

消毒供应室消毒灭菌的过程管理措施及效果

孙丹丹

(中国人民武装警察部队烟台特勤疗养中心 264001)

摘要:目的:探讨消毒供应室消毒灭菌的过程管理措施及效果。方法:抽取某特勤疗养中心消毒供应室2017年3月至2020年3月,应用消毒灭菌过程管理前后涉及的80样器械纳入研究,就开展消毒灭菌管理前40样器械作为对照组,实施消毒灭菌管理后40样器械为观察组,评估该管理方式应用前后消毒供应室器械消毒灭菌情况,及器械损坏情况展开对比。结果:采用管理后观察组器械清洗情况中,除锈合格率、清洗消毒合格率、包装合格率、灭菌物品合格率均高于管理前对照组,两者比较差异显著($P<0.05$);实施管理后,观察组器械损坏情况,包含清洗不当、灭菌不当、转运不当例数较少,与实施前对照组展开比较,差异显著($P<0.05$)。结论:消毒供应室展开消毒灭菌过程管理可规范清洁消毒工作,降低器械损坏情况,提高质量保障,该管理方式应用于消毒供应室具有可行性,值得推广。
关键词:消毒供应室;腔镜器械;消毒灭菌过程管理;清洗灭菌;器械损坏

前言

医院内消毒供应室的作用是为手术及临床提供无菌敷料及相关器械用物,是预防医院感染的重要环节^[1]。在医疗科技不断进步的阶段下,微创手术发展愈为广泛,尤其对于腔镜手术中腹腔镜器械的制作较为精细,且结构复杂,在术后进行腔镜清洗消毒工作具有难度。若清洁不合理,甚至导致器械损坏,不仅增加患者痛苦,引发感染,还对医院损失带来影响^[2]。对此,规范供应室消毒灭菌工作是尤为重要的举措^[3]。基于此,本研究将探讨消毒灭菌过程管理在医院消毒供应室中的应用效果,现将方法与结果汇报如下:

1 资料与方法

1.1 一般资料

抽取我中心消毒供应室2017年3月至2020年3月,应用消毒灭菌过程管理前后涉及的80样器械纳入研究,就开展消毒灭菌管理前40样器械作为对照组,该组器械为我中心消毒供应室2017年3月-2018年3月期间,随机抽取的40组;实施消毒灭菌管理后40样器械为观察组,该组器械为我中心消毒供应室2019年3月-2020年3月期间,随机抽取的40组。

1.2 方法

(1)制定过程管理计划,消毒供应室需选举组长及清洗人员成立管理小组,对中心内部质量展开调查和评估,确定目标后,制定管理计划,明确在消毒供应室清洁消毒中应用不合理现象,并列举出不足之处,根据问题制定管理计划;(2)实施过程管理计划,将消毒供应室的布局合理性规范性进行强调,并明确设立去污中心、灭菌中心、检查包装、灭菌物品仪器存放处,确保灭菌物品的存放和流动性,合理减少交叉逆流等污染,将供应室包装工作台面等进行擦拭,确保清洁区的干燥,并建立明确工作制度及流程,对消毒人员进行规范的职业防护,做好岗位职责,提高消毒供应室工作人员专业技能和意识,规范清洁消毒效果及对各项消毒工具的准确使用;(3)过程管理检测,工作人员需每日针对所操作项目进行流程制度排查,改善清洁消毒质量,并做好每日监督及自查工作,将情况进行反馈及时纠正。

1.3 评价指标

1 消毒灭菌过程管理效果:对实施管理后腔镜除锈合格率、清洗消毒合格率、包装合格率及灭菌物品合格率展开对比。

2 器械损坏:统计实施管理后器械损坏情况,包含清洗不当、灭菌不当、转运不当。

1.4 统计学方法

研究数据分析经由SPSS21.0完成,采用t与 χ^2 完善对计量资料(以 $\bar{x} \pm s$ 描述)、计数资料(以%描述)的检验,以 $P<0.05$ 证实差异具统计学意义。

2 结果

2.1 消毒灭菌过程管理效果

管理后观察组器械清洗情况中除锈合格率、清洗消毒合格率、包装合格率、灭菌物品合格率均高于对照组,两者比较差异显著($P<0.05$)。

表1 消毒灭菌过程管理效果[n(%)]

组别	例数	除锈合格率	清洗消毒合格率	包装合格率	灭菌物品合格率
对照组	40	25 (62.50)	28 (70.00)	31 (77.50)	29 (72.50)
观察组	40	38 (95.00)	40 (100.00)	40 (100.00)	40 (100.00)
χ^2	-	12.624	14.118	10.141	12.754
P	-	0.000	0.000	0.001	0.000

2.2 器械损坏

实施管理方法后,观察组器械损坏情况,包含清洗不当、灭菌不当、转运不当例数较少,与对照组展开比较,差异显著($P<0.05$)。

表2 器械损坏[n(%)]

组别	例数	清洗不当	灭菌不当	转运不当	总损坏率
对照组	40	5 (12.50)	6 (15.00)	4 (10.00)	15 (37.50)
观察组	40	1 (2.50)	1 (2.50)	2 (5.00)	4 (10.00)
χ^2	-	-	-	-	8.352
P	-	-	-	-	0.004

3 讨论

供应室器械清洗消毒工作,将直接关系到器械的灭菌效果,若器械消毒不合理,会导致血液及蛋白质停留于器械上,导致灭菌效果无法达到灭菌标准,进而对手术患者带来医院感染的风险^[4]。采用消毒灭菌过程管理方式,可通过不间断开放式的管理办法,对消毒器械的清洗工作达到长期质控的过程,将质量与目标环环紧扣,督促目标的达成,使质量水平上升^[5]。

本中心消毒供应室开展消毒灭菌过程管理后,有效提高消毒供应室清洗中心消毒人员的专业能力,降低薄弱环节的问题呈现,以及器械损坏率及清洁不合格率。就上述研究中,观察组实施消毒灭菌过程管理后,器械消毒灭菌情况得以改善,且器械损坏情况明显降低,表明过程管理的实施落实了质量管理控制及质量过程及反馈控制,助力于供应室管理的改善,使供应室器械消毒工作质量及整改得以完善。

综上,消毒供应室展开消毒灭菌过程管理具有可行性,值得推广。

参考文献:

- [1]潘伟. 供应室消毒管理对院内感染预防的作用分析[J]. 临床医药文献电子杂志,2020,7(51):182+186.
- [2]王少芹. 4R危机管理对消毒供应室消毒、灭菌效果及工作质量的影响[J]. 全科护理,2020,18(26):3530-3532.
- [3]韩松花,蒋丽迁,余旭良,等. 供应室在消毒管理中施行全程质控管理对医院感染防控的作用分析[J]. 中华全科医学,2020,18(11):1950-1952+1960.
- [4]徐夏英,谢丽. 基层医院供应室消毒灭菌存在的问题及对策初探[J]. 基层医学论坛,2007(08):339-340.
- [5]赵录琳,杨蒙,朱爱群,等. PDCA循环法对新标准下医院复用医疗器械消毒灭菌效果的研究[J]. 中国医学装备,2019,16(03):124-128.