

基于化工设备管理的化工机械维修保养技术研究

郑向军

浙江巨化股份有限公司电化厂 浙江 衢州 324000

摘要: 化工机械设备的实践运用可高度保障化工产品生产效率与质量, 确保企业综合效益, 所以加强化工机械设备管理与维修保养具有十分重要的现实意义。然而由于化工机械设备工作环境复杂、恶劣, 工作时间较长, 极易发生机械故障, 严重时甚至还会直接报废, 直接威胁工作人员安全与企业效益, 所以为确保机械设备稳定运行, 减少设备故障, 提高企业经济效益与社会效益, 必须全方位强化机械设备优化管理与维修保养。

关键词: 化工机械设备; 管理; 维修保养技术

当前想要提高化工机械设备的保养质量, 需要明确其总体的工作质量, 需要各方共同努力, 确保化工机械设备的维护和保养能够顺利进行, 只有建立健全相应的管理制度, 才能更好地进行化工机械设备的管理与维修, 提高维修的整体质量。

一、化工机械设备管理和维护保养的重要性

随着经济的快速进步, 现代化公司就要采取机械化设备来进行化工生产辅助。要想确保企业安全、稳定、高速发展, 就一定要对化工机器设备做好管理和保护, 减少机器磨损程度, 防止在操作过程中造成设备问题的出现。有效的保养让设备在出现故障维修后再加以使用, 有利于企业生产过程的循环使用。总的来说, 应严格落实化工机器设备的保养和管理任务, 开展各项活动保障员工工作效率, 增强技术培训指导, 完善各项制度, 提高员工责任意识, 落实好设备的维修管理任务, 另外, 要不断完善设备管理和保养条例, 工作人员按照制度要求对机械设备进行维修保养, 出现问题立即解决, 保证化工机械设备在需要工作时能及时进入工作状态。

二、化工设备机械维护及管理中的问题

1、机械设备管理问题

在对化工机器设备进行管理过程中, 化工企业管理并没有正确落实防腐和润滑这两项工作要求。一般情况下, 公司的工作重点主要是生产产值, 严重忽视了对机器的维修保养以及防腐润滑, 特别是在防腐润滑中, 润滑油的质量较低, 在保养后符合工程要求, 使得机器自身造成影响; 长时间的涂抹会导致机器不能稳定安全的进行工作, 就会大大影响企业收益和工作效率。此类状况的出现, 主要是由于工作人员操作失误, 因此, 企业要不断开展培训指导活动, 帮助员工增强自身的知识技能, 巩固自身实力。

2、缺乏完善的化工机械管理制度

随着激烈的市场经济的到来, 企业要想稳固市场经济地位, 就一定要提高对化工机械设备的维修和保养, 优化化工机械的各项管理规定, 保障化工机械设备的管理。但是在

实际的工作过程中, 企业负责人过于忽视管理制度的完善, 对保养任务没有过多的重视, 相关责任人没有明确的任务划分, 这就导致机器设备的保养工作没有定期完成, 导致后续工作生产受到影响, 不利于企业长期发展。

3、化工机械设备在维修保养方面存在的问题

在化工机械设备的维修保养工作中, 当前也存在一定的问题与不足。在所有可能出现的设备养护问题中, 最具代表性的是密封泄漏问题。化工设备密封性出现问题, 将会导致设备构造中的不同部件之间的粘合稳定性受到影响。除此之外, 化工机械设备还可能存在仪表失灵问题。众所周知, 在化工产品的生产过程, 要求机械设备对各种物质的成分进行严格地把控。在质量、成分控制过程中, 若机械设备出现仪表失灵的故障问题, 将会造成化工产品质量波动的问题。当前阶段部分化工产品生产方的工人, 缺乏对化工机械设备的高质量检修维护能力, 在工作中缺乏责任感和认真的工作态度, 对化工机械设备进行维修保养时, 未关注密封泄漏等问题, 对化工机械设备的正常工作造成严重不良影响。

三、化工设备管理的化工机械维修保养的策略分析

1、防腐管理策略

首先在设计阶段的防腐管理, 设计人员需基于全面多层次角度充分考虑防腐问题, 最大限度上预先考察生产各阶段的防腐管理事项。此外, 在设计阶段还应科学选择耐腐蚀材料, 以利于防腐管理。与此同时还需强化设备有机衔接, 如果设计不到位, 会造成设备间存在缝隙, 以此影响设备防腐。其次制作阶段防腐管理, 需制作人员根据具体标准要求, 科学制作化工机械设备, 在制作前还应强化设计材料全方位检查, 一旦发现不合格材料, 必须及时更换, 防止影响后续环节。另外, 在焊接操作的时候, 要求制作人员具备较快速度, 在焊接后应采取合适的方式方法, 面向机械设备进行冷却处理。再次, 使用阶段防腐管理, 设备需与大量生产原料相互接触, 若不强化防腐管理, 势必会直接影响生产效率。所以需强化化工机械设备防腐管理, 安排专业人员定期检查设备腐蚀程度, 一旦发现大面积腐蚀, 及时采取有效措施加

以解决。

2、润滑管理策略

在化工机械设备运行时最常见的问题就是润滑，这就需要员工科学合理选择化工机械设备润滑剂，确保其功能得以有效发挥，而合适的润滑剂可保障化工机械设备长时间处于稳定运行状态。因为不同类型化工机械设备对于润滑剂类型需要存在一定差异，所以员工需根据设备实际特性与工作要求，选择具备针对性的润滑剂，强化润滑剂优化管理。化工企业正常生产活动开展时，所关联的机械设备类型各式各样，各设备的正常运行与整个生产线的正常开展息息相关。所以在选择润滑剂时，既要进行主体生产设备管理与探索，又要重视主体设备附带系统中的其他生产设备润滑管理，从而保障设备运转稳定性。

3、完善管理制度

相关设备的应用与管理人员一定要注重自身机械设备维护保养意识的提升，明确清晰的职责所在，在具体的工程作业过程中，加大对各项设备维护与保养工作的有效开展，从而不断推进化工机械设备的应用寿命，确保其最终产品的质量。另外还要完善企业内部的相关管理体系和制度，充分调动员工积极性，使其在工作中能够积极主动的针对机械设备问题进行上报并进行维修，加强日常设备运行参数的有效记录和考评，比如润滑油的使用以及各个零部件的替换，从而确保设备运行状态一直在可控范围之内。另外还要对相关设备设立一定的奖励与惩罚机制，使得作业人员以及管理人员能够细化自身责任内容，从而更加有效的对设备进行监督和管理，从而实现整个设备管理体系的优化，确保其能够在后续的工作中不断提升自身的设备维护与管理意识，加强对设备运行的实践应用，推进生产运行作业的有效管理。

4、设备检修与养护工作

在化工设备的检修与养护方面，其中做好对化工设备的润滑工作是一项重要的工作内容。为了提升对化工机械设备的管理工作质量，做好设备的润滑措施也是至关重要的。润滑工作准备阶段，应选用适合的、质量高的润滑油。除此之外，还可以在润滑油中加入适量的辅助润滑物，从侧面提升对化工设备的润滑效果。在设备中加入润滑油后，可

以有效减少化工机械的磨损问题。而使用高质量的润滑油，则可以降低润滑油的更换频率，节省了不必要的成本投入。高品质的润滑油可以降低设备运行消耗的能源。对各类设备、润滑物质的管理工作，应建立并推行责任制管理制度，将具体的工作内容落实到具体的工作人员身上。如果发现化工设备出现了问题，责任制管理制度便于及时向相关责任人问责，这样有利于强化工作人员的责任意识、爱岗敬业态度，便于对各类设备进行管理。

化工机械维修保养工作，与设备管理工作相对比具有更高的复杂性。在化工设备的检修与养护工作中，最重要的是及时、有效地对温度变送器、流体流量器发生的问题进行处理。这两部分内容关系到化工设备能否进行正常运转。温度变送器处发生的故障问题，大概率是由于工作电源故障导致的。因此，要改进对温度变送器故障的检修工作，首先应确保电源的正常供电，并在确认后明确仪表的线路的接线准确性。这部分检修工作依赖高性能的测试技术实现。测量流体流量设备工作，过程中最重要的工作内容就是明确流量计的等级，并判断电源接线是否准确，在电源接线不准确的条件下，流量测量结果会不准确。

四、结束语

总而言之，为保障化工企业生产加工顺利有序进行，提升化工产品生产效率与质量，必须高度注重机械设备维修与保养，以促使化工机械设备运行长期处于安全稳定状态，最大限度降低安全事故发生概率，为企业带来良好经济效益与社会效益。

参考文献

- [1]田兴.化工机械设备管理及维修保养技术研究[J].建筑工程技术与设计,2019,(33):252.
- [2]马振.化工机械设备管理及维护保养维修技术分析[J].中国石油和化工标准与质量,2019,39(21):62-63.
- [3]马磊.浅析化工机械设备管理及维修保养技术[J].建筑工程技术与设计,2019,(29):687.

通讯作者:郑向军;1969年1月;男;汉族;浙江江山;浙江巨化股份有限公电化厂;科员;工程师;本科;研究方向:化工设备 邮箱:13705701174@163.com