

石油化工企业消防安全管理重点与建议探析

郭振荣¹ 武邦²

1. 陕西延长石油(集团)有限责任公司榆林炼油厂 陕西省榆林市 718500

2. 陕西延长石油(集团)有限责任公司销售公司榆林分公司 陕西榆林市 719000

摘要: 石油化工企业有着较为明显的特殊性, 工艺流程较为繁琐, 危险程度较高等诸多因素, 而被列为特殊的消防场所。怎样完成好石油化工企业的消防安全管理工作, 就变成了大部分石油化工企业应该着重思考与分析的关键话题。基于此, 文章首先对石油化工企业的现状作出分析, 给出有效的管理措施。

关键词: 石油化工企业; 消防安全; 管理措施

石油化工产业的持续发展, 也让其在我国经济体系中占据的比重变得越来越多。因为石油有着一定的特殊性, 所以其在开采、加工、运输甚至是销售等诸多环节中, 都会形成大量的有毒或者是有害物质, 有着较高的易燃性特点, 会存在巨大的安全隐患^[1]。若是石油企业在实施各项工作的同时, 遇见明火, 就必定会造成严重的后果。所以, 如果想确保石油更加安全的获得开采和运输, 保障社会人民群众的安全, 就应该完成好消防工作。

1 石油化工企业消防工作的现状

1.1 管理机制不健全

石油化工产业在开展生产和经营工作的环节中, 需要面对较多的阻力和挑战, 再加上某些企业所应用的消防设备较为陈旧, 如建造时间较为久远的厂区, 消防系统无法第一时间进行更换, 通常处在不断停滞的状态。对消防设施开展的管理工作十分混乱, 检修维护制度较为匮乏, 如对消防器材实施的等级记录, 经常会出现遗

失或者是缺失的情况, 工作人员在应用消防器材的时候, 也并不具备严谨的制度进行约束^[2]。最为关键的是, 工作人员并没有树立起良好的消防意识, 没有积极的消防态度, 形式化问题非常严重, 宣传标语也都只是表面作用, 无法彻底的落到实处。对其根本原因进行分析, 主要是没有健全的管理机制和消防体系, 确实需要相关负责人给予高度注重, 从工作人员的培训到管理制度的建立, 都应该彻底的落实下去。

1.2 没有统一的标准

石油化工产业通常是按照自身的生产特点, 所处的地区环境等, 对易燃易爆地区进行划分, 并且制定出不一样标准和要求。这就致使大部分石油化工产业都没有对消防安全管理的重要性和价值进行了解此种情况。就让消防安全工作的开展遭遇了重重阻碍, 相关的消防安全技术也无法建立起完善的标准, 更不能切实体现出其本身的约束力^[3]。这就致使石油化工产业本身的安全程度不断下滑, 还对消防安全造成了严重的影响。

1.3 消防设施不完善

国内依旧有各种各样的石油化工产业在顺利运行, 这部分企业经历了漫长的发展时间以后, 导致自己所应用的设备都产生了老化的问题, 也无法满足企业的相关标准和要求。再加上, 以往的设备随着时间的推移已经不能进行应用, 其防火性能也开始不断下滑, 有着严重的安全隐患。若是长时间没有对以往的设备做好更新换代, 就必定会对消防工作的顺利进行产生影响^[4]。某些石油化工产业尽管配备了完善的防火防爆设施, 但仍旧有着较多的问题和不足, 如堵漏设施严重匮乏, 无法第一时间避免火势的蔓延等, 还会在某种程度上对消防人员的健康和生命产生威胁。

1.4 应急措施仍需加强

作者简介:

郭振荣, 出生年月: 1983年02月; 民族: 汉族; 性别: 男; 籍贯: 陕西榆林; 单位: 陕西延长石油(集团)有限责任公司榆林炼油厂; 职位: 技术员; 职称: 注册安全工程师、工程师; 学历: 大学本科; 邮编: 718500; 邮箱: guozhenrong1983@163.com; 研究方向: 化工企业电气仪表安全维护。

武邦, 出生年月: 1986年01月; 民族: 汉族; 性别: 男; 籍贯: 陕西榆林; 单位: 陕西延长石油(集团)有限责任公司销售公司榆林分公司。职位: 技术员; 职称: 工程师; 学历: 大学本科; 邮编: 719000; 邮箱: wubang@163.com; 研究方向: 化工企业电气仪表安全维护。

对石油进行开采或者是加工等一连串的工作时,有着较高的危险程度。任何流程的疏忽和错误都会对整个企业的经济利益和员工人身安全造成巨大的威胁,还会让周边的环境受到严重破坏。不仅仅是每一个风险都可以规避的,还有各种各样安全事故的存在,若是出现危险情况,应急措施的合理与否就变得十分重要。企业若是想避免事故的发生,就应该不断优化以往的应急方案。

2 石油化工企业消防安全管理措施

2.1 建立完善的消防体系

石油化工产业当中仍旧有着各种各样的危险因素,所以企业若是想开展安全管理工作,就应该建立一套完善的消防体系。如今,各大石油化工企业严重缺乏健全的消防体系,这正是导致安全事故频频发生的主要因素之一,这就要求相关负责人对此给予高度注重,想出以下诸多措施予以解决。首先,工作人员应该对有关的“消防法”有着清楚的了解,在开展各项工作的时候,能够严格遵守每一条法律法规,认真完成好自己的本职工作,以此来降低安全隐患事故出现的几率。若是工作人员做出了违法违规的行为,就应该对其进行严厉的惩处,如此就能够给其余工作人员起到警示的作用,防止此种情况的二次出现。除此之外,还应该根据相关的要求与标准,开展自我监督和自我防护工作,在石化装置顺利运行的环节中,配备大量的消防设施,如此就能够确保消防设备长时间处在安全的状态下。

2.2 提高工作人员的安全意识

石油化工产业在开展安全管理工作的時候,应该在固定的时间举办会议活动,对工作人员的消防意识和安全理念进行培养,引导他们掌握大量的技术技能,了解事故发生以后,第一时间自己需要使用的应急处理方式。并且,企业还需要对工作人员的能力与意识开展培养,加大以往的宣传力度,借助多媒体设备、线上教学、视频播放等诸多方式,强化工作人员自身的安全意识。最为关键的是,企业还应该让员工掌握较多有关火灾的理论知识,并将这些知识运用在现实生活中,如此一来就能够帮助工作人员了解到消防工作的价值,如此就可以让他们在发现安全事故以后,能够应用切实可行的策略将其解决。

2.3 加强基础设施的检修

石油化工产业需要对各个消防设施进行优化与完善,以此来确保消防安全工作可以顺利的进行,真正满足企业的实际需求。首先,石化企业应该加大自己对消防设施的资金投入力度,采购大量先进的消防装置,第一时

间更换早已老化的设备,在提高消防安全工作的效果和质量的同時,保障消防人员的人身健康和生命安全以此来降低安全事故出现的几率。企业还应该对设备进行有效的检修和维护,在固定的时间调配检修人员,对所有的安全设备做好详细的检测,如此就能够寻找到每一个消防设备内部存在的问题,进而应用切实可行的措施将其解决,真正防止安全隐患的发生。

2.4 消防安全的合理布局

石化企业的整个生产区域内,通常是由油罐等较为密闭的承压装置所构成,如果出现任何泄露问题,就会导致火灾或者是爆炸情况的发生。按照如今石化企业制定的消防质量控制标准和规范来说,做好科学的布局和规划,是石化企业一定要给予高度关注的问题,这就要求相关人员从生产布局、消防设备的规划、布局的科学性等诸多方面开始着手,对石化企业内部的消防安全布局进行相应的设计,对于整个厂区的交通问题来说,则需要符合相关的防火标准,并注意距离上的安排和设置。最为关键的是,还应该对消防供水系统做好合理的设计,并意识到消防通讯设施的价值和重要性,借助对各个因素的评估,设计出最佳的消防布局。

2.5 建立消防内控管理体系

消防安全内控管理体系是各个石化企业开展消防管理工作不可或缺的重要内容,还是保障消防安全工作顺利稳定开展的基础。一定要建立完善的消防内控体系,并将其彻底的落实下去。对各个制度和标准进行制定的时候,应该按照自身的具体情况和实际需求,联系我国的规章制度等,制定出合理完善的消防管理措施,对其中存在的风险进行细致的分析,将责任落实到个人,能够在事故发生以后,追究到问题的根本原因。对工作人员的举止行为和操作方式进行了有效的约束,避免工作人员做出违规操作的情况。还要对企业内部的隐患进行严格的排查,制定出相关的责任机制,形成专门的管理台账,彻底消除安全隐患存在的风险。

2.6 优化消防设计规范

对石化企业来说,做出完善合理的设计,就应该对我国的基本情况和动态发展进行了解,明确最新出现的科研成果,对其进行充分的运用,优化石化产业的消防设计标准。最为关键的是,应该联系石化产业的具体情况,及其将要面对的各种问题,对各项规章制度进行调整,才可以确保设计规范有着高度的可行性。我国有关部门也应该加大自己的资金投入力度,引导石化企业朝着正确的方向发展,加大科研方面的成本投资,尽可能

获得更多精准的数据,保障技术参数体现出较高的合理性与可靠性。设计的规范性对于石化企业的各项操作有着十分关键的影响,只有设计更加的标准与规范,才可以让最后的工作和结果符合预期的目标,这才是开展消防安全工作的重要基础。

3 结束语

总而言之,石化企业在开展消防安全管理工作的时候,应该从企业发展的角度着手,针对易燃易爆的区域进行划分,并通过消防体系、消防内控管理体系的建立,对基础设施开展严格的检修,做好消防安全的科学布局等诸多方式,来增强石化企业本身的安全程度,以此来

保障企业可以长时间稳定的运行。

参考文献:

[1]刘扬.石油化工电气火灾防范与消防电源监控的探讨[J].石油化工自动化,2021,57(4):67-71.

[2]张莉蓉.石油化工企业消防设备管理常见误区及解决对策[J].天津化工,2021,35(2):103-105.

[3]林熙.石油化工企业消防安全管理重点与建议探析[J].中国石油和化工标准与质量,2021,41(17):70-71.

[4]贾卫国.石油化工企业重点防火区域智能消防设计[J].工业安全与环保,2020,46(8):48-51,84.