

化工企业安全风险管理和隐患排查管理措施

张 辉

新疆美克化工股份有限公司 新疆维吾尔自治区 841000

摘 要: 化工企业在发展中逐渐成我国经济支柱之一,对推动我国社会发展做出一定的贡献。但是化工企业在生产中极易出现安全事故,进而对生产人员的安全性造成威胁,限制企业的快速发展。安全生产隐患排查治理作为国家推行的双重预防机制重要工作内容之一,如何利用隐患排查推动化工企业生产管理提升是运营过程中一项重要工作。相关人员应明确化工企业安全事故发生的主要原因,并加强对其的分析,采取一定的管理措施,进而提高企业生产的安全性,确保可以在行业中具备发展优势。

关键词: 化工企业;安全风险;隐患排查;管理措施

Chemical enterprise safety risk management and hidden danger investigation management measures

Hui Zhang

Xinjiang Meixi Chemical Co., Ltd. Xinjiang Uygur Autonomous Region 841000

Abstract: Chemical enterprises have gradually become one of the pillars of China's economic development, making a certain contribution to promoting China's social development. However, chemical enterprises are prone to appearance safety accidents in production, which poses a threat to the safety of production personnel and limits the rapid development of enterprises. As one of the important contents of the double prevention mechanism implemented by the state of safety production hidden dangers, how to use the investigation of hidden dangers to promote the production management of chemical enterprises is an important work in the operation process. Relevant personnel should clarify the main causes of safety accidents in chemical enterprises, strengthen their analysis, and take certain management measures to improve the production safety of enterprises and ensure that they can have development advantages in the industry.

Keywords: chemical enterprises; safety risk management; potential risks detection; management measures

引言:

现如今,在我国众多的经济支柱产业中,化工企业属于一项基础性原料行业,在化工企业生产中特别强调其生产安全管理问题,究其原因在于,化学工业企业中容易遇到各种化学燃料及化学工业用品,稍不注意就会引发安全事故。例如:化学药品爆炸、中毒、泄漏等,造成损失和人员伤亡等。因此,在化工企业生产过程中要始终把安全管理工作摆在首位。

1 化工安全生产及管理的重要意义

我国经济、社会的发展都离不开化工行业的支持,在现代化社会的需求下,化工生产企业也在寻求新的转变,也因此使化工安全事故的预防更为困难,我国化工企业内部管理和政府监督方面还存在着一些问题,都会

影响到化工安全生产及管理的进步。现如今,我国正向着可持续发展 and 中国特色社会主义道路前进,化工产业所产生的社会效益和经济利益至关重要,只有强化化工安全生产及管理,才能在稳定发展的同时,达成化工生产运营的可持续发展的要求^[1]。

2 化工企业安全风险管理和隐患管理原则分析

2.1 技术性管理原则

在对化工企业中的各项设备实施设备安全风险管理与隐患管理时,要遵守技术性管理原则。设备作为现代科技的重要载体,具有较强的技术性。化工设备管理包含多个学科知识,如计算机、液压与光学等学科,管理人员要遵守技术性管理原则,因此,对化工设备实施安全管理,并做好隐患管理工作,降低设备出现大规模运

行故障的概率。

2.2 综合性管理原则

化工设备包含多门学科技术知识,是多个学科知识的综合运用,在设备安全风险管理工作当中,管理人员还要遵守综合性管理原则^[2]。企业要想全面提高设备的运行效率,需要采用全过程管理理念进行管理,不断减少设备运行安全风险的发生次数,降低设备运行隐患的发生概率。

2.3 随机性管理原则

在化工企业当中,大部分的设备具有随机性特点,所以设备安全风险也具有随机性特点。为了更好地降低设备出现突发故障的概率,管理人员要具备良好的应变能力,并且遵守随机性管理原则,精通多门技术,保证化工设备的安全运行。

3 化工企业存在的事故隐患分析

3.1 生产材料

在生产工作中想要有效减少化工企业中的安全事故等,就要明确出现安全事故的因素,以此为基础提高安全事故控制质量,促进企业的快速发展^[3]。相对于其他企业而言,化工企业的原材料具有一定的危险性,具备易腐蚀性、易爆性、易燃性,生产人员在生产工作中一旦出现操作失误容易发生安全事故。这种现象会造成生产原材料的浪费,对生产人员的人身安全造成威胁,阻碍企业的正常运行,为企业带来较大的经济损失,从而导致其行业地位下降。

3.2 生产工艺设计的合理性

本质安全是安全生产的重要前提之一,只有化工生产工艺设计的合理性,才能保障生产活动安全平稳运行。化工生产中若存在工艺设计不科学、不合理的现象,就会在整个生产流程中埋下安全隐患,这一安全隐患一旦“引爆”,即使操作人员没有违规操作也可能会出现严重问题,会给企业乃至社会带来不可估量的危害,甚至会直接导致企业停止经营,不仅会造成企业的直接经济损失,还严重影响到企业在社会上的公信力^[4]。

3.3 安全管理缺失

健全完善的安全管理制度,可以最大化降低安全事故的发生,保障化工企业各项工作安全进行。但是,从目前化工企业的运作状况来看,存在安全管理缺失,主要表现在领导不重视,负责人不作为,导致这种现象的主要原因在于缺乏对应的安全意识,对化工企业发展而言,隐患巨大。另外,部分化工企业只注重经济效益,忽视了安全生产的重要性,对安全生产方面投入较少,

甚至部分安全措施只是为了应付相关安全检查等。因此,安全管理机制是减少安全事故的重要保障,对预防安全隐患问题具有重要意义,但是安全管理机制只流于形式,导致化工企业安全事故风险增大^[1]。安全管理制度缺乏合理性在一定程度上是导致化工企业安全生产事故频发的主要原因,或者不能严格有效地落实安全生产制度。如:在实际生产过程中操作不当、不能定期维修机械设备、不能认真开展安全教育工作等。

3.4 生产环境

化工企业在生产的过程中,会在特定的环境中进行操作,避免因为生产材料与外界环境发生反应,对化工生产安全产生影响。化工企业在生产的过程中,会利用化学变化和物理变化实现对化学产品的加工。在此过程中,需要高温高压、负压深冷的环境支持,以保证各个工艺的实施。在这一环境中,对操作人员来讲有一定的危险性,若是操作不规范,则会引发各种安全事故^[2]。

4 化工企业隐患排查管理措施

4.1 完善隐患排查制度

化工企业在管理工作中应明确排除安全隐患对提高生产安全工作的重要性,因此,管理人员应完善隐患排查制度,确保相关人员以此为基础提高生产工作的安全性。在企业生产中,应建立一定的管理制度,工作人员可以根据相关制度,加强对安全隐患的排查。企业应组织专职人员巡查机械设备的使用情况,以此排查工作中的安全隐患。对于化工企业而言,建立健全制度保障是优化化工生产工艺及提高产品安全等级的保障,只有遵循科学可行的制度,才能够在最大程度上降低安全事故的发生率,企业在建立相应的隐患排查制度时,需要从这几方面入手。首先,设立专门的监管部门,成立专门的排查小组,选用负责、专业的人员来负责这一工作。其次,将人力监管和技术监管相结合,提倡监管人员要充分利用现代化设备来对整个生产流程有所把握,并在这一过程中进行及时的记录^[3]。还需要安排设备巡视人员不定期的对设备进行抽查,确保设备能够在稳定的情况下安全运行。再者,完善奖惩制度,监管人员需要对操作人员进行综合评价,对于消极怠工、违规操作的人员进行严格的惩处,以警醒其他操作人员,有必要嘉奖按照规范操作的行为,以此激励各部门的操作人员能够主动投入到提高化工产品生产安全的实践中。

4.2 强化人员责任意识

负责隐患排查的工作人员在执行自身工作时必然要

具备高度的责任心,有着严谨、细致、认真的工作态度,用心对待这项工作,不允许出现任何失误。唯有从思想上高度重视,才能够让相关工作人员在每次排查工作结束后获得一定的收获,及时发现一些细节的问题,为下次工作的优化和改善提供一些思路,并且减少安全隐患^[4]。在实际的排查工作中,相关工作人员必须要对问题进行详细记录,在规定的时间内及时的维修、整改的问题,形成报告,并且要求负责人或单位在完成工作后及时反馈给总部门,经由双方复查和商讨后,最终形成排查预案和整改措施等。

4.3 增加应急演练次数

为使应急演练发挥其最大作用,需要将应急演练规范化,提高应急演练的严肃性。使员工将应急演练当做实际演练,提高员工的应急能力。如果发生安全事故,能够有效降低人员伤亡。因此企业需要将应急演练规范化,可以将演练分为演练准备、实际操作演练、综合评分三个部分,根据这几个阶段来进行演练,可以有效提高应急演练的规范性和严肃性。应急演练可采用功能演练或者全面演练的方式进行^[1]。在演练过程中,还可以邀请相关专业人员来观看。在演练结束后,可以让专业人员对本次演习进行打分,从而可以了解到演习中的不足,不断优化演习效果,使演习更加接近实际效果。

4.4 加强安全预防工作,建立人身安全管理机制

化工企业要加强生产过程的人身安全风险,除了增强员工的安全意识,还要从企业角度做好安全预防工作,建立人身安全管理机制,为企业生产人员的生命安全提供制度保障,为化工生产人身安全风险提供有效的预防措施等。企业要针对化工生产工艺及自身内部

结构,成立生产部门人身安全专项负责组,由人身安全专员对生产工艺进行分析,推断出可能出现的、对生产人员人身安全造成威胁的安全风险事件,并结合事件类型及其形成原因制定具有针对性的生产部门员工行为准则,严格要求生产部门员工的工作操作,从而避免因操作不当引发的安全风险事件^[2]。因此,化工企业还要建立与人身安全专项负责组相对应的人身安全管理条例,明确生产各部门各负责人、人身安全专项小组人员及生产员工的相应安全风险责任,将责任落实到每名员工,明确各方职责,从而形成较为完善的企业人身安全管理体系,严格控制人身安全风险。

5 结语

在化工企业运行的过程中,加强对内部生产操作工作的研究,了解当前工作中存在的安全问题,通过安全风险管理与隐患排查方法的实施,提升安全管理制定,促使企业健康发展。实际工作中,应加强生产运行中存在的问题,落实相关的制度与手段,以提升企业的运行质量,促使化工企业长久发展。

参考文献:

- [1]惠晓武.化工企业安全隐患排查治理若干问题探讨[J].化学工程与装备,2019(4):266-267.
- [2]潘金辉.化工企业安全风险管理和隐患排查管理措施[J].化工管理,2020(09):94-95.
- [3]谢思政.试论如何构建企业安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防体系[J].化工管理,2020(01):51-52.
- [4]刘其明.化工过程安全管理对事故预防的必要性[J].山东化工,2019,48(20):240-241.