

对化工安全盲区的考察与思考

李泽天

吉林省松原石油化工股份有限公司 吉林松原 138000

摘要: 对我国的国民经济发展来说, 化工产业是很重要的构成, 推动了我国经济的稳定进步。此外, 化工产业本身就是高危的产业, 生产期间使用的材料以及最终的产品大多具有污染性、毒性、易燃易爆特征。如果出现了安全事故, 必然会引起严重污染问题, 导致人们身体健康受到危害。有资料统计, 国内每年都会发生上千起的安全事故, 数千人因此受伤甚至死亡。多数安全事故和中小企业的安全生产工作不到位有关。对于这种情况, 必须采取可行的办法, 提高化工企业的安全管理能力, 减少故障发生概率, 让国内的化工产业获得稳定发展。

关键词: 化工; 安全盲区; 考察与思考

前言:

不论是什么企业, 其生产目的都是创造最大效益。最大效益的产生, 需要注意安全问题, 消除安全隐患, 保障企业稳定、安全生产, 可以让企业收获巨大经济效益。化工产业生产的时候, 所用材料比较特殊, 安全生产是防止事故出现的必要手段。要采取严格管理方式, 以防出现中毒以及火灾事故, 让企业蒙受巨大的损失。问题比较严重的情况下, 甚至不利于企业稳定发展。化工企业一定要加强安全管理, 让企业能够有序、安全开展工作, 让企业能够可持续发展, 最大化经济收益与回报。

一、安全盲区成因分析

所谓的安全隐患, 属于不安全行为与状态, 虽然无法立刻对其进行事故的准确判断, 但只要其满足相应条件, 就有可能引发事故问题。故必须及时的排除安全隐患, 确定安全问题。国内生产管理对安全隐患的排查提出了全面要求, 生产企业需要定期检查员工工作行为, 交由专门的部门负责安全问题的管理工作, 检查员工情况。另外安全生产监督部门、安全评价机构同样需要按照要求, 定期检查企业生产情况。虽然如此, 却仍旧频频出现各种化工事故, 仍旧有许多隐患问题需要进行排除。

之所以会有这种情况, 是因为在安全检查中, 很难体现全面要求, 无法对隐患细节进行全面的处理。不少生产企业在经营期间, 对于安全隐患的检查不够主观, 工作比较马虎、粗糙和盲目。另外, 如同上学的学生一样, 往往无法只靠自身检查的方式确定满意的分数, 生产企业日常检查有很大的局限性问题。比如完成阶段性的安全检查以后, 很多检察人员错误的认为接下来一段时间里, 不会再有安全问题与事故的发生, 所以松懈了接下来的定期检查或是非定期检查。灯下黑在这样的情

况中成为了常态。安全检查工作, 需要体现全面性特点, 在多方排查中, 找出问题和隐患^[1]。除了企业自己要做好工作之外, 同时还需要第三方安全评价检查与安全监督管理, 用例行检查、非例行检查方式。不过这些内容最大的问题是, 后者没有很高的检查频率, 往往做不到短时间处理问题。如果事件发生在安全生产监督管理部门或是安全评价机构, 则很有可能无法找出安全隐患, 引起安全事故的爆发。此外, 安全评价本身属于实践性、操作性很强的事情, 靠着安全理论支撑, 并严格按照安全管理规定、技术标准工作, 依赖检察人员工作经验。假设检察人员并不熟悉安全工程的技术与生产工艺, 没有足够的工作经验, 没有深入展开评价分析, 就有可能会在安全检查中出现安全盲区, 影响后续的生产活动效果与质量。

二、化工企业安全事故出现原因分析

(一) 没有扎实的管理能力

国内许多化工企业都是非公有制的企业, 最大的特点是这些企业有着很强的人员留底用性, 不少化工企业没有专职、长期安全管理者, 安全管理制度存在漏洞、管理水平有限。不同负责人使用不同的管理把饭, 结果是现场出现了混乱的安全管理情况。在工作中, 操作人员经常出现不愿意执行工作的问题, 安全制度毫无作用和价值。因为有着较强的人员流动性, 所以化工企业安全监督工作过程中, 没有设立专门的部门以及采取可行的办法, 没有办法发挥现场监督功能和价值, 该问题同样也是化工企业事故的出现原因。

(二) 生产期间有着较高的风险

化工企业在作业中遇到了很多高风险的安全事故, 这些事故有着较大的危险性, 详细划分可以得出三种类型。第一种单元作业。企业生产的时候, 工作是由众多单元构成的, 某些单元工艺流程如果受到干扰以后, 比

如自然灾害、严重误差、人为操作失误,就有可能出现突发安全事故。第二种是特种作业,比如在燃料管道、燃料容器、化工原料存储用具出现裂缝、穿孔的时候,就需要及时的补焊,这些工作在有毒、高温高压、易燃易爆环境中作业,任务重的同时,作业时间也比较紧张。稍微不注意,就有可能出现安全事故和风险^[2]。第三种高危作业,比如需要在地下环境、储罐、塔中进行的密封作业,直接接触有毒、有害、易燃易爆材料,如果没有做好充分的安全准备和管理,就有可能威胁到作业人员生命和安全。

(三) 事后控制管理不恰当

国内化工企业在生产的时候,最常见的各种事故主要是污染物泄露、中毒、火灾以及爆炸,上述问题的出现,轻则导致材料浪费,重则污染环境、危害人体健康。各种各样的安全事故都会造成巨大的损失,并且风险扩散非常快,后期很难有效处理。比如如果没有及时的解决污染物的泄露,导致有害气体散发,那么这些有害气体通常只需要在10分钟左右的时间,就能扩散到方圆数千米。而爆炸以及火灾一类的事故,带来的结果往往是连锁反应,会造成严重的财产与人员伤亡,使得大量废弃物与工业原料最终进入到空气以及水中,引起二次污染事故。对于上述事故和问题,最有效的应对办法是在还没有发生事故之前提前设定预防办法,判断不同事故的解决思路,提前做好起火点、污染源控制与管理,尽可能减少事故的影响和大小。可是,如今不少化工企业根本不重视这个问题,没有进行过任何的应急演练和安排。发生事故的时候,根本没有任何的思路和办法去应对^[3]。结果在发生事故的时候,危害范围变得非常庞大。

三、安全检查隐患排查应对办法

(一) 管理体系的架构

对于企业来说,规范性的管理是非常重要的。化工企业需要创建体系完整的管理系统和规章制度,明确工作标准与流程。应定期的展开隐患排查与安全检查,创建规章制度与管理体系。比如创建隐患排查制度与安全检查制度,要做好隐患问题和安全问题的有效处理。应加强闭环、频次、方法、人员以及原则等内容的管理工作^[4]。创建隐患排查、安全检查表格,使用规范化的管理体系与统一的规章标准,保障工作质量和效果。此外需要按照管理体系的规定,进行隐患排查与安全检查。因为个体往往不会受到过多的影响,有检查表格和规范流程。工作人员的工作经验是不一样的,而这样的经验会对最后的工作效果造成直观的影响。故工作期间,需要提高所有人员的排除隐患能力,创建规范性的管理制度,让每个管理人员都能够按照标准流程进行研究,消除各种安全隐患。要用规章制度落实责任,确保隐患排

查与安全检查工作能够同步推进,保障工作效果。

(二) 提高技术水平

安全工作的开展,和技术水平有直接关系。提高技术能力,应用先进技术效果,就能让项目获得安全质量的保障。隐患排查与安全检查的时候,需要使用先进风险测评手段,项目前期就能完成风险的识别与评估工作,根据实际情况,创建应对办法,消除风险隐患,防止工作中遇到各种风险,对提高工做安全性有很大的意义,能够顺利完成隐患排查与安全检查。同步进行隐患排查与安全检查,排查工作内容包括常见的泄漏点部位周围区域、地下井与下水管道,这些位置需要详细进行检查,确定泄露范围与大小。在完成可能会泄露地点的检测之后,需要抢修人员第一时间和管理部门、消防部门联系,对所有风险隐患部位进行检查,制定应对办法和风险处理手段。应当及时将周围居民疏散走,以防发生意外事故,引起严重后果。

(三) 提高工作人员能力

对于化工企业的生产来说,其工作人员的素质能力影响很大。不论是什么岗位工作内容,人员素质影响都非常明显。工作经验、工作能力和安全意识关系到企业的顺利生产和发展。为了获得更好的生产效果,必须重视生产人员安全意识建设,提高且工作能力与安全意识水平,让工作人员能够充分了解事故应对办法,提升其应急事故应对能力,减少事故的发生概率。应当创建良好企业文化,安全文化可以营造安全作业环境,让员工了解自身安全问题,这样就能在潜移默化中,默默的完成规范操作、安全要求,减少人为因素引起的安全事故,确保所有作业人员都能拥有防护意识。

四、结语

对于人类社会来说,化工产业属于基础产业,和人们生活、工作息息相关。正是因为化工产业比较复杂,化工物质有着一定的使用风险,所以才需要注意化工事故的应对与处理,以防化工事故影响人们的生命安全和财产权。要加强化工事故的治理与排查力度,做好过往经验总结与研究,分析隐患事故内容与流程,提出可行的应对策略,确保化工企业能够安全、顺利的完成工作。

参考文献:

- [1]陈高奏.精细化工工艺设计中的安全风险管控措施[J].化工管理,2021(26):160-161.
- [2]姚亮亮,洪银泉.化工安全设计在化工事故预防中的应用及效果[J].当代化工研究,2021(17):33-34.
- [3]马国乐.重大化工安全事故应急决策模型构建[J].合作经济与科技,2021(18):136-138.
- [4]俞洋.化工安全生产与环境保护管理的措施[J].化工管理,2021(25):127-128.