

化工安全管理工作的要点和问题分析

谢菲菲 谭传志 韩 震

联化科技(德州)有限公司 山东德州 253100

摘要: 随着我国综合国力的不断提高发展,化工企业逐渐得到了更进一步的发展,自身内部也得到了不断的壮大,但是在这样的情况下,一些安全管理问题也逐渐浮出水面,安全隐患不仅威胁着化工工作人员自身的安全健康,还会影响到我国的整体经济发展。所以在当今经济不断发展的过程中对化工企业的生产安全管理进行创建改善,改善员工的日常工作环境,使化工工作人员能够在这样的情况下安全的进行日常的工作,使化工企业也能够得到更加稳定的发展。

关键词: 化工企业;安全管理;策略研究

Analysis of key points and problems of chemical safety management

Feifei Xie, Chuanzhi Tan, Zhen Han

Lianhua Technology (Dezhou) Co., LTD., Dezhou shandong 253100

Abstract: With the continuous improvement of the development of China's comprehensive national strength, chemical enterprises gradually got further development, its internal also got growing. But in such cases, some safety management problems also gradually surfaced, safety risks not only threaten the safety and health of chemical staff themselves but will also affect the overall economic development of our country. Therefore, in the process of continuous economic development, the production safety management of chemical enterprises is created and improved to improve the daily working environment of employees. So that chemical staff can carry out daily work safely under such circumstances and chemical enterprises can also get more stable development.

Keywords: chemical enterprises; safety management; strategy research

近年来,随着我国社会各行各业的不断提高发展,人们对化工企业的员工身体安全投入了更多重视的目光^[1]。化工企业内的生产运用的基本都是化学类的物品,这些物品带有易燃易爆性,所以很容易产生重大的化工事故,对员工的人身安全和企业的财产安全都造成了严重的不良影响^[2]。所以相关的企业管理者就应该针对这样的情况,制定完善一些相关的安全管理规定,让员工能够在安全的环境中展开日常的生产工作,从而使化工企业也能够这样的环境下得到进一步的提升。

1 化工企业生产中安全管理的重要意义

1.1 保障员工的生命健康安全

随着我国综合国力的不断提升发展,人们自身的需求也逐步不断提高,从以前只求温饱到现在追求安全舒适的工作环境进行转变,另外在化工企业中的生产工作

多是具有易燃易爆的性质的,所以若是没有一个安全管理的措施和策略,那么就很容易在员工在进行日常的化工工作中发现各种安全事故,对员工自身的生命安全造成严重的威胁,这些化工物质除易燃易爆外,还有一定的腐蚀性和剧毒性,所以化工企业自身就应该具备一定的安全管理模式,以防止员工在进行日常的生产时出现的安全问题。

1.2 保障企业的持续稳定发展

员工是企业的重要组成部分,员工的人身安全对企业的持续发展提供了基础保障。同时,企业自身的盈利是发展生存的重要原则,若是在日常的企业生产过程中发生了突发事件,那么就会对企业自身的稳定发展造成严重的影响,只有具备安全管理措施,才能够在发生突发事件的时候进行及时的补救,在最短的时间内降低企

业的损失。由于化工企业的生产工作中存在着大量的易燃易爆物、有毒有害物等,所以做好安全管理工作至关重要。

2 化工企业安全管理工作中存在的问题

2.1 生产过程中存在安全隐患

在传统化工企业的生产过程中,因各方面的元素困扰而存在着一些潜在的安全风险,若是这些风险没有被及时发现,那么就很有可能变成燎原的大火,对企业的持续稳定发展和员工自身的生命安全等都造成了严重的危害。

由于化工企业生产所使用的原材料、成品和辅助材料等物品都具有爆炸的特性,所以爆炸与火灾在化工企业生产中发生率只高不低,若是管理不当、生产操作失误等都会引发爆炸和火灾,对员工安全和企业发展都造成了严重的不良影响;在这些原材料中,还存在着大量的有毒有害物质,所以若是在企业生产中员工直接接触或间接触碰这些有毒有害物质,那么就很容易造成化工中毒,严重的威胁到了人员的生命安全。除此之外,还有噪音、粉尘、烧伤等安全隐患,对员工自身的人身安全和企业的平稳发展都造成了严重的不良威胁,所以对化工企业中的安全管理措施进行有效的完善就显得十分重要。但在安全隐患排查过程中,安全管理工作流于形式,特别是管理内容较为简单,安全管理应急预案体系构建不够全面,化工企业正常生产秩序受到直接影响。

2.2 安全管理标准落实力度不大

部分化工企业安全管理工作过程的设计存在一些不科学性,企业安全管理部门对生产活动实际情况未能做到全面了解,顶层设计略显不足,宏观指导作用没有全面发挥,管理理念暴露出一定的滞后性。化工企业安全管理部门未结合企业具体特点进行质量标准落实,导致安全事故发生几率增加。部分安全标准的制定不够科学,缺少实用性,化工企业生产、运营与储存等多个环节没有获得制度方面的保障。在安全管理标准制定与落实过程中,化工企业管理层未能对国内外先进安全管理理念进行及时吸纳,作业流程不够科学,无法与化工企业生产各工序有效衔接。

2.3 安全设备管理能力不足

化工企业日常生产会使用到不同型号的设备,专业操作人员根据设备具体情况对设备进行科学与有效的维护和保养。但故障率排查工作未得到化工企业管理人员全面重视,与安全管理工作之间的衔接存在一些脱节问题。化工企业所使用的生产设备更新不够全面,部

分设备出现日久失修的根本问题,部分应退役的设备依旧在使用中,安全性能存在极大波动性。部分新建化工企业会结合时代发展需要对先进技术与设备进行积极引进,但操作人员没有对先进设备操作流程有全面了解,对于维修内容与技术并不熟悉,缺乏专业理论知识与技术能力,误操作事故频发。对于老旧设备维修而言,安全管理工作没有重视超负荷、超年限设备的维护,留下不同程度的安全隐患,暴露出设备管理能力不足的根本问题。

2.4 安全管理团队素质待提升

部分化工企业所拥有的安全管理队伍素质水平不高,特别是安全风险意识未能得到全面提升。在安全管理工作开展过程中,部分工作人员面对规章制度未能谨遵,对于操作流程没有严格执行,固守技术含量无法有效提升,传统作业模式创新力度不足。在化工设备维护与使用过程中,设备零件拆卸作业不规范,流程布局存在随意更改问题,运维管理中存在诸多问题,缺少系统性与长效性。化工企业未能及时建立起安全培训长效机制,事故处置与预防能力不足,安全管理工作所具有的持续性与稳定性需要不断提升。

3 化工企业安全管理工作的要点及实施策略

3.1 加强对安全隐患的重视

在传统的化工企业工作中,部分管理者没有对企业的安全隐患意识加强重视,在问题没有爆发的时候,没有进行未雨绸缪,只是在事故发生后开始挽救,但这已经于事无补了,对化工企业造成了严重的不良影响,而随着我国综合国力的不断提高发展,化工企业的生产安全问题逐渐受到了人们的重视,所以相关的企业管理人员就应该加强自身的安全隐患重视,从互联网、电子书或相关书籍中获取安全隐患知识,通过完善自身的相关知识来进行安全隐患意识的提升,从而让管理者自身的相关管理知识进行有效的提升,在管理者加强自身的安全隐患意识下,对员工也进行相关的安全隐患意识培训,从而让企业上下一条心,在进行生产的过程中谨而慎之的使用化工材料,从而极大程度的降低化工企业生产的安全隐患,保障员工自身的身体安全,使企业能够得到长远稳定的发展。

3.2 完善相关安全规章制度

由于我国部分化工企业在进行日常的化工生产时,不具备相关的安全意识规章制度,所以员工就很容易产生“随意摆放原材料”、“化学试剂管理松懈”等不良现象,这些现象中存在着大量的安全隐患,若是原材料因

摆放合理、管理松懈,就会在一定程度上引发爆炸、火灾、毒气泄漏等严重危害人身安全的现象出现,所以一些相关的安全意识规章制度的制定完善就显得异常重要^[3]。

在企业进行化工材料使用的时候,我国有相关法律规定,管理者可根据这些法律来制定适合自身企业所使用的管理条例,使一个科学合理的制度能够有所建立,同时,也可以通过采用奖罚制度,对于违反安全制度的工作人员进行适当的惩罚、追究其相对应的责任,对遵纪守法的工作人员进行表扬和肯定,或给予一些适当的奖励,以激发员工遵纪守法的热情。

化工企业的管理者应该对自身企业的紧急预案进行建立和完善,追究放任事故发生不管人员的责任,树立管理威望,让员工都能够遵守所制定的规章制度,从而使安全事故的发生情况能够得到极大的降低,在进行日常的化工生产的时候,变得更加有条不紊,营造和谐融洽的工作环境,对员工“恩威并施”“赏罚分明”,从而获得员工的信任和尊敬,这样一来,员工在日常的化工工作中就能够变得更加积极,在一定程度上增加了企业的生产量,使企业能够得到一个更加全面快速的发展。

3.3 加强生产设备的维护

随着我国科学技术手段的不断提高,各种新型的化工生产设备层出不穷,在化工企业的生产过程中都能够提供巨大的帮助,但是在化工的生产过程中往往都存在着各种恶劣的环境,如高温、高压等,这些对生产设备造成了严重的不良影响,很容易在这种高温高压的环境下失去控制而造成安全事故,威胁到工作人员的生命安全和企业的稳定发展,所以相关的工作人员就应该定期对这些生产设备进行维护,随时检查其使用的过程和时间,对于一些使用时间久远、线路、控制等器材不完善

的设备进行及时的更换处理,降低设备因不同程度的磨损和老化所存在的安全隐患,使员工在进行日常的生产工作时自身身体安全能够得到保障,从而在一定程度上促进企业的持续稳定发展^[4]。

同时,相关企业管理者可根据市场发展情况,引进一些更加先进的新型设备,并对员工展开相关内容的培训,让员工能够通过这些新型设备来进行日常的生产工作,提高生产效率的同时,保障员工自身的身体安全,在当今的化工企业发展潮流中站稳脚步,得到持续平稳的发展。

4 结束语

纵观全文,在当今经济发展的大环境下,化工企业的发展可以说是占据了一个重要的位置,对社会的发展起到了巨大的促进作用,但是由于化工企业内,化学物品的运用率高,所以很容易发生各种安全事故,对员工的人身健康和企业的长远发展都造成了严重的不良影响,所以相关的企业管理者就应该建立健全相对完善的规章制度,从各方面保证员工的人身安全,使企业能够在当今经济提升迅猛的时代下得到长远的发展。

参考文献:

- [1]刘光达.石油化工企业安全管理办法创新探索[J].当代化工研究,2020(12):19-20.
- [2]李岩.“六大提升工程”助推化工企业安全管理高质量发展[J].化工管理,2020(16):5-6.
- [3]吴建伟,杨晓健,韩俊鹏,吴海霞.精细化工企业和石油化工企业的差异——评《化工企业工艺安全管理实操》[J].电镀与精饰,2020,42(05):54.
- [4]韩爱明.从近期化工事故想到的——化工企业安全管理措施[J].内蒙古石油化工,2020,46(03):67-69.