

质控管理在药品管理中的应用价值探究

白小剑

(陕西国际商贸学院 陕西省 咸阳市 712000)

摘要:目的:主要研究质控管理在药品管理中的应用价值。方法:根据当前已有的药品管理经验,并对其进行分析,找出其在管理过程中存在的问题,并采取针对性的解决措施。结果:将质控管理运用到药品管理中,不仅可以有效的提高药品管理水平,充分的发挥出药品的临床治疗性能,而且还能提高工作人员的工作效率。结论:质控管理在药品管理中具有较强的应用价值,可以有效的避免出现药品质量问题。

关键词:质控管理;药品管理;应用价值

引言:

随着我国医疗体制的不断改革,对药品管理质量提出了更高的要求。而质控管理作为药品管理中的重要环节,其对于提高药品的管理水平具有十分重要的作用。此外,随着药品种类和数量的不断增多,也就在一定程度上加大了对药品的管理难度。而根据目前我们所积累的药品管理经验来看,虽然也能达到合理管理的目的,但是在具体实施过程中还存在较多问题,给整个药品的使用带来了影响。因此,将质控管理应用到药品管理中是十分必要的。本文就针对质控管理在药品管理中的应用价值展开具体的分析与讨论。

一、目前药品管理中存在的问题

(一)、管理制度不完善

较为完善的药品管理制度,可为药品管理活动的展开提供重要的理论依据和制度支撑。但是,就针对当前所制定的管理制度而言,还存在着制度建立不完善等问题。譬如:药品管理系统中所显示的药品剩余数量常常与实际剩余数量不相匹配,这样就给药品采购人员采购工作的展开带来了影响,导致采购过多或者采购不足。

(二)、药师专业素质不足

随着我国医疗行业的快速发展,对医务工作者的需求量在不断的增加。许多医院的药品管理岗位都缺乏具备专业技能且经验丰富的药剂师胜任,且一旦药师对药品的质量认知不足,就会降低整个药品的管理效率^[2]。

(三)、药品进货质量参差不齐

我国药品类型种类丰富,尤其是中药药材,常见的重要药材就约有700多种。而不同地区,所采用的加工技术不同,所加工出的药材疗效也就不尽相同。因此,就需要更专业且经验更丰富的药品采购人员完成该工作,以此才能实现对药品的高质量采购。但是,当前许多采购人员的专业技能较为缺乏,很难辨别出药品的质量,导致采购大量劣质的药材,这样不仅会给药品管理活动的展开增大难度,而且还会影响药材的使用效果,严重时还会危害到患者的生命安全。

(四)、药品存储环境不科学

不同种类的药材对存储环境的要求也就不同,一旦出现存储不当,就会影响药品的使用性能。尤其对于中药药材而言,其对药品的存储环境要求较为严格。虽然中成药和西药对存储环境的要求要低于中药药材,但是缺乏科学合理的存储条件,也会给其的使用效果带来影响。

(五)、药品出库检查不合格

许多药材,无论是从外包装方面,还是名称方面,都极其相似,但是却有不同规格。而许多工作人员在采购时,缺乏对药品规格的仔细辨别,导致出现错采不同规格的药品。而当药材出库时,由于出库人员出现检查疏忽,就会导致大量药品过期、发霉的药品进入到市场中,严重的影响着药品的使用性能。此外,在存储药品的过程中,倘若不对其存储环境做以严格的控制,就会导致药品性能失效,严重的还会产生有毒物质,危害着患者的生命安全^[1]。

二、提高药品管理质量的具体措施

(一)、完善管理制度

要想提高药品管理水平,就应首先做好药品管理制度的完善工

作,通过结合《中华人民共和国药品管理法》和当前医院的实际发展状况,建立更符合医院发展,达到高质量管理药品目的的制度,以此就能给工作人员相关工作的展开提供便利。而在开展具体工作时,工作人员应严格的按照所制定的制度流程展开,避免出现违章的行为。

(二)、提升工作人员的专业素养

药品管理人员作为药品管理工作的主要执行者和展开者,其专业水平以及综合素质的高低就在一定程度上影响着药品的整体管理水平。因此,医院就应根据实际情况合理的配备药品管理人员,并加大对管理人员的培训力度。对于新人的管理,医院可指定专业能力较强且经验丰富的管理人员对其加以指导,确保能够做到理论与实践的双重结合,以此来有效的提升药品的管理水平。

(三)、严格把控药品质量

药品质量直接决定着药品的临床使用效果。因此,医院就应加大对药品质量的管控,确保从正规的药品出口商处购买药材,避免出现药品性能失效等问题。而当购买完毕后,还应做好药品的验收工作,及时的筛选出不合格的药材。而对于无法提供药品合格证以及质检报告的药品应该拒收,对于生产日期标注不清晰且与供货单位不相符的药品也应拒收,只有加大对药品的合理管控,才能从根本上提高药品的管理水平^[3]。

(四)、完善药品存储环境

合理的药品存储环境,就能有效的延长药品的使用寿命。因此,医院就应做好药品存储环境的把控工作,确保将温度、湿度控制在合理的范围之内。对于有些药品,其不能通过阳光直射,此时管理人员就应将其置于阴凉处。而对于温度要求较高的药品,管理人员还可将其放置于冰箱内进行冷藏,避免影响其的使用性能。

(五)、定期检查药品

管理人员应做好药品的定期检查工作,观察药品是否存在潮湿或者虫蛀现象,并仔细的核对药品的生产日期和保质期,避免药品出现过期。此外,还应检查药品在存放的过程中是否出现摆放错误,是否出现缺货和供货数量过足等问题。

结论:

不断的将质控管理运用到药品管理过程中,对于有效的提高药品管理质量,充分的发挥出药品的使用性能以及有效的促进医疗行业的发展都具有至关重要的作用。因此,我们首先对目前药品管理中存在的问题展开了研究,确保从完善管理制度、提升工作人员的专业素养以及严格把控药品质量等五个方面来提高药品的管理水平,确保充分的发挥出其的临床应用效果。

参考文献:

[1]赵清.质控管理在中药库药品管理中的应用观察[J].中国医药指南,2020,18(03):169-170.

[2]龚萌.质控管理在药品管理中的应用价值探究[J].临床医药文献电子杂志,2020,7(04):186-187.

[3]李岭,努尔古丽·吾拉音.分析质控管理在药品管理中的应用价值[J].世界最新医学信息文摘,2018,18(31):161+165.

作者简介:白小剑,性别:男,陕西省榆林市神木市人,1996年出生,学历:本科职称:陕西国际商贸学院学生,研究方向:医药