

# 危险化工工艺生产过程安全管理策略

孙 震

国能包头煤化工有限责任公司 内蒙古 包头 014010

**摘 要:** 化工行业是我国的重点行业,化工产品是许多行业的生产必需品,人们日常生活中接触到的各种物品,有许多都是化工行业的产物,比如塑料等。化工生产具有危险性高的特点,在危险化工工艺生产过程中,任何一个疏忽或者操作失误,都可能会引发严重的化工事故,化工事故的危害性通常比一般行业的事故更加重大,会对工作人员的生命造成严重的威胁,基于此,加强安全管理是非常必要的。主要对此进行简要的阐述,并且提出了几点建议。

**关键词:** 危险化工工艺;生产过程;安全管理

在我国化工行业飞速发展的过程中,化工工艺取得了长足进步,产品种类也不断增加。然而,在化工生产过程中出现的一系列安全问题也开始被社会各界所关注。对于化工行业来说,要想获得更长远的发展,就必须使危险化工工艺生产过程的安全性得到更多的保障。因此,就必须加大危险化工工艺生产过程中的安全管理力度,通过科学合理的生产管理机制的构建,使危险化工工艺生产过程中事故发生率得到合理的控制,使化工行业的发展更加平稳健康。

## 一、危险化工工艺生产过程安全管理的重要性

在社会经济的影响以及各个行业的需求下,我国的化工行业发展速度非常迅猛,化工企业规模以及数量都在持续增加,化工生产体系也在不断完善,同时,化工产品也涉及到了各个领域,成了人们生活中的必需品。化工行业的稳定发展,离不开高效的安全生产管理,由于化工生产的特殊性,危险化工工艺应用的过程中,很容易出现各种安全问题,许多化工材料都具有高污染性和高风险性,易燃、易爆、有毒是化工材料的主要特征,问题的发生,会威胁到人员的生命安全,给企业造成致命的打击,影响社会安定。安全管理是提升危险化工工艺生产安全性的有效手段,高效的安全生产管理,可以消除危险化工工艺生产过程中蕴含的风险因素,在强力的约束和管控作用下,化工生产的安全性可以得到显著的提升,有效消除了危险化工工艺生产过程中的因素,对于化工企业乃至整个行业的发展都具有非常重要的意义,也是当前化工企业必须高度重视的一项工作,企业只有在这项工作上有所建树,才能更好地立足于当前社会。

## 二、危险化工工艺生产过程中存在的问题

### 1、操作人员问题

在化工工艺生产过程中,一线操作人员的参与必不可少。然而,一线操作人员的技术水平并不统一。有些一线工人拥有多年工作经验,他们对化工工艺生产过程中不同岗位的操作都非常熟悉,也有应对安全事故的经验,当安全事故出现以后,他们也能够迅速做好妥善的处理。这一部分操作人员对原料和产品的性质也非常了解,对于工作内容的熟悉

使他们的操作更加规范有序,能够有效避免化工工艺生产过程中的各类安全事故。与此同时,化工工艺生产线上也会出现一部分新人,他们往往刚刚走出校园或者从别的行业转行过来从事化工行业。这一部分操作人员虽然在理论知识方面有过一定的学习,但是他们在生产实践方面却存在经验不足、心理素质较差等缺陷。在这些化工行业新人的工作过程中,一旦出现安全问题,他们往往会措手不及,无法做好各类安全事故的处理工作。

### 2、无视危险生产工艺,安全无保障,来自于管理层面的管理不善

化工生产的危机特质决定生产必须科学严谨。车间、班组、岗位必须统筹协调,统一指挥,严丝合缝,精密配合,对安全生产管理要求非常高。但是,“安全第一、预防为主”的危机意识没有牢固树立,麻痹大意的只看生产效益,轻视安全效益;设备技术状况差,失修严重。通常情况下,企业会在基础建设中尽可能的使用性价比合用的设备替代最先进的设备而不是使用劣质设备。但是,化工工艺的危险就处于设备使用的维护和备品的更换当中。设备多,管线复杂,在生产过程中忽视对设备安全管理,使设备超期服役,日趋老化,对安全生产构成威胁。违章违规现象严重,操做层面的岗位培训缺失和安全教育失衡。

### 3、安全管理资金投入力度不足

安全管理不是一句口号,需要在危险化工工艺生产过程中得到落实,必须要体现在具体的工作上,危险化工工艺生产安全管理工作需要一定的资金支持,这些资金用于安全防护设备的购置以及化工生产设备的更新换代,资金因素是化工安全管理的重要影响因素,要想消除危险化工工艺生产过程中蕴含的风险,稳定的资金投入是非常必要的。但是在当前的一些化工企业中,存在安全管理资金投入不足的情况,在危险化工工艺生产环节,工作人员的安全防护设备不足,各种有毒有害物质与工作人员直接接触;而且在一些化工企业中,各种设备已经陈旧不堪,尤其是在一些经营时间比较长的化工企业中,这种现象普遍存在,有一些企业虽然

在安全生产方面有一定的资金投入,但是投入力度与实际的安全生产需求存在很大的差距,这些情况严重地影响到了化工企业的安全生产。

### 三、化工生产过程中的安全管理路径

#### 1、装置安全管理

在化工生产范围内,装置是否安全可以说在很大程度上决定着生产环境的安全性建设。因此,为做好安全管理工作,化工企业需要以装置为对象,就具体的安全管理流程和实施方案进行合理规划。首先,需要针对装置本身的各个参数进行规范设置。从温度、压力等各项指标出发,借助先进技术手段进行规范检测,将其调整在正常范围值内,避免在装置使用期间因为参数设置不合理而发生爆炸等不良风险。加强自动化仪器引进,以此为支撑针对装置进行智能监控,当出现风险隐患时,则可以自动触发报警装置,通过断电等技术处理进行紧急制停。同时,在危险程度较高的区域设置安全警报装置十分必要,这样可以及时提醒作业人员,针对风险位置进行防护处理。比如说,在生产作业期间当压力指标超过正常标准之后,则可以借助警报装置发出提醒,方便技术人员针对阀门以及保护容器进行检修处理。

#### 2、改进相关从业人员的培训工作

危险化工工艺生产过程中,各类从业人员资质参差不齐。一旦化工工艺生产过程中出现安全事故,第一受害人很可能是各类操作人员,所以各个企业必须从源头上做好操作人员的培训工作,这样安全生产才会有更坚实的基础。在实际操作过程中,培训内容要与生产实际情况相符,与生产操作流程相匹配,还要根据技术的发展和生产水平的提高在生产流程等方面做出相应的改进。在思想方面,要做好一线操作人员危险意识的树立工作,让他们对自己的工作及其影响有足够的敬畏。具体体现在以下三个方面:第一,操作人员对于化学原料的危险性要有充足的认识,杜绝操作人员因为好奇或者私人问题用化学原料做出危害他人或危害自己的事情;第二,化工工艺生产过程中会用到各类设备,操作人员必须对该设备的工作原理有明确的了解,以防因设备操作不规范出现的安全事故;第三,操作人员的安全防护措施也要与时俱进,不能停滞不前,操作人员在操作过程中也要做好安全防护工具的佩戴,切不可为了图方便而省去这个环节。

#### 3、强化安全生产意识

对于化工企业来说,如果想要提升危险化工工艺生产的安全性,就必须要在思想层面上有所改进,真正地认识到安全管理的重要性,尤其是企业的领导人员,更需要具备这种安全生产的意识,这一点至关重要,企业领导的理念会直接地影响到危险化工工艺生产的安全性。企业需要对各个层次的领导进行教育,以讲座或者会议的方式宣传,让管理人员认识到危险化工工艺生产安全管理的重要性。在管理层的思想得到改进和革新以后,要把这种思想传达给工作人员,多样化的主题活动,把安全生产形成一种习惯,打造以安全为核心思想的企业文化,定期开展危险化工工艺生产讲解活动,把化工生产过程中各种注意思想对工作人员进行讲述,传达给工作人员一些安全生产技巧,同时在这个过程中,工作人员也要积极发表意见和建议,对危险化工工艺生产过程中一些值得改进的地方进行修整和改进,大幅度提升危险化工工艺生产安全性,使化工企业处于良性发展的状态。

#### 四、结束语:

综上所述,在危险化工工艺生产过程中,高效的安全管理工作是非常必要的,可以有效地提升危险化工工艺生产安全性,减少各种风险因素的发生。在安全管理过程中,要注重安全管理制度的建设,同时,企业方面要加强资金投入,加强硬件建设,全方位地降低危险化工工艺生产过程中的风险,实现安全的化工生产。企业管理人员要真正地认识到危险化工工艺生产过程中安全管理的重要性,为我国化工企业的发展做出积极的贡献。

#### 参考文献:

- [1] 王广荣,张万艳.浅谈危险化工工艺生产过程安全管理[J].当代化工研究,2020(16):137-138.
  - [2] 董明哲.危险化工工艺生产过程安全管理策略[J].化学工程与装备,2020(03):235-236.
  - [3] 姚德祥.石油化工企业过程安全管理风险管控的探讨与实践[J].化工管理,2020(36):85-86.
  - [4] 李捷,王明明,张静远,等.环境因素对火、化工企业安全生产的影响探析[J].湖北农机化,2019(21):48-53
- 孙震,出生年月1989.05.22,民族:汉、性别:男,辽宁阜新,单位:国能包头煤化工有限责任公司,职位:操作工,职称:初级,学历:本科邮编014010,邮箱:1351444235@qq.com,生产工艺