

消毒供应室运用质量监测体系开展器械消毒管理的效果

汪 敏

上海中医药大学附属龙华医院 上海 200032

【摘要】：目的：探究消毒供应室运用质量监测体系开展器械消毒管理的临床效果。方法：选取在2022年1月到2022年6月在本院消毒供应室工作的人员10名，未运用质量监测体系，将其作为对照组；同时，选取在2022年7月到2022年12月在本院消毒供应室工作的人员10名，运用质量监测体系，将其作为观察组。观察两组管理效果。结果：相比于对照组，观察组工作人员环境管理能力、风险防范意识、风险识别能力、管理器械能力评分均较高（ $P<0.05$ ）；且观察组不良事件发生率较低（ $P<0.05$ ）。结论：消毒供应室运用质量监测体系开展器械消毒管理的临床效果十分显著，可以获得更加理想的管理效果。

【关键词】：消毒供应室；质量监测体系；器械消毒管理；临床效果

DOI:10.12417/2705-098X.23.12.058

The effectiveness of using a quality monitoring system in the disinfection supply room to carry out equipment disinfection management

Min Wang

Longhua Hospital Shanghai University of Traditional Chinese Medicine Shanghai 200032

Abstract: Objective: To explore the clinical effectiveness of using a quality monitoring system in the disinfection supply room to carry out instrument disinfection management. Method: Ten personnel who worked in the disinfection supply room of our hospital from January 2022 to June 2022 were selected as the control group without using a quality monitoring system; At the same time, 10 personnel who worked in the disinfection supply room of our hospital from July 2022 to December 2022 were selected as the observation group using a quality monitoring system. Observe the management effectiveness of both groups. Result: Compared with the control group, the observation group had higher scores in terms of environmental management ability, risk prevention awareness, risk identification ability, and equipment management ability ($P<0.05$); The incidence of adverse events in the observation group was relatively low ($P<0.05$). Conclusion: The clinical effect of using a quality monitoring system to carry out instrument disinfection management in the disinfection supply room is very significant, and can achieve more ideal management results.

Keywords: Disinfection supply room; Quality monitoring system; Equipment disinfection management; Clinical effects

消毒供应室是医疗机构内重要的感染控制环节，对保证医疗质量和安全起着至关重要的作用。随着科技的不断进步，医疗器械也越来越复杂，这就需要质量监测体系的建立，以确保消毒器械的消毒效果符合相关标准和要求^[1]。本文将探讨质量监测体系在消毒供应室器械消毒管理中的应用效果。

1 资料与方法

1.1 一般资料

选取在2022年1月到2022年6月在本院消毒供应室工作的人员10名，未开展质量监测体系，将其作为对照组；同时，选取在2022年7月到2022年12月在本院消毒供应室工作的人员10名，开展质量监测体系，将其作为观察组。对照组男3例、女7例，平均年龄（ 27.26 ± 3.13 ）岁；观察组男4例、女6例，平均年龄（ 26.87 ± 3.19 ）岁。资料差异不明显， $P>0.05$ 。所选病例经过伦理委员会批准。

1.2 方法

对照组未运用质量监测体系。观察组运用质量监测体系：

（1）建立全面的监测指标体系：明确需要进行监测的器械种类和生产批次等信息，确定监测的范围和目标。根据消毒标准和操作规程，设计并建立适合的监测指标，如生产效率、消毒剂使用量、消毒环节合格率、错误率、消毒效果等。制定监测标准和方法，包括监测周期、监测频次、监测人员、监测数据处理和报告等。对消毒过程中的关键环节和指标进行监测，比如监测灭菌温度、压力、时间等参数。将监测到的数据进行统计和分析，总结出发现的问题和改进措施，为不断提高消毒效果提供依据。并且，定期对监测指标及其体系进行评估，发现问题及时改进，并进行调整和完善。

（2）加强器械消毒设备的维护保养：制定消毒设备的维护保养计划，包括设备的日常维护、定期保养、故障处理和预防性维护等。定期对消毒设备进行检查，检查设备的运行状态、各项参数是否正常，对问题及时进行处理。定期对消毒设备进行保养，如更换消毒灯管、过滤网等易耗品，定期清洁设备内部等。并且，定期对消毒设备进行巡检，发现故障时及时进行处理，以确保设备的正常运行。对维护保养工作进行记录，建

立维护保养档案，以便于后续的跟踪、统计和评估。

(3) 加强医务人员的培训和考核：针对医务人员的不同职业、不同级别和不同需求，制定相应的培训计划，包括培训内容、培训时间、培训方式等。培训内容应包括消毒操作规程、消毒技能操作、器械消毒质量监测指标和监测方法等，培训内容应根据医务人员实际工作需要而制定。培训方式应灵活多样，包括现场培训、远程培训、网络培训等，以满足不同医务人员的学习需求。对医务人员进行培训后，应进行培训考核，确保培训效果。培训考核可以采用考试、操作演示等多种方式进行。定期对医务人员进行复习和更新，加强对消毒操作规程和消毒质量监测指标的理解和应用，确保医务人员的消毒操作技能和消毒质量监测能力得到不断提高。

(4) 建立完善的质量管理体系：制定消毒供应室的质量方针，明确对器械消毒工作的质量目标和要求。建立严格的消毒操作规程和操作技术标准，确保消毒工作的规范化、标准化和系统化。同时，建立质量检验制度，通过对消毒器械进行定期检验和抽样检测，确保消毒质量符合国家和行业标准。建立消毒器械的质量管理档案，记录器械消毒过程中的各项数据，便于对消毒质量进行追溯和分析。此外，实施定期质量审查，对消毒供应室的质量管理体系进行审查和评估，及时发现和解决问题，确保质量管理体系的可持续发展。

(5) 加强数据统计和分析：收集与器械消毒相关的各项数据，包括消毒器械的使用情况、消毒剂配制和使用情况、消毒过程中的温度、湿度和时间等。对收集到的各项数据进行统计分析，建立数据库，便于对消毒质量进行追溯和分析，及时发现和解决问题。根据数据分析结果，制定相应的分析方案，找出消毒质量的瓶颈和问题所在，以便针对性地采取措施进行改进。通过对数据的长期分析和比较，把握消毒质量的趋势和变化，及时调整消毒策略和工艺，提高消毒效果。根据数据分析结果，编写质量监测报告，及时向上级主管部门和医院管理层汇报消毒质量状况，为消毒质量的改进和提升提供有效的数据支持。

1.3 观察指标

(1) 护理质量评分，包括环境管理能力、风险防范意识、风险识别能力、管理器械能力，总分 100 分，得分与护理质量水平呈正比；(2) 不良事件发生率。

1.4 统计学分析

运用 SPSS22.0 统计学软件，用“ $(\bar{x} \pm s)$ ”、“ $[n(\%)]$ ”表示，“t”、“ χ^2 ”检验， $P < 0.05$ 为差异有统计学意义。

2 结果

2.1 护理质量评分

观察组高于对照组 ($P < 0.05$)，见表 1。

表 1 护理质量评分 ($\bar{x} \pm s$)

组别	例数	环境管理能力	风险防范意识	风险识别能力	管理器械能力
观察组	10	88.54 ± 10.25	86.21 ± 10.11	90.22 ± 8.02	89.25 ± 10.02
对照组	10	71.25 ± 8.56	69.25 ± 8.57	71.05 ± 9.36	70.95 ± 8.28
χ^2		16.392	10.284	16.952	15.241
P		<0.05	<0.05	<0.05	<0.05

2.2 不良事件发生率

观察组低于对照组 ($P < 0.05$)，见表 2。

表 2 不良事件发生率 $[n(\%)]$

组别	例数	器械损伤	包装破损	登记差错	总发生率
观察组	10	0	0	1	10%(1/10)
对照组	10	2	1	1	40%(4/10)
χ^2					15.241
P					<0.05

3 讨论

消毒供应室是医疗机构中非常重要的一个环节，主要负责对各种手术器械、医用设备等进行彻底的消毒和灭菌处理，以确保在使用这些器械和设备时能够避免传播病原体 and 减少医源性感染的风险^[2]。为了开展良好的器械消毒管理工作，消毒供应室需要注重：对不同种类的器械进行分类，按照不同的消毒标准和消毒方法进行处理；定期对消毒设备进行维护和保养，保证设备运行正常，消毒效果达到标准；严格按照操作规范进行器械消毒，保证操作的标准化、规范化；建立完善的质量监测体系，对消毒过程进行全程监测和管控，及时发现和解决问题。消毒供应室在开展器械消毒管理需要注重规范化、标准化操作流程，建立科学、完善的器械消毒管理体系，从而保障医院系统的医疗质量和患者的健康权益^[3-4]。

质量监测体系是指为了确保消毒效果符合相关标准和要求而建立的一套完整的质量管理体系。其目的在于通过对器械消毒的多个环节进行严格监测和管理，实现对整个消毒过程的全程掌控和精细管理，确保器械消毒的质量和效果。研究发现，质量监测体系在消毒供应室器械消毒管理中的应用，能够提高器械消毒的效果和质量，降低医疗感染率，对于保障患者安全和医疗质量非常重要。因此，我们必须切实做好监测体系的建

设和管理工作,不断完善和优化消毒操作流程,充分发挥质量监测体系的作用^[5-6]。本文通过探究消毒供应室运用质量监测体系开展器械消毒管理的临床效果,结果显示,相比于对照组,观察组护理质量评分均较高,不良事件发生率较低($P<0.05$)。原因在于:质量监测体系可以对器械消毒过程进行全程监测和精细化管理,确保器械消毒的质量和效果。通过建立全面的监测指标体系、加强设备的维护保养、加强医务人员的培训和考核,并建立完善的质量管理体系等措施,可以有效提高器械消毒效果和质量。通过监测器械消毒效果和质量,及时发现和解决问题,有效降低医疗感染率,保障患者的生命安全和健康。同时,通过质量监测体系,可以规范消毒操作流程,强化相关工作人员的职责和工作标准,提高消毒供应室的管理水平和工

作效率。并且,能够发现和纠正器械消毒过程中存在的问题和缺陷,及时对消毒管理流程进行优化,提高整个器械消毒流程的效率和质量。此外,还可以提高医疗机构的品牌形象,树立医疗机构的良好口碑和形象,提升患者和社会大众对医疗机构的信心。因此,通过质量监测体系的应用,可以有效提升消毒供应室管理水平和工作效率,提高器械消毒效果和质量,降低医疗感染率。实践证明,建立完善的质量监测体系是确保器械消毒质量的有效手段,对于医疗机构的管理和发展具有重要意义^[7-8]。

综上所述,消毒供应室运用质量监测体系开展器械消毒管理,能够有效提高护理质量水平,减少不良事件的发生。

参考文献:

- [1] 郑怡阳.质量监测体系在消毒供应室器械消毒管理中的应用[J].国际护理学杂志,2021,40(15):2696-2698.
- [2] 娄艳秋.质量监测体系在消毒供应室器械消毒管理中的应用[J].临床医药文献电子杂志,2020,7(89):185-186.
- [3] 张淑慧.消毒供应室护理工作的安全隐患及对策[J].临床医药文献电子杂志,2020,7(52):181,185.
- [4] 张冬梅,刘宗秀.针对性监管消毒供应室护理工作安全隐患的效果分析[J].中国农村卫生,2018(18):58-59.
- [5] 杨茜,刘宣,杨媛,等.质控体系在消毒供应中心的应用[J].健康管理,2020(31):292.
- [6] 李宁,杨笑,胡静,等.新标准规范下消毒供应中心加强医院感染控制的做法[J].人民军医,2019,62(7):670-674.
- [7] 赵颖.消毒供应室的质量监测管理对于控制器械的消毒灭菌质量的作用效果研究[J].中国医疗器械信息,2020,26(19):168-169.
- [8] 杨青青.消毒供应室的质量监测管理对于控制器械的消毒灭菌质量的作用效果研究[J].临床医药文献电子杂志,2019,6(66):188.