

化工机械设备的管理和维修保养技术分析

贾 琨

陕西渭河煤化工集团公司 陕西 渭南 714000

【摘要】实际生产生活中,与化工产品制造、加工等有关的机械设备统称为化工机械设备,其对化工产品生产效率及质量有极其重要的影响及作用。根据生产实践经验可知,近年来,国内化工行业呈现快速发展态势,这与化工机械设备的持续不断发展有密切关联,其能够为化工行业的生产作业活动提供有效的技术与设备支持,更好的满足化工产品生产作业需要。与此同时,做好化工机械设备维护保养工作,实施化工机械设备科学化管理,具有极其重要的现实性价值。

【关键词】化工机械设备;管理和维修;保养技术;分析

化工机械设备的进步发展,给化工生产带来了系列积极性作用,其不仅能够良好把控各项化学反应的发生,满足化工产品生产作业需要,同时还能够基于化工机械设备的持续不断进步与发展,提升化工产品产量与质量,进而带动化工产业的进步及发展。当前阶段,化工产业领域范围内,化工机械设备扮演极其重要的角色,能够发挥极其重要的现实性价值效用,为尽可能降低化工机械设备故障现象出现可能性,减少化工机械设备故障问题带来的影响及作用,注重并切实做好化工机械设备管理和维修保养工作,显得极为重要。

1 分析探讨化工机械设备管理和维护保养现状

化工机械设备是整个化工产品生产制造过程的重要影响要素,只有在其处于正常良好运转状态时,化工产品生产制造质量及效率才能够得到切实有效的保障。化工机械设备管理和维护保养工作的缺失,会在很大程度上增加化工机械设备故障现象发生概率,给化工产品生产制造活动带来阻碍作用同时,影响化工产品的产量与质量,降低化工企业整体核心竞争力,严重时甚至会导致爆炸类安全风险事件的发生,给化工企业相关人员与家庭带来人员伤亡风险,影响现代社会的和谐稳定发展。因此,化工产业持续不断发展历程中,关注化工机械设备管理及维护保养工作现状,切实做好相应的设备管理及维护保养工作,显得极为必要。多数企业内部存在的设备管理、维护保养意识匮乏,技术手段单一等现象,应当得到相应的改善与优化,保障提升化工企业机械设备管理和维护保养整体专业化水平同时,推动现代企业的可持续性发展。

2 当前阶段实施化工机械设备科学管理的措施

2.1 化工机械设备润滑管理措施

润滑管理是化工机械设备管理内容的重要组成部分,对整个化工机械设备日常作业活动的正常有效开展,有极其重要的影响与作用。实践经验表明,只有在按时使用润滑油的基础之上,化工机械设备才能处于正常运行状态,满足化工企业生产作业发展需要,减少化工机械设备内部磨损,尽可能延长化工机械设备使用寿命。其主要涉及的管理措施为:第一,认真做好润滑油选择工作,国民经济高速发展,各行各业进入快速发展历程,市场现有润滑油种类数量持续不断增加,依据化工机械设备种类、化工产品生产作业阶段需求,合理化选择润滑油种类;第二,根据企业当前化工机械设备润滑管理现状,编制相应的润滑管理制度,规范化化工机械设备润滑油添加方式,尽可能降低润滑油添加失误现象的发生,例如,设置润滑油保管岗位,专人负责润滑油分类与保管工作,能够在一定程度上降低润滑油误用现象出现概率。

2.2 化工机械设备防腐管理措施

化学反应、化学原料等,均会对化工机械设备产生一定的腐蚀作用,注重并做好化工机械设备防腐管理工作,是化工机械设备管理内容的重要组成部分。当前阶段,为充分保障化工机械设备防腐管理措施的价值效用,主要可以采取的措施内容为:第一,事前做好充分准备工作,化工产品生产设计环节,相关人员需事前考虑各项可能会对化工机械设备产生腐蚀作用的作业环节,针对性制定相应的防腐蚀应对措施;第二,慎重选择防腐蚀材料,收集整理有关资

料,充分知悉了解化工机械设备作业原理及运行发展状况,以调查研究结果为依据选择相应的防腐措施;第三,明确防腐管理人员职责,严格执行日常防腐管理举措,定时开展实施相应的检查及管理活动,保障提升防腐作业的切实有效性。

3 化工机械设备维护及保养技术分析研究

3.1 化工机械设备维修技术

化工生产作业期间,当化工机械设备呈现一定程度破坏状态时,为确保化工生产作业活动的正常有效开展,相关人员应当基于维修方式的选择,开展相应的设备维修作业活动。化工机械设备维修实践中,维修方式的选择显得极为必要,其不光会对化工机械设备维修作业质量产生较大的影响与作用,影响最终的化工机械设备维修成果,同时还会影响化工机械设备整体使用寿命。现代社会持续不断发展时,化工机械设备维修技术种类不断增加,相关人员需借助自身的专业知识及实践经验,进行化工机械设备维修技术的科学化选择,保障化工机械设备维修成果,尽可能延长化工机械设备使用寿命。例如,温度变送器作为化工机械设备的重要组成,对化工生产作业质量与效率有较大的影响及作用,通常情形下,温度变送器故障现象的发生原因大多在于机械设备工作电源故障,温度变送器维修工作实施期间,维修作业人员需要借助相应的维修设备,检测机械设备工作电源情况,通过更换工作电源接线或整体更换工作电源的方式,确保温度变送器处于正常有效运行状态,顺利有效完成机械设备维修作业。

3.2 化工机械设备保养技术

实施有效的化工机械设备保养技术,能够尽可能降低化工机械设备故障现象发生概率,促使其始终处于正常良好的运转状态,保障化工生产作业活

动的正常有效开展。当前阶段,常用的化工机械设备保养技术,主要包括以下内容:一,化工机械设备定期保养技术,对化工机械设备实施定期保养,包括日常保养和例行保养,能够促使其处于正常良好稳定运行状态,相关人员主要需要严格按照企业设定的机械设备保养制度标准规范要求,进行机械设备清理作业、机械设备关键指数审核,认真观察机械设备运转状态,及时发现故障现象;二,机械设备一级保养技术,该项技术主要通过化工机械设备全面检查工作的实施,发现机械设备故障现象,组织进行机械设备功能优化,保养为主、维修为辅,通常情形下,一级保养技术需要按月实施,部分使用时间较长或停用时间较长的机械设备,均应当组织进行相应的一级保养工作,值得注意的是,相关人员应当同时做好相应的文字记录工作,汇总整理一级保养工作实施结果;三,机械设备二级保养技术,该项保养技术主要适用于使用年限长达一年的机械设备,该项保养技术切实应用的过程中,机械设备维修为主、保养为辅是技术特点的重要组成,二级保养技术涉及的作业内容大多与一级保养技术内容相似,包括机械设备的清洗、维修等。

4 结束语

总而言之,为满足当前阶段化工生产作业发展需要,注重并切实做好化工机械设备管理及维护保养工作,具有极其重要的现实性价值,明确化工机械设备管理与维护保养工作的重要性,加大人员教育培训力度,充分知悉了解化工机械设备管理及维护保养技术内容,结合化工生产作业实际状况、依据化工机械设备性能特点等,对化工机械设备管理及维护保养技术进行合理化利用,具有极其重要的现实性价值效用。

【参考文献】

- [1]牛天芳,李宗科,王天亮,关于化工机械设备管理和维修保养研究[J]. 化工管理, 2019(24): 125-126.
- [2]汪丰梅,何春燕. 基于化工设备管理的化工机械维修保养技术探析[J]. 化工管理, 2019(28): 170-171.
- [3]黄彦标. 基于化工设备管理的化工机械维修保养技术分析[J]. 化工设计通讯, 2019(8).
- [4]魏得胜. 化工机械设备管理及维修保养技术探析[J]. 中国石油和化工标准与质量, 2018(4).
- [5]李会元,李彬. 油浆泵机械密封泄漏分析及处理措施[J]. 石油和化工设备, 2018(7).