污染。

(2) 在日常使用的设施设备上也应当实行规范化管控, 定期组织设备的维护保养, 核查设备的性能能否满足安全生产作业要求, 在检测期间要做到及时发现设备存在的故障问题, 同时利用合理的技术措施加以维护处理。

(3) 需要加大对设备引入的资金支持, 积极引入先进的新式设备, 改良生产条件, 并且也可以对废弃物的排放指标加以有效管控, 减轻对自然环境的污染。

3.3 加强设备管理

做好对机械设备的保养、检测和维修管理工作, 使机械设备保持良好的状态和特性, 从而减少了对工厂作业人员的威胁。特别是在新设备的引进中, 企业必须针对其特性进行全方位检查, 以保证其获得产品的合格证书, 并在现场与工厂人员做好交流沟通, 以掌握新机器设备的应用方法与技能。注意对操作装置的日常检测, 一旦出现了严重的设备老化问题时就必须进行检查, 更换新设备。由于企业在生产化工产品中所使用的装置数量越来越多, 同时其工作原理与构造也呈现了复杂化的特征, 如果存在着运行状态不良等问题, 将很有可能造成重大安全事故。因此, 企业管理者应该时时注意生产装置的运行工况, 并针对其中的异常问题加以分析, 及时进行检修。

3.4 提高生产人员的专业能力

在化工生产过程中, 人是安全生产的关键, 想要确保生产安全, 务必要落实对安全生产人员生命健康的保障, 所以需要结合生产要求, 做到对工作人员的安全生产防护, 提升自身掌握的安全操作技能。每一位工作人员都需要了解自身的岗位工作要求, 并且判断在实际的操作过程中面临的威胁, 具备较强的安全隐患排查以及安全事故应急处理能力。为了落实工作人员业务能力的增长, 企业需要定期安排工作人员进行相关的培训与学习, 在所有的员工考核合格之后, 方可进入到实际的操作岗位中。另外, 企业还需要配备专业工作人员对操作人员进行规范化的生产指导, 确保所有的仪器设备均能够达到规范化使用。除此之外, 在化工企业生产过程中,

安全预防是降低安全事故几率的重要办法,所以在企业生产过程中,需要工作人员针对设备的运行状况,企业安全生产要求进行分析。建立安全生产应急机制,如果在生产过程中某些工作人员受到了伤害,需要立即通知责任人,并且将伤者送往医院,做好现场的保护,积极查找安全事故出现的原因。结合企业内部制定的安全生产管理办法,做到对安全管理事故的分析,落实有效的防护机制,降低操作人员受到的伤害与威胁^[4]。

3.5 引进先进技术

化工安全生产的实现需有现代化技术的支持,对化工生产而言,在生产过程中所面临的安全风险巨大,可能来自于生产原料方面,也可能来自环境和工艺方面。随着化工行业的稳步发展,国家对行业的安全生产提出了新的要求,各个化工企业在生产的过程中,都要将安全管理作为重点性的工作来抓。传统的化工生产中,因为技术条件相对有限,无法及时识别和发现生产中存在的安全风险,在行业现代化的发展趋势下,为进一步实现安全生产目标,各个化工企业都要加大对现代化技术的应用,比如:通过大数据、云计算等信息技术,实现化工生产中的信息采集、分析,根据对这些信息的处理,也就可进行生产安全的精准评估。再比如:在化工生产中,火灾威胁巨大,经由火灾自动感应、自动喷淋技术在生产过程中的应用,可大大发挥这些技术的自动化优势,有效减小火灾威胁,因为感应模块一经识别到潜在的火灾风险,就会立即发送火灾预警,提醒有关人员预防这一火灾。

3.6 做好环保宣传工作

在这一过程中,地方政府部门也必须给予更充分的关注,在政策实施过程中加大对各化工企业的监管与指导,让化工企业管理者能够进一步增强环境保护意识,自觉做好环保工作。同时,化工公司自身要做好内部员工教育,让所有员工对这一问题进行充分关注。化工公司可以把环境管理意识融入公司文明建设之中,让这一理念伴随公司发展的始终,这样才可以切实地适应环境保护要求,提高化工公司的发展实力。

4、结束语

总而言之,安全与环境管理是化工生产管理的关键内容,通过合理的管控措施制定,不仅能够降低企业面临的损失,还能够保障工作人员的生命安全。所以,在化工生产过程中,针对安全管理,需要落实完善的安全生产意识,提升落实更多的设备以及人才引进,建立完善的安全生产监督管理机制,确保生产过程更加合理。在环境保护工作中,需要加大对清洁能源的利用,加大环境保护工作的宣传,结合国家制定的相关标准对污染物排放进行监管,满足化工企业的可持续发展。

参考文献:

- [1]孟海涛.化工安全生产与环境保护管理措施——评《化工环境保护概论》[J].塑料工业,2021,49(03): 1.
- [2]张明东.化工安全生产与生态环境保护的管理策略探析[J].云南化工,2021,48(06): 3.
- [3]杨鸿利.化工安全生产与环境保护管理措施[J].科技资讯,2021,19(20): 3.
- [4]元雪婷,洪毅.探究化工安全生产与生态环境保护管理措施[J].皮革制作与环保科技,2020,1(06): 3.