

消毒供应中心器械消毒灭菌管理的质量控制效果分析

李玲芝

(绵阳市妇幼保健院 621000)

摘要:目的:讨论消毒供应中心器械消毒灭菌管理的质量控制效果。方法:选择我院消毒供应中心质量管控实施之前(2019年1月到2019年12月)负责消毒灭菌的300件医疗器械为对照组,另外选择我院消毒供应中心质量管控实施之后(2020年1月到2020年12月)负责消毒灭菌的300件医疗器械为观察组,比较两组的器械消毒灭菌效果和质量管控实施之前和之后相关工作人员在工作质量上的变化。结果:观察组在器械分类合格率、器械清洗合格率、器械包装合格率、器械灭菌合格率为97%、97.7%、96.7%、98%,显著好于对照组的91.3%、90.3%、91.7%、92.7;质量管控实施后医院消毒供应中心的各项工作质量评分均显著的高于实施之前,且组间比较 $P < 0.05$ 。结论:对消毒供应中心器械消毒灭菌管理时使用全程质量管控,可以有效提升器械消毒的灭菌效果,提高相关工作人员的整体工作质量。

关键词:消毒供应中心;器械消毒;灭菌管理;质量控制;效果分析

消毒供应中心是医院的一个特殊部门,主要承担着各种医疗器械的消毒灭菌和供应工作,涉及科室较广,是保障临床诊疗任务顺利开展的关键^[1-2]。随着现代科技水平的发展及医疗设备的不断更新,更多精密的医疗器械开始逐步应用于临床,临床上对消毒供应中心的工作质量提出了更高的要求,确保医疗器械消毒灭菌效果是消毒供应中心工作的重点,若消毒灭菌不彻底,将加大院内交叉感染的发生风险,从而降低整体工作质量^[3]。我院自2020年1月起将质量管控应用于消毒供应中心的器械消毒灭菌管理,效果满意,现报道如下。

1. 资料与方法

1.1 一般资料

选择我院消毒供应中心质量管控实施之前(2019年1月到2019年12月)负责消毒灭菌的300件医疗器械为对照组,另外选择我院消毒供应中心质量管控实施之后(2020年1月到2020年12月)负责消毒灭菌的300件医疗器械为观察组。

1.2 方法

为对照组给予常规器械消毒灭菌管理。

观察组则严格遵循质量管控流程进行器械消毒灭菌管理,具体如下:

1.2.1 成立质量管控小组 成立一支由消毒供应中心护士长、质控人员及科室所有护士共同构成的质量管控小组,小组均接受同质化的医疗器械消毒灭菌管理培训及质量管控培训,具备扎实的器械消毒灭菌专业知识。

1.2.2 实施质量管控计划(1)加强对工作人员的相关培训:邀请专业技术人员定期对工作人员进行器械管理培训,通过视频、讲座等多种培训形式让工作人员熟练掌握器械消毒灭菌流程,熟悉各种器械的构造、性能及保养方法,并设立奖惩机制,对表现较佳的工作人员适当给予物质奖励,以激发其主动学习积极性。(2)规范器械分类管理:对回收的器械物品进行认真清点、核查,根据器械的用途、材质、精密程度、质量进行分类处理,分为常规周围器械、专科专用器械、损坏等问题器械,对污染器械根据需要设置分类标识,再根据其类别置于专用清洗架上。(3)规范器械清洗消毒管理:定期监测清洗消毒剂的含量变化,根据器械结构、材质及污染情况选择适宜的清洗消毒剂及消毒灭菌方式,对耐湿、耐热器械首选物理消毒灭菌法,控制好浸泡温度与时间。(4)器械包装管理:包装前检查好器械的性能及灭菌合格率,对检查合格的器械再根据其种类、材质、体积、重量进行器械包装处理,对拆卸的器械需给予组装,盘、盆等器皿需采用密封式包装法进行单独包装。

1.3 观察指标

1.观察两组器械消毒灭菌效果。2.观察两组工作人员的工作质量。

1.4 统计学方法

使用SPSS20.0进行统计学分析,其中计量资料使用 $(\bar{x} \pm s)$ 表示,并利用T值检验,计数资料使用 $[n(\%)]$ 表示,经 χ^2 检验,以两组患者之间比较有统计学意义(即 $P < 0.05$)为标准。

2. 结论

2.1 两组的器械消毒灭菌效果比较

表1 两组器械消毒灭菌效果对比 $[n(\%)]$

组别	例数	分类合格率	清洗合格率	包装合格率	灭菌合格率
观察组	300	291 (97)	293 (97.7)	290 (96.7)	294 (98)
对照组	300	274 (91.3)	271 (90.3)	275 (91.7)	278 (92.7)
χ^2		8.7686	14.3026	6.8268	9.5904
P		0.003	0.001	0.0089	0.002

2.2 质量管控实施前、实施后工作人员的工作质量评分对比

表2 两组质量管控实施前后工作人员的工作质量评分比较 $(\bar{x} \pm s)$

组别	例数	器械分类管 理	人工清洗消 毒操作	机械清洗消 毒操作	器械包装管 理
观察组	20	7.45 ± 0.32	7.25 ± 0.31	7.54 ± 0.22	7.16 ± 0.21
对照组	20	9.13 ± 0.43	9.22 ± 0.35	9.25 ± 0.31	9.32 ± 0.29
T		14.017	18.843	20.118	26.979
P		0.000	0.000	0.000	0.000

3. 讨论

器械消毒灭菌效果对医院的正常运行起着决定性作用,合理的器械管理模式是提高器械消毒灭菌效果,确保医疗器械使用安全的关键。以往传统的器械消毒灭菌管理较分散,各个环节衔接不紧密,且未对管理过程中可能出现的风险进行分析,缺乏预见性,此种管理机制下器械的消毒灭菌效果较差。质量管控是一种持续性质量监控及管理模式,主要通过不同的管理工具,全面分析质量管理现状,发现管理中现存的问题,再制订相应的质量管控改进计划,建立科学的管理机制,不断监督和评价改进效果,并提出新的解决方案,以达到管理质量持续上升目的^[4]。

本次研究结果显示,观察组在器械分类合格率、器械清洗合格率、器械包装合格率、器械灭菌合格率为97%、97.7%、96.7%、98%,显著好于对照组的91.3%、90.3%、91.7%、92.7;质量管控实施后医院消毒供应中心的各项工作质量评分均显著的高于实施之前,且组间比较 $P < 0.05$ 。

综上所述,对消毒供应中心器械消毒灭菌管理时使用全程质量管控,可以有效提升器械消毒的灭菌效果,提高相关工作人员的整体工作质量。

参考文献:

- [1]赵妙娟.探究消毒供应中心手术器械的清洗消毒灭菌与精细化管理情况[J].中国医疗器械信息,2021,27(13):160-162.
- [2]柏丽,左娟.口腔器械消毒灭菌中采用消毒供应中心集中式管理与专科管理的效果比较[J].中国社区医师,2021,37(16):187-188.
- [3]张明霞,高元芝.消毒灭菌质量控制管理在消毒供应中心器械灭菌处理中的应用效果[J].中国卫生产业,2019,16(29):162-163.
- [4]高红梅.探究消毒供应中心的质量监测管理对于控制器械的消毒灭菌质量的作用效果[J].世界最新医学信息文摘,2019,19(52):254+290.