

化工生产技术管理与化工安全生产的关系分析

莫 昆 余志焰

广西柳州化工控股有限公司 广西柳州 545002

摘 要: 随着经济发展, 化工产业在中国市场结构中的地位凸显, 而化工产品促进了产业发展的同时, 也需要认识到, 在生产过程中关注化工生产技术和安全生产指导中的必然联系, 通过规范生产和高新技术, 提升化工生产的社会价值。对化工安全重要性介绍, 探索化工生产技术管理与化工安全生产的关系, 重点对目前化工生产技术管理与化工安全生产的现状分析, 针对其现状提出对应解决措施, 为化工企业进一步完善安全生产及技术管理奠定坚实基础。

关键词: 化工生产技术管理; 化工安全生产; 关系

引言:

在化工企业的生产工作当中, 安全是关键, 也是企业得以长效经营发展的根本保障。假如在企业生产经营当中无法确保安全的话, 不单单会给广大工作人员的生命健康带来威胁, 还会诱发安全事故, 给企业带来极大损失, 甚至会造成企业倒闭。由此看来, 化工安全生产是化工企业在复杂环境当中得到优势的关键, 也是提高企业核心竞争力的必要举措。

一、化工安全生产的意义

化工产业能否正常有序运转, 会给人们的生产生活带来极大的影响, 现如今化工产品在社会生活当中运用广泛, 化工企业也逐步成为国民经济支柱, 可以说化工产业已然融入社会生活的方方面面, 化工能够为我们创造一个更加精彩舒适的生活。伴随化工企业发展规模的扩大, 化工生产当中暴露出来的安全问题也有所增加, 特别是目前频繁发生的严重化工事故, 引起了社会对于化工的恐惧。化工安全生产是化工企业得以稳定长效发展的基础和前提条件, 只有维护生产活动的安全性, 才能够确保生产活动稳步实施。在对企业乃至整个社会的发展情况进行分析后发现, 企业想要获得稳步前进的力量, 就要减少生产活动当中的安全事故, 消除事故以及安全隐患给企业发展带来的消极影响。社会的发展需要有一个稳定和谐的环境, 而维护化工企业的安全生产, 就是建设和谐社会的重要组成部分。化工产业发展影响着社会生产生活, 为了给化工企业的长效发展提供更加稳定和谐的环境, 就要把实现安全生产目标作为基础, 奠定企业长效进步的基调, 促进安全生产意识在企业中的全面渗透, 为企业的长远发展提供优质保障条件。

二、化工生产技术管理与化工安全生产的关系

1. 化工技术管理贯穿于生产的全过程

在整个化工生产的过程中, 化工技术贯穿于生产的全过程之中, 对于生产的安全和效率都会产生重要的影响。而在具体的生产过程中技术管理须是实现各生产流

程合理配置的关键, 能够保证整个生产过程的安全合理和高效。另外, 技术管理还可以规范化生产过程中材料的使用, 保证化学原料的安全和性能, 提高整个化工生产的水平。将化工技术管理合理地应用到化工生产过程中, 可以从客观上规范整个化工生产的流程, 防止一些不规范行为的出现, 有效地提高了化工生产的安全性, 保证了整个工业行业的健康可持续发展。

2. 化工生产技术管理能降低生产过程中的安全隐患

化工生产技术管理是化工生产当中针对生产模式、流程、工艺以及人从事生产技术的相关人员等进行系统化规范的过程。从现有的化工生产技术管理内容看, 其主要包含四个方面: 第一是物料和生产技术的有效管理; 第二是工艺标准化和规范化; 第三是化工产品、化工生产装置设计、控制过程的管理; 第四是化工生产工艺、人员、工程理论以及实验的管理。近年来, 我国化工产业一直处于快速发展的态势, 并且近年来所取得的成果是较为显著的, 但是其安全生产问题逐渐暴露, 不但影响化工企业的发展, 同时还会影响到使用者的身心健康。因此, 化工企业想要实现更好的发展, 应该充分的认识到加强技术管理的重要性, 合理的运用先进技术, 在提升化工产品的质量的同时, 也有助于化工生产期间安全事故概率的降低, 在帮助化工企业增强经济效益上也有着积极作用。

3. 可确保生产操作的标准化

化工企业涉及对多种化工产品的专业处理, 需落实科学的技术管理工作, 确保各个生产环节安全及稳定, 减少危险事故发生机率, 促进化工生产向标准化方向不断进步。在化工企业内部, 操作人员年龄、性格、工作经验、技术水平各不相同, 不利于化工生产落实标准化操作。化工生产企业应制定规范化操作文件, 可以让不同背景的操作人员落实规范化操作, 降低工作出错率, 提升化工生产的整体安全性。

4. 化工生产技术和安全生产管理并行发展

化工产品在人们的日常生活和工作过程中广泛应用,

其为人们的生活和工作创造了许多便利。各化工生产环节应用的生产技术差异很大,化工产品的生产过程更加复杂,只有保证技术的标准化和合理性,才能有效提升化工安全。化工安全生产离不开化工生产技术支持。因此可以看出,化工生产技术管理在化工生产过程中具有重要的安全保障功能。

三、化工生产中技术管理和安全生产管理的优化建议

1. 做好技术和设备的更新换代

在实际的化工生产过程中,需要不断更新技术和更新设备,优化整体的工作部署,技术的更迭需要先进的设备支持,而化工生产技术也需要随着时代的变迁而不断优化。2019年开始,国家对于新材料和新能源的扶持力度非常大,且更关注生产的绿色性,积极提升整体技术的开展价值,促进整体工作的优质化发展,才能更好地实现整体化优化和创新,促进工作顺利开展。新技术的出现代表着人类科学技术的进步和发展,但是在实际的发展中,也需要做好技术的研究,借鉴别人开发技术并购买专利始终被竞争对手掣肘,加强技术研究,优化整体的工作开展效能,才能提升化工企业在生产和发展中的技术优势。

2. 进一步完善安全管理体系

化工企业管理层需要充分认识安全管理体系的价值,进一步完善安全管理体系,以满足安全生产需求。首先可发挥法律规范的约束作用,促进化工企业对自身制度不断完善,保障管理部门可以顺利开展基层工作。再者要构建专门的安全监管部门,落实对化工生产的全过程监督管控,降低生产中可能发生的安全隐患问题。政府部门需要充分发挥自身的功能,对化工行业进行全面监管,为提升化工领域安全性奠定基础,提高化工产品出厂标准,对化工制品的整个生产过程进行细致监控,检查其作业流程是否符合行业规范,做好物料质量控制,保障所有环节和物料均符合化工行业安全性能要求,并做好材料的循环利用管理工作,制定安全生产管理条件,综合化工企业的安全管理效果,对其生产提出相应的整改方案。

3. 增强员工安全生产观念

虽然目前越来越多的化工企业意识到化工生产中技术管理和安全生产的密切关系,强调把技术管理贯穿到生产的各个环节,也要求每个环节都要通过恰当的技术管理措施确定出有效的安全生产方案,但是由于员工欠缺良好的安全生产观念指导管理行动,从而给实际工作的开展带来了一系列不良影响。面对如今层出不穷的化工生产安全事故,化工企业应该客观分析目前技术管理以及员工安全意识建立方面存在的缺失,并通过针对性的教育培训识别管理中存在的风险,顺利排除安全隐患。企业应该认清员工安全生产责任意识必须要通过开展专业化的教育培训来建立,必须加大对员工的教育培训力

度,既要提高其职业技能,又要培养其职业道德素质,使其能够凭借成熟的生产技能以及强烈的安全责任意识,为实现化工安全生产目标作出积极贡献。

4. 提高化学催化剂的使用效果

在化工生产过程中催化剂的使用是影响整个化学反应的关键因素,因此需要提高对催化剂使用的重视,在选择催化剂的时候要尽量选择一些无害、无毒的化学成品,这样能够有效地避免在整个化学生产过程中产生污染物以及相应的有害物质。只有保证化学催化剂的合理选择,才可以实现整个化学生产的健康稳定,为我国化工行业的健康、可持续发展奠定良好的基础。近些年,我国化工中对于催化剂的使用研究力度在不断的加强,其中最常见的一种绿色催化剂为烷基化固相催化剂。这一物质不仅具有无毒无害的优势,同时还不会对环境造成破坏,在整个化工行业的生产中具有较大的应用价值。

5. 结合信息时代的先进技术,优化生产设计

在化工生产期间,通常情况下对相关数据的精确度有着较高的要求,其根本原因是当数据超过安全范围的情况下,则会产生无法估量的负面影响。为了有效的解决产品设计和规划的问题,必须借助于先进的技术,进行工艺规范,比如加大对监控设备的引入力度,加强对安全措施、技术规范的全方位监控,以及监控化工反应,增强监测数据的准确性。同时,还需要加强规范操作的管理,在产品设计和产品生产通过大数据仿真模拟,保证安全性。不断的推进技术革新和改造,加强技术档案管理,提高技术管理对安全生产的作用。

四、结束语

在当前我国化工企业的生产过程中可以看出,生产技术的管理与安全生产之间具有紧密的联系。两者不能单独存在,需要有机地结合才可以保证整个安全生产工作的顺利实施。另外,化工企业在设计和施工阶段,为了避免生产技术的危害和风险,有效地提高运营阶段的安全生产效率,还需要对生产管理的方法进行全面的提升,保证整个化工生产工作全面顺利的开展。

参考文献:

- [1]陈文真.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性[J].化工管理,2017,16(9):15-16.
- [2]马洪震.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性[J].环球市场,2017,23(14):23-24.
- [3]石海军,钟正成.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性[J].化工管理,2018(21):77.
- [4]秦秋,李顺博,秦伟.化工生产技术管理措施与化工安全的相关性[J].化工设计通讯,2020,46(9):134-135.
- [5]资雪武.化工生产技术管理与化工安全生产[J].化工设计通讯,2020,46(9):130-131.