

# 探究医疗设备维修与质量控制的结合与应用

杨伟浩

(普宁华侨医院 515300)

摘要：医疗设备是影响医疗活动有序开展的关键要素，要想能够确保医疗活动的开展质量和稳定性，必须要加强医疗设备质量控制，降低医疗设备出现故障的几率。但是在以往的医疗设备维修以及质控过程中存在着较多的问题，相关人员没有认识到质量管控的必要性，加之医疗活动对于各类医疗设备的需求量较大，缺少对医疗设备进行全面检修的时间，医疗设备使用的安全隐患无法解决。基于此，本文分析了医疗设备维修与质量控制的有效策略，以其可以为医疗设备管理提供有效参考。

关键词：医疗设备；维修；质量控制；结合应用

当前随着我国社会发展速度持续加快，人们的健康意识也有所提升，因此医疗活动每天所需要承接的患者数量也有所增加，为了能够确保医疗活动有效开展，需要采购多种不同类型的医疗设备。医疗设备不单单可以辅助医师完成疾病诊断和疾病治疗，同时还涉及到了临床治疗、康复保健以及微创手术等多项内容。在医疗设备的使用过程中由于使用频率过高或者使用时间过长，容易出现零件磨损或者故障问题，需要重视对其进行有效维护，及时对存在的问题进行维修，加强医疗设备质控力度。

## 一、坚持预防管理理念

医疗设备质量管理和维修管理过程中应当将预防作为主要的管理理念，对管理制度进行完善，针对可能产生的故障问题进行控制，为医疗设备的合理使用提供基础保障。首先，确定不同人员的职责。在管理制度中应当对不同人员负责的工作内容进行明确，可以保证维修以及质控工作有序推进，提升医疗设备管理的规范化水平<sup>[1]</sup>。同时还应当确定在工作过程中所需要关注的要点，提升维修质量，确保可以对医疗设备的质量水平进行有效监测。针对医疗设备的应用过程中出现的故障问题进行及时追责，分析不同人员所需要承担的责任，以此来强化管理人员的自我约束意识。

其次，明确维护保养的周期。在对医疗设备进行维护保养时应确定具体的时间和周期，例如每年进行一次全面检查，每个季度进行一次重点设备检查，每月对医疗设备进行抽查，可以保证及时了解医疗设备存在的隐患问题，提升医疗活动的安全性。在制度中也需要对维护保养的项目进行合理分类，可以制定维护保养清单要求，相关人员按照清单上的内容对医疗设备进行有序检查，避免出现缺项漏项的现象。

最后，制定完善的质量控制流程。质量控制涉及到多个环节，在不同环节所需要使用的质量控制手段有所差异，因此应当在制度中对质量控制流程进行优化，尽量减少在医疗设备管理方面的审批时间，确保能够对医疗设备进行更加及时的检查<sup>[2]</sup>。

## 二、构架数字化管理中心

当前医院内的医疗设备数量不断增加，类型也变得愈发复杂，各类不同的医疗设备，在质量控制过程中所需要关注的要点有所不同。因此在质量控制过程中会产生各种不同类型的数据，这会增加医疗设备的管控难度。在信息化时代下医院在改革过程中也开始重视利用数字化技术进行管理，形成了信息化的管理系统，因此也应当重视利用数字化技术的优势构建以医疗设备为核心的维修与质控平台，确保可以对医疗设备相关数据进行存储，为医疗设备质量控制活动的开展提供有效的数据参考。在质控管理中心可以针对设备采购、设备运行、设备维护维修、设备报废等各个不同的阶段分别设置相应的管控模块，可以将与设备相关的数据存储在平台上。在设备管理时可以对设备使用年限、使用性能、质量水平等参数进行综合分析，评估设备出现故障的几率，以此来及时做好预防措施。

如果在质量评估中发现了设备存在安全隐患，应当针对医疗设备进行现场检测，以此来获取更加精准的评价结果。在设备维修时将维修信息上传到平台上，包括维修时间、维修技术、维修成果、更换零件等，通过这些数据能够对维修情况进行精准记录，避免出现维修任务落实不到位的现象，也能够更加清晰的对维修情况进行监督。除此之外还应当平台上设置质量控制评价模块，针对质量控制的情况进行分析评估医院内部各类医疗设备的使用情况，以此来对质量控制体系进行不断完善<sup>[3]</sup>。

## 三、提升采购流程规范化

目前我国已经针对医疗设备管理提出相应的法律要求和政策要求，但是只是针对医疗设备购置进行管理和规定，没有重视针对医疗设备的质量进行分析，使得医疗设备采购环节的风险问题无法得到有效解决。部分医院在采购医疗设备时没有重视进行计划论证，采购过程中会出现重复采购、医疗设备不符合医疗活动需求等多种问题，给后续医疗设备的使用带来了不利影响，同时也会增加医院在医疗设备方面成本投入。面对这种现象应当加强质量控制效果，制定合适的采购计划，明确所需要采购的设备类型以及性能参数标准，要求所采购的设备能够符合医疗设备质量标准。在采购时应当对供应商进行调查，对供应商营业执照、医疗器械经营许可证、医疗器械注册证、厂家授权、客户名单等内容进行审查，如果出现审查问题则应当及时更换合作对象。在采购完成后应当立即对医疗设备进行质量检查，观察是否出现采购设备质量较差的问题，为以后医疗设备的安全使用提供基础保障<sup>[4]</sup>。针对出现质量问题的医疗设备进行更换，同样按照安装验收的流程对医疗设备进行尝试运行，保证设备的质量。

## 结束语：

医疗设备风险具体是指通过对医疗设备的使用情况进行分析，会给医疗设备造成一定安全问题的因素，风险产生涉及到设备生产、设备使用、预期用途以及合理可预见误用等不同的方面。在医疗活动中医疗设备风险类型较多，为了能够规避风险事件的出现，保证医疗设备可以被有序应用到医疗活动中应制定完善的质量控制措施和维修制度，确保可以第一时间风险医疗设备存在的应用安全隐患，将故障问题的发生几率控制在一定范围内。

## 参考文献：

- [1]王天月. 医疗设备维修维护服务模式与质量管理途径[J]. 中国医疗器械信息,2019,25(16):175-176.
- [2]林洋,董欣媛. 探讨医院大型医疗设备维修管理,维护保养与质量控制管理[J]. 中国医疗器械信息,2022,28(04):7-9.
- [3]刘昊旻. 浅谈医疗设备维修与质量控制的结合与应用[J]. 中国医疗器械信息,2022,28(02):159-161.
- [4]朱兵. 医疗设备维修与质量控制的结合与应用分析[J]. 中国医疗器械信息,2021,27(01):165-167.