

浅析煤矿机电技术管理与煤矿安全生产

先建国

甘肃万胜矿业有限公司 745713

摘要:近年来,随着煤矿开采的不断深入,进一步推动了相关产业的发展,但是由于煤矿的开采环境比较复杂,不仅给开采工作带来了极大的难度,也对煤矿的安全生产提出了挑战。机电技术在煤矿的应用具有积极意义,但是由于煤矿的环境复杂,机电设备很难正常运转,发挥应有的作用。因此,做好煤矿机电技术管理至关重要,能够有效减少安全事故,实现安全生产的目标。

Analysis on the management of coal mine electromechanical technology and coal mine safety production

Xian Jianguo

Unit: Gansu Wansheng Mining Co., Ltd. 745713

Abstract: in recent years, with the deepening of coal mining, the development of related industries has been further promoted. However, due to the complex mining environment of coal mines, it not only brings great difficulties to the mining work, but also challenges the safety production of coal mines. The application of Electromechanical Technology in coal mine is of positive significance, but due to the complex environment of coal mine, electromechanical equipment is difficult to operate normally and play its due role. Therefore, it is very important to do a good job in the management of coal mine electromechanical technology, which can effectively reduce safety accidents and achieve the goal of safe production.

关键词: 煤矿; 机电技术管理; 煤矿安全生产

高风险性是当前煤炭生产行业内部主要的表现特征,主要是因为工作的环境大部分位于地下,在进行煤炭掘进过程中需要用到许多大型的机器设备,许多设备由于零部件较多无法在地下实现组装,操作人员一旦忽视岗位标准作业流程中的规范步骤,会对工作人员的人身安全造成威胁。做好风险管控工作可以有效地实现煤炭生产过程的安全与稳定,对于提高企业的核心竞争力具有重要作用。基于此,对煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用进行研究,仅供参考。

一、煤矿机电技术管理与煤矿安全生产概述

在社会经济快速发展同时,能源的消耗量与日俱增,为了保障社会经济持续稳定增长,这就需要重视能源的持续稳定供应。煤炭作为一种非常重要的能源,在我国的能源结构中占据重要的地位,保障煤炭安全开采对于社会经济可持续发展具有十分重要的意义。煤炭开采作为一项综合性工作,在作业过程中会用到多种机械设备,机电设备是一种关键设备,对于煤矿开采安全高效进行具有十分重要的影响,需要确保始终处于良好运行状态。但煤矿工作环境中存在大量的不利因素,煤矿开采环境非常恶劣,这就会对机电设备的正常运行造成不利影响,导致机电设备故障频发,进而会对煤矿开采工作造成不小的阻碍。这对机电设备提出了更高的要求,需要确保始终处于良好的工作状态,为煤矿开采安全高效进行建立基础。为了保障煤矿开采安全高效,需要重视机电技术管理工作,本文通过对当前存在的问题进行系统全面分析,严格遵照煤矿开采行业要求,提出改善措施,推动煤矿开采效率不断提高,进而为企业带来经济效益,推动企业的长远发展。

二、煤矿机电技术管理对煤矿安全生产的重要性

保持煤炭生产过程的安全性是当前企业在整个市场中保

证核心竞争力的主要目标与原则,不仅可以有效地推进企业的健康成长,还可以减少安全事故的发生,降低对整个企业的经济利益损失。尤其是当前大部分煤炭企业采用的操作设备都是机电设备,虽然这种类型的设备能够很好的提高后期的生产效率和质量,但实际上却可能会因为设备操作的难度性和复杂性而对煤炭开采量造成影响。对机电设备进行科学技术的加持,赋予其更多的科技特点,有效实现生产效率的提高,还可以实现企业内部的合理管理。对机电设备进行合理化管理主要是可以为后期企业机电生产效率的提高提供保障,可以将许多安全事故及时扼杀在摇篮里。

三、煤矿机电技术管理工作中存在的问题

(一) 维护方式相对滞后

在煤矿机电技术管理工作中,加强日常维护和检修是保障工作效率的关键,只有进行有效地维护和检修工作,才能够保证机电设备在应用时能够安全稳定运转,为煤矿企业带来更多的经济效益。但是结合煤矿机电技术管理的实际情况而言,很多煤矿对于机电设备的日常维护和检修不够重视,即使进行日常维护工作,采用的维护方式也相对比较滞后,很难满足新时期煤矿机电技术管理需求。当机电设备出现故障或者存在事故隐患时,无法及时地发现并采取有效措施进行处理,存在故障的机电设备一旦应用到生产过程中,就容易出现安全问题,严重情况下,还可能引起安全事故。

(二) 管理工作难以落实

随着煤矿生产中越来越多应用机电技术,机电设备的功能不断完善,内部的部件更加精密。在这样的情况下,为了确保安全生产,煤矿在利用机电设备提升生产效率的同时,应当制定完善的机电技术管理制度。但是在管理工作过程中,工作人员缺乏重视,加上一些其他因素的影响,导致煤矿虽

然采用了先进的机电设备,但是并没有与之配套的完善的机电技术管理制度。这种情况直接导致的后果就是机电技术管理工作难以落实,管理工作在进行管理时,也没有有效的制度支持;在机电设备发生问题时,无法采用有效的措施进行解决,而这一问题恰恰是很多煤矿存在的问题。另外,管理人员对于工作的认识不正确,也会导致在开展管理工作过程中缺乏必要的责任感,管理工作存在漏洞,难以全面保障煤矿安全生产,不仅给煤矿企业的经济效益带来了极大的损失,也很难保障操作人员的生命安全。

(三) 安全生产意识薄弱

近年来,随着市场经济的发展,很多企业的经营理念也发生了转变,更加重视经济利益,煤炭企业也不可避免地受到了影响。煤矿生产本身具有一定的危险系数,且生产环节比较多,一旦某一个环节出现问题,都有可能引发安全事故的发生。在对于机电技术进行管理的过程中,部分管理人员安全生产意识薄弱,一味地追求生产进度和生产效率,在一定程度上忽视了对于机电设备的安全管理,甚至有些煤炭企业在开采的过程中为了节约成本,减少了管理人员的投入,甚至为了进一步扩大生产规模,在生产现场没有安排专门的管理人员,导致煤矿的机电技术管理流于表面和形式,没有发挥出应有的作用。

另外,还有一些管理人员进行机电技术管理工作时,一般更加侧重于重大安全事故的防范,却忽视了机电技术管理对于安全生产的重要性,这也是导致机电设备发生故障的重要原因之一。由于管理人员的安全生产意识薄弱,在进行巡查管理时,只是在形式上走过场,并没有按照标准和要求进行严格的管理和检查,这样机电设备在选型到投入使用的各个环节当中都有可能留下一些安全隐患,不利于安全生产。并且在机电设备运行的过程中,由于管理不到位,也导致一些机电设备带有故障运行,严重的影响到了生产的效率,也威胁着操作人员的生命安全。

四、煤矿机电技术管理的改善措施

(一) 建立机电技术管理制度

对于煤矿的管理人员而言,需要准确认识到机电技术管理工作对于煤矿安全生产的重要性,进而不断推进机电技术管理标准化,为煤矿开采安全进行提供保障。通过组建领导小组,对煤矿开采情况进行系统全面的调查分析,制定标准化建设目标,用于指导日常的机电设备管理工作。同时,还要对管理制度的实施情况进行监督检查,一旦发现违反管理制度的行为,立即制止,并督促责任人进行整改,直至严格按照机电技术管理制度的要求开展各项工作,促进机电管理水平不断提高。通过对机电技术管理岗位进行系统全面的分析,明确责任,细化职责,将每项机电技术管理工作落实到个人,并作为个人绩效的考核标准,以此促进管理水平的不断提高。完善的机电技术管理制度离不开科学合理的奖惩,这就需要结合岗位职责,建立奖惩机制,对于表现良好的个人予以奖励,在企业内部树立学习榜样,号召全体机电技术管理人员学习,营造良好的学习氛围,在企业内部形成良性竞争;对于表现较差的个人,则需要予以惩罚,进而起到以儆效尤的作用。对于具有条件的煤矿来说,还可以在企业内部组织一系列机电管理比赛,营造良好的学习氛围,进而逐渐打造高水平的机电管理队伍,为机电管理工作水平的不断提高建立基础。此外,还要重视机电设备档案管理工作,对所有设备建档,对设备的运行状态和维修保养情况进行记录,

进而为机电技术管理工作提供基础资料。

(二) 增加设备安全费用投入

机电设备的正常运行对于保障煤矿开采安全具有十分重要的意义,而煤矿机电设备的安全平稳运行离不开各种安全费用的有效投入,是各项机电技术管理工作的有效落实的基础保障。对于煤矿而言,不能一味追求经济利益,而忽视了机电设备的技术管理工作,要深刻意识到离开了安全所有的生产工作变得毫无意义,因此,获得经济利益的前提是安全生产。由于煤矿开采环境非常恶劣,对机电设备提出了非常高的要求,对于工作负荷较大,运行时间较长的机电设备,虽然没有达到使用寿命,但是故障率较高,需要耗费大量的人力和物力进行维修管理,已经不具备使用价值,需要提前淘汰;对于故障率一般的机电设备,可以对其进行技术改造,进一步提高使用价值,使其充分发挥出作用。

同时,为了保障各种机电设备的安全运行,还需要结合煤炭开采要求,制定科学合理的工作计划,尽量避免机电设备过度使用和超负荷运转,确保始终处于良好的工作状态,不仅能够大大降低设备的故障率,也能为企业节省大量的设备更新成本。针对煤矿开采环境中的潮湿、高温以及粉尘等不利影响因素,需要采取有效的应对措施。此外,为了保障安全落到实处,还需要采取有效的监督措施,避免安全费用的滥用,确保能够用于机电设备技术管理。

(三) 严格把控整机设备和零部件质量

煤矿机电设备虽然可以作为整体存在,但是内部的零部件的质量对设备的功能起着至关重要的作用,如果某个零件出现损坏现象时,会导致后期设备功能的紊乱。因此,机电设备的日常运行必须做足维护工作,而且计划和方案的落实还需要依靠实际的发展情况来设置。设备维修管理人员在执行任务的过程中必须严格遵守行业内的规则,用科学的方式推动整个流程的完成,才能更好地实现工作质量的提高。机电设备维护人员还需要做好访问体系的维护,这个体系主要是可以帮助实现整个机电组信息的收集,然后找出与需求零件相互匹配的原料来进行维护,可以根据零部件的损坏程度来为其评分,对于那些需要更换的零件可以进行及时的更调,才能够确保操作流程处于停滞的状态下,符合实际更换要求,需要按照原则来开展工作。机电设备在使用过程中也需要投入更多的人力和物力资源,利用优秀的安装团队建设来完成机器的维护,而且所有的流程都必须符合操作手册中的要求,根据安装导图的具体步骤来完成工作。

五、结语

总而言之,随着煤矿生产规模的不断扩大,为了推动煤矿企业长远健康发展,在生产时,要落实安全要求,对于机电技术管理加强重视,进而及时发现机电技术应用中存在的问题和隐患,确保安全稳定运行,在提升生产效率、提供更多煤炭资源的同时,也能实现安全生产的目标。而想要做到这一点,机电技术管理人员就需要具备较强的责任意识和安全意识,并且落实管理制度,推动煤矿安全生产。

参考文献:

- [1] 王庆文. 煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用研究[J]. 科学与信息化, 2020(18): 165+171.
- [2] 任建刚. 煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[J]. 内蒙古煤炭经济, 2020(13): 120-121.