

试析配装眼镜的检测与质量把控

王 松

陆军军医大学第一附属医院眼科 重庆 400000

【摘要】在现代民众生活学习压力不断增加的情形下，越来越多的人离不开眼镜，无论其开展日常生产作业活动，还是其开展日常生活活动，都需要眼镜的支持及帮助，在眼镜对现代民众生产生活有更为深远影响的情形下，强化配装眼镜的检测及质量监管力度，具有极其重要的现实价值。在做好配装眼镜检测及质量把控工作的情形下，能够尽可能避免配装眼镜质量问题的出现，在其正常有效发挥眼镜帮助作用的情形下，满足现代民众的使用需要。

【关键词】配装眼镜；检测；质量把控

结合现实情形可知，眼镜对民众的帮助主要有两点内容，一方面，使用眼镜能够帮助佩戴者矫正视力，另一方面，眼镜能够保护使用者的眼睛。配装眼镜中质量问题的发生，不仅无法发挥矫正视力、保护眼镜的作用，甚至还会导致使用者视力进一步恶化。对此，为充分发挥对眼睛的帮助及作用，必须做好配装眼镜期间的检测及质量把控工作。针对配装眼镜期间存在的检测及质量问题，提出相应的解决策略，显得极为必要。

1 分析探讨配装眼镜的检测内容

实践内容表明，由于温度会对光学仪器的使用产生相应的影响及作用，为确保配装眼镜的质量，必须要将配装眼镜开展实施的环境予以有效管控，尤其是管控配装眼镜的温度，通常情形下，18℃~28℃是适合配装眼镜检测工作实施的温度范围。与此同时，为确保配装眼镜检测数据的准确有效性，确保配装眼镜镜片始终处于清洁状态，具有极其重要的现实价值。配装眼镜检测工作开展实施的过程期间，应当注意的事项同时包括：

1.1 镜片检测

镜片是眼镜的重要组成部分，在组织进行镜片检测工作的情形下，需要注意的事项内容有：第一，注意镜片朝向，为确保镜片移动读数准确有效，始终保持眼镜镜片处于外表面朝上、镜架下边缘紧贴挡板的状态；第二，镜片光学中心点的积极有效打印，推动后续其他检测工作的方便快捷开展，例如，在进行镜片中心点厚度检测工作的情形下，一方面，检测人员需要在确保镜片基准点与其表面始终处于垂直状态，进而开展相应的厚度测量工作，另一方面，检测人员需要以镜片光学中心点为中心，进行镜片表面质量检查工作，严格执行镜片质量检测标准，一旦发现镜片30mm区域周边存在瑕疵（汽包、划痕等），应当将其视作不合格产品；第三，镜片透射比检测工作的开展实施，为确保镜片质量，左右镜片的透射比的相对偏差不能超过15%；第四，也是最重要的一点，镜片光学度数误差必须符合国家眼镜行业标准范围以内。



图1 镜片厚度测量仪器

1.2 镜架检测

配装眼镜检测工作开展实施的整个过程期间内，镜架检测工作的开展也是很重要的。具体内容为：为确保配装眼镜检测工作准确有效，第一，检测人员应当对镜架的表面光滑程度进行检查，在不借助于放大镜或其他类似装置的条件目测检测镜架的外观，其表面应光滑、色泽均匀、没有≥0.5mm的麻点、颗粒和明显擦伤，铰链，桩头平整、焊接良好；第二，镜架的吊牌上内容应有：产品名称、商标、制造（或经销）单位名称、执行的标准代号；那么这一检测结果下的镜架即为合格产品。

1.3 配装眼镜检测的光学要求

依据《装配眼镜国家标准》规范内容可知，配装眼镜检测工作应当符合一定的光学要求，明确其光学要求，并严格执行相关内容，是强化配装眼镜检测工作质量的重要措施。具体内容为：第一，光学中心水平距离应当是光学中心与镜圈几何中心在平行方向上测量得出的距离；第二，中心水平偏差与光学中心单侧水平偏差不同，检测人员需要分别进行相应的偏差检测工作。

2 概述配装眼镜的质量把控内容

实际生产生活中，配装眼镜整体质量水平对眼镜的使用效果有较大的影响及作用，为保证配装眼镜检测工作处于有效状态，做好配装眼镜质量把控工作，显得极为重要。在配装眼镜质量把控工作开展实施的情形下，

不仅能够尽可能避免不合格产品进入市场, 保证市场范围内眼镜质量水平, 而且还有助于眼镜行业市场今后的发展。结合现实情形可知, 配装眼镜质量把控内容为:

2.1 原材料质量把控

原材料质量管控工作是配装眼镜质量把控内容的重要组成部分, 原材料质量问题的发生, 往往会直接导致配装眼镜质量问题的出现。为做好原材料质量管控工作, 主要可以开展的措施内容为: 第一, 做好原材料供应商选择工作, 眼镜制造企业应尽可能与具有良好资质内容的供应商签署材料供应合同, 对原材料质量检验报告内容进行严格化审查, 为原材料质量提供强有力的保障; 第二, 掌握配装眼镜质量管控流程, 为确保眼镜检测工作处于有效状态, 检测人员应该在眼镜装配工作开展实施之前, 就完成相应的镜片及镜架检测工作。

2.2 装配过程的质量管控

结合现实情形可知, 为确保眼镜整体质量水平处于良好状态, 对眼镜装配流程进行严格化监管, 确保眼镜装配活动严格按照国家相关标准内容执行, 具有极其重要的现实价值。对此, 为切实做好眼镜装配过程的质量管控工作, 应当进行的作业内容为: 第一, 质量管控人员应当明确知悉国家有关规定中对眼镜装配流程的具体明细; 第二, 质量管控人员应确保检测记录的存档, 不仅每幅眼镜都要有其检测记录, 而且还要确保检测记录的准确及有效性, 做好检测记录的保管工作; 第三, 装配眼镜检验工作职责内容的明确落实, 由于装配眼镜检验工作显得极为关键, 其应当由专人负责, 针对检测出的不合格产品, 应当由专人进行管控、做好及时准确有效的记录与盘点工作, 避免出现不合格产品流入市场现象的发生。

2.3 检测人员的管理

配装眼镜质量把控工作开展实施的整个过程期间内,

检测人员的质量水平状况, 往往会对配装眼镜质量把控效力有较大的影响, 为确保配装眼镜质量把控有效性, 注重并做好检测人员管理工作显得极为必要。主要的措施内容为: 第一, 确保检测人员持证上岗, 配装眼镜检测工作极具专业性, 不专业行为的发生, 不仅会带来相应的经济损失, 而且甚至会影响使用者的使用效果, 参与配装眼镜检测工作的相关人员必须持有相应的检测资格证书, 且能够较为熟练地进行配装眼镜的检测工作; 第二, 检测人员应当具有良好的责任意识及质量常识, 对自己检测的配装眼镜质量负责, 同时具有较好的质量管理思维, 能够为配装眼镜质量提供更好的保障。

2.4 检测设备的管理

现实情形可知, 为确保配装眼镜质量把控处于有效状态, 促使企业检测仪器设备始终处于良好的工作状态, 具有极其重要的现实价值。对此, 注重并落实检测设备的管理工作, 具有极其重要的现实意义。一方面, 明确检测设备管理职责到具体个人, 在设备管理职责得到明确的情形下, 能够推动检测人员积极主动地进行设备管理工作, 在完善设备管理计划的情形下, 进行检测设备的定期维修保养工作; 另一方面, 自觉接受政府部门组织进行的检测设备管理工作, 确保检测仪器的准确性。

3 结束语

总而言之, 在现代民众生活越来越离不开眼镜的情形下, 确保配装眼镜整体质量, 尽可能避免不合格产品流入市场, 提高配装眼镜的使用效力, 具有极其重要的现实价值, 对此, 关注配装眼镜检测工作, 做好相应的质量把控工作, 逐渐成为相关从业人员关注研究内容的重要组成部分。

【参考文献】

- [1] 黄嘉平. 定配眼镜检验标准执行中常见问题的探讨 [J]. 计量与测试技术, 2019, 46(08): 54-55+57.
- [2] 郑淞, 戎映君, 罗锋. 配装眼镜产品质量专项监督抽查分析 [J]. 质量与认证, 2018(09): 91-92.
- [3] 张静旖, 于成涛. 配装眼镜存在的质量问题及改进建议 [J]. 轻工标准与质量, 2017.
- [4] 郗奎英. 试析工程检测对建筑工程质量控制的影响及重要性 [J]. 城市建筑, 2017(6): 217-217.
- [5] 王平. 试析公路试验检测与现场施工质量控制要点 [J]. 城市建设理论研究 (电子版), 2018, No.261(15): 156.
- [6] 吴燕丽. 试析药品检验中结果偏离的原因与质量控制要点 [J]. 现代养生, 2019(10).