

# 提高检验人员能力对化工生产的影响

张雁雁

山西焦化股份有限公司质检中心 山西临汾 041600

**摘要:** 化工分析在化工生产过程中作用与地位都不言而喻,它体现出了巨大的实践应用价值,主要通过生产企业质检人员对企业产品质量进行分析与控制,如此也是维持企业稳定发展的关键基础前提。本文中首先分析了化工分析的重要价值,了解了其组成要素,最后重点分析化工分析在化工生产过程中的作用与地位,从多个方面证明化工分析是未来化工生产企业必备的工作技术内容。

**关键词:** 化工分析; 化工生产过程; 组成要素; 作用地位

## 引言:

化工行业生产期间为保证产品生产的所有工序均达到工作标准,应该加强生产过程的监管力度,化学分析是检验人员在化工生产过程进行的工作,可以监管生产环节各项行为,保证产品质量能够在科学流程上得到保障,如果在化工生产期间没有化学分析,将难以保证生产行为以及产品质量。化工生产需要在化学分析下实时检测生产行为,保证化工生产各道工序可以按照工艺流程进行,防止生产成本受到侵蚀,损害消费者利益。在国民经济高速发展下,企业必须改变传统错误的发展观念,从消费者层面考虑,遵循国家政策改革战略要求,优化自身结构,规范化工生产行为,保证化工产品质量达到相应标准,促使企业实现可持续发展。

## 1 化工分析在化工生产过程中的作用地位

### 1.1 对生产原材料、能源进行管控

在原材料分析过程中,发现材料内部潜藏的危险物质,防止因材料应用不当,导致内部的有害物质泄漏或是易爆物质爆炸,借助化学分析能够更好地掌握材料的属性,利用掌握的数据结合工作需求,完成污染源鉴别并合理的设置生产计划,完善工艺流程。化工企业应该按照国家对化工企业提出的环保要求,完成有害物质排放,将化工企业产品制备形成的污染降至最低。通过科学的管控,可以将安全事故造成的不良影响控制在合理区间内,使化工企业污染排放达到相关部门给出的标准,推动化工企业健康、持久的发展。

### 1.2 能源损耗有效降低

目前化工生产都追求能源损耗有效降低,为此要保证化工分析方法对化工原料与能源等诸多物质进行深度剖析,确保能源消耗量减少合理,提高数据支持分析效力,即要从本质上合理控制化工生产动力,为生产中的全部能源消耗都提供有效依据。在该过程中,首先必须

合理控制化工生产企业中的综合经营成本,如此才能为提升生产整体效益奠定基础。具体来看,还要针对化工生产过程中的中间产品、最终产物进行科学分析,同时实现对生产工艺内容的具体状况检查分析,调整其中异常状况,这对降低化工生产废品与次品率都很有帮助。如果从根本层面考量,还要思考提升化工生产效能的有效方法,如此也能保证化工产品生产优质高效率。为了保证能源损耗有效降低,还必须及时反馈指导化工生产过程,做好生产过程科学管理,它可体现在多个方面。

### 1.3 降低污染

借助对化工生产废弃物的有效分析,能够对其中可能对环境造成负面影响的成分进行消除,实现对环境的保护。与此同时,也能够有效避免二次污染现象的发生,消除安全和隐患,从而保证化工生产企业设备以及人员的安全,从根本上延长化工生产企业的设备使用年限,为生产出高质量的化工产品奠定坚实基础。这与我国目前所提倡的可持续发展的目标相符,为化工生产企业的成长与发展奠定了坚实基础。

## 2 完善化工分析在化工生产过程中的解决措施

### 2.1 加强化工分析的深入学习

化工企业对于化工分析的学习程度不够,随着科学技术的不断发展,化工企业通过各种手段来提升化工分析的现代化和准确性,先进的设备可以从根本上提高化工分析的质量和效率。化工企业要提高对员工的关注,特别是员工的技能培训,对员工进行专业的培训可以让员工对化工分析的整个流程清晰掌握,让操作人员及时了解先进设备的基础参数与使用信息,从根本上对操作人员的操作规范和操作流程进行制约,为操作人员创造一个良好的工作环境,培养操作人员的整体素质,只有员工的整体水平达到了,才能真正提升化工分析的质量。另外一方面,化工行业属于高危行业,化工分析员身上

肩负着重要的使命, 化工分析员的工作结果直接关系到生产的结果。因此, 作为化工分析员本身要不断的进行学习, 提升自身的专业技能水平, 提高个人的素质, 合理的把控操作的每一个环节, 将误差降到最低程度, 对检测结果反复考量, 对检测数据及时的记录。

## 2.2 完善化工实验的相关管理

当前化工企业应该完善化工实验的相关管理, 充分的对化工产品的质量进行考量, 同时重视实验的效率和成果, 对实验的相关环节进行监督和检测, 提升化工试剂与分析过程的质量问题, 化工分析会受到许多外在因素的影响, 会造成许多误差。化工企业要充分应用计算机技术进行辅助, 通过计算机设备进行密切的监测, 保障化工试剂和实验工具的安全性和合理性, 通过信息技术的辅助可以有效提升化学试剂的使用效率和准确性。另外一方面, 化工企业要充分的建立信息数据库, 采用登记的制度对化工实验所需的用品进行登记, 包括试剂的数量、采购日期、生产日期、使用年限等等, 这样的登记制度方便对试剂进行保存, 防止有些试剂出现过期现象, 从而影响整个分析过程, 同时也能保证相关试剂可以重复的使用, 减少整个化工分析的成本, 在保证数据准确性的条件下, 最大程度的保障成本。

## 2.3 构建技术人才团队

化工企业为了提升工作效率在发展期间引入新设备、新技术、新工艺、新方法。现代科学技术与设备对工作人员能力提出了较高的要求, 为使工作人员能够合理地应用相关技术与设备, 必须要随着行业的发展, 提升工作人员的专业能力, 并于当前构建具备职业素养高, 专业能力强的技术团队。因此, 企业需要关注技术人员业务能力培训活动, 使化学分析工作人员可以掌握专业知识, 能通过实践活动了解化学分析所需的技能, 在理论与实践相结合, 让化学分析工作可以获得良好的效果。

## 2.4 实施现代化管理

化学分析对于化工生产有着非常重要的作用, 化工企业在生产过程中应该利用化学分析完成生产各项活动的质量监管, 利用化学分析反馈的数据, 了解活动进行期间存在的问题, 积极地寻找应对方法, 以此提高资源的利用率, 防止生产活动出现不符合规程的行为。为了进一步提升化学分析在化学产品生产中的作用效率, 采用现代实验室管理的方法, 引入信息技术对工具以及药物试剂进行科学管控, 利用计算机软件系统完成各项事物的管控。比如, 化学药剂的采买、使用, 完成各项工

作信息的记录, 构建符合工作需求的数据库, 从而可以在后期及时查看化工分析的工作执行情况, 了解药物试剂在不同时段的使用信息, 提升数据管控水平, 在极大程度上增强化工企业对工作资源的管控能力, 以此为化学分析顺利开展, 完成各环节成本控制工作奠定坚实的基础。

## 2.5 提升企业的重视程度

近年来, 人们越来越重视环保工作, 我国化工产业的能源消耗量大、对环境产生的污染程度比较高, 因此人们逐渐将关注重点转移到化工生产企业上。环保也成为人们对化工企业关注的重点问题。作为化工生产企业, 需要高速重视化工分析过程, 它对提升化工生产环节的环保性起着至关重要的作用。合理地对化工分析技术进行应用有助于降低化工生产过程以及生产废弃物对自然环境所产生的危害, 在优化化工生产制造环节的同时也能实现环保, 促使化工生产实现原生态的效果。由此可见, 化工分析对化工生产所起到的作用不容小觑, 因此, 需要相关企业提升重视力度, 普及化工分析的方法, 应用最新的化工分析技术成果, 保障化工分析在企业的地位。

## 3 结束语

对于我国来讲, 化工产业属于支柱性产业, 对我国经济发展水平的提升起着重要作用。随着近年来我国环境状况的恶化, 化工企业积极展开探索, 寻找一条能够节约能源、减少污染的新型发展之路。化工产业的积极探索使得化工生产的各个环节备受关注, 尤其是化工分析过程, 它对于整个化工生产过程来讲至关重要。所以, 化工企业需要重视化工分析过程, 提升人员的专业素养, 提升环保力度, 为企业的成长打下坚实基础。与此同时, 也需要积极对企业架构做出调整, 适应社会发展, 为国家经济建设做出贡献。

## 参考文献:

- [1]杨力行, 宋玉娥, 郭在进.新时期化工安全生产与管理刍议[J].化工管理, 2019(31): 168+190.
- [2]汪淑宝.新时期背景下化工安全生产与管理分析[J].化工管理, 2019(26): 81~82.
- [3]梁东荣.化工安全生产管理的问题和要点探析[J].现代盐化工, 2019, 46(04): 96~97.
- [4]韩新新.化工安全生产与管理模式研究[J].化工管理, 2019(22): 115~116.
- [5]赵娟, 吴婧文.化工分析在化工生产过程中的作用[J].当代化工研究, 2018(01): 14.