

浅谈库存物资质量监控

◆白凤贵 谢忠立 曹君 孙佳明

(31689部队)

摘要: 库存物资质量监控是仓库物资管理的中心工作, 文章通过强化制度落实、总结气象特点、注重基础设施、按照物资分类等四个方面进行了阐述, 仅供仓库管理人员在库存物资管理上有所借鉴。

关键词: 制度落实; 气象特点; 基础设施; 物资分类

一、强化制度落实, 抓好库存物资信息的获取

质量监控的主要任务是控制库存物资的质量变化, 保证物资原有质量。一是必须强化有关规章制度的落实。除落实各种检查制度、湿度温度登记制度、倒垛保养制度及其他有关制度外, 还要建立质量责任制度。对每一个管物人员要明确其在质量工作方面的具体任务、责任和权力, 做到其在质量工作事事有人办, 人人有职责, 办事有标准, 工作有检查, 使质量监控工作形成严密有序、高效低耗的有机系统。二是准确获取物资质量变化的信息。这是加强物资管理、确保物资质量的基础, 是进行物资质量监控的依据。要开展新技术的推广与应用, 将物资流转的各阶段获取的质变信息纳入物资质量监控系统进行加工、处理和分析, 筛选出有用的信息, 并利用质变信息制订出物资质量监控的计划、措施和方法, 从中摸索物资质变规律。

二、总结气象特点, 加强库房温度湿度的控制

大气中潮湿空气是造成库存物资金属部分锈蚀的重要因素。空气中相对湿度越大, 温度越高, 金属锈蚀的速度越快, 湿度超过70%、温度超过30%的次数越多, 时间越长, 造成物资破坏越严重。所以, 库存温度不能超过30℃, 相对湿度不能超过70%,

橡胶制品的保管条件为温度不能超过25℃为宜, 湿度过大会霉烂变质, 湿度太低温度过高会失去正常含水量, 橡胶制品易脆断、干裂损坏。库存物资一般储存理想条件应为温度10~25℃, 相对湿度50%~70%, 对光学器材要求温度在8~20℃之间, 日变幅在±5℃之间, 相对湿度在40%~65%之间, 温度太高忽高忽低, 变化急剧, 都会使仪器开裂; 如果湿度太大, 霉菌容易繁殖, 导致生霉。在掌握气候变化规律的基础上, 要适时掌握通风时机, 采取自然通风与机械通风结合, 以满足上述条件。

三、注重基础设施, 改善库存物资储存的条件

物资的理化性质是物资发生质变的根本原因, 是决定仓库区域布局、库房条件、存放形式等的重要因素, 物资在储存保管期间内, 质量能否保持, 很大程度上取决于物资的储存保管条件。要立足现实, 科学论证, 抓好标准库房建设, 使库房密封无尘, 洁净明亮, 防潮防热性能良好, 温湿度无变化稳定, 以达到储存要求。

四、按照物资分类, 设计库存物资合理的布局

物资时刻处于动态变化之中, 本身质量随时间推移和空间环境变化而不断发生变化。因此, 物资质量监控工作应针对对这些客观情况, 认真进行综合分析, 以谋求最佳管理效果。按照“重点物资存入重点库房, 同类物资相对集中存放”的原则, 重点物资应按生产工厂、出厂年月、批次、包装号依次排列。在保证原库房物资应配数不变的情况处, 按照“发旧存新”的原则进行周转, 从而既便于长期储存又便于业务管理。

